

OPTIMUM HUNGÁRIA AJÁNLATI KIADVÁNY

2025 - TEKINTS A JÖVŐBE!



EMCO ESZTERGA- ÉS MARÓKÖZPONTOK



2

ESZTERGAGÉPEK

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY



24

MEGMUNKÁLÓKÖZPONTOK

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY



31

5 TENGELYES MEGMUNKÁLÓKÖZPONTOK

AXILE



38

KÖSZÖRŰGÉPEK

PALMARRY



48

SZIKRAFORGÁCSOLÓGÉPEK

AccuteX
Accuracy & Technology Leading Company



54

LEMEZMEGMUNKÁLÁS

metallkraft



58

LÉZERVÁGÓGÉPEK

bodor
laser



69



HYPERTURN 45 ÉS UMILL 630 AKCIÓS AJÁNLAT

SAKÍTSON A KONVENCIÓKKAL A NAGYOBB TERMELÉKENYSÉG ÉRDEKÉBEN!

Váljon az értékesítés és megtakarítások bajnokává.
Növelje az értékesítési volument.
Arasson győzelmet a jelentős megtakarításokkal.

HYPERTURN 45 és UMILL 630 gépeinkkel összetett munkadarabokat is gyárthat, a termelékenység és hatékonyság csökkenése nélkül. Legyen szó esztergálásról vagy marásról, ezek a sokoldalú gépek a kategóriájukban egyszerűen verhetetlenek. Ugyanez érvényes az ár tekintetében is. Növelje teljesítményét úgy, hogy a hatalmas megtakarítási potenciállal eközben sikert sikerre halmoz. A nagyobb értékesítési számokért. A jobb eredmény érdekében. Az erősebb piaci pozícióért.



HYPERTURN 45 MEGNÖVELT MOZGÁSTARTOMÁNY ÉS RUGALMASSÁG

► Harmadik generációjába érve, az új HYPERTURN 45-G3 legfőbb jellemzője, hogy kiválóan egyesíti a jelentősen megnövelt munkateret a kompakt gép felépítéssel. Kompakt, de nagy munkaterületű CNC eszterga-marógép, amely precíz és összetett megmunkálást tesz lehetővé egy befogással. Gyors tengelymozgása és dinamikája révén növeli a termelékenységet, miközben garantálja a pontosságot és a megbízhatóságot. Fejlett szoftverei és könnyen kezelhető vezérlése optimalizálja a gyártási folyamatokat és csökkenti az állásidőt, mely különösen előnyös a magas automatizálási igényű iparágakban.

Két revolverfej

- ✓ Rövidebb alkatrész beállítási- és átállási idő.
- ✓ Bonyolultabb és változatosabb munkadarabok.

Egyedi hibrid gépágy

- ✓ Magasabb szintű folyamat megbízhatóság.
- ✓ Nagyobb autonómia.

Rendkívül dinamikus fő- és ellenorsó

- ✓ Nagyobb teljesítmény.
- ✓ Rugalmasabb alkalmazhatóság.

Kategóriájában a legjobb Y-tengelyes kialakítás

- ✓ Maximális stabilitás.
- ✓ Kisebb, géphez kötött munkaerőigény.



UMILL 630 MOZGÓOSZLOPOS ÖTTENGELYES MEGMUNKÁLÓKÖZPONT

► Az Emco Umill 630 egy magas precizitású, kompakt függőleges öttengelyes megmunkálóközpont, amely a legújabb technológiát alkalmazza a kiemelkedő megmunkálási eredmények érdekében. Az egyszerűsített programozási lehetőségek és az intuitív kezelőfelület gyors beállítást biztosítanak, míg a robusztus konstrukció és a hosszú élettartam garantálja a megbízhatóságot. Különösen hatékony a bonyolult alkatrészek megmunkálásában, és a versenytársakhoz képest is kiemelkedő teljesítményt nyújt.

Alacsony karbantartási igényű nyomtathajtás

- ✓ Hosszabb élettartam.
- ✓ Magasabb szintű folyamat megbízhatóság.

Kiemelkedő B-tengely

- ✓ Lenyűgöző, $\pm 100^\circ$ -os forgástartomány.
- ✓ Magasabb szintű pontosság.

Nagy teljesítményű motorral szerelt orsó

- ✓ Ragyogó felületi minőség.
- ✓ Rövidebb ciklusidők.

Dinamikus hajtás az összes lineáris tengelyen

- ✓ 50 m/perces gyors mozgás.
- ✓ Szélesebb munkadarab választék.





BEYOND STANDARD.
NEXT LEVEL POWER.

MAXXTURN 95 x 1400 MY (MS)



MMV 3200



MAXXTURN 95 X 1400 MY (MS) ÉS MMV 3200 AKCIÓS AJÁNLAT

MAXXTURN 95 X 1400 MY (MS) Y TENGELYES, HAJTOTT SZERSZÁMOS NAGY TELJESÍTMÉNYŰ ESZTERGAGÉP

MAXXTURN 95
199.900,- EURÓTÓL

- ▶ nagy pontosság és stabilitás a tökéletes és megbízható megmunkálásért
- ▶ optimalizált megmunkálási sebesség a termelékenység maximalizálása érdekében
- ▶ modern kialakítás komplex megmunkálási műveletekhez
- ▶ könnyű működtetés a legkorszerűbb Sinumerik ONE vezérléssel

ELÉRHETŐ CSOMAGAJÁNLATOK:

- ▶ TECHNOLÓGIA csomagajánlat
- ▶ GYÁRTÁS csomagajánlat
- ▶ UNIVERZÁLIS RÚD ADAGOLÓ csomagajánlat
- ▶ UNIVERZÁLIS ROBOT csomagajánlat
- ▶ EXTRA PRECIZITÁS csomagajánlat
- ▶ SZERSZÁMBEMÉRŐ csomagajánlat
- ▶ Részletekért forduljon bizalommal értékesítői kollégáinkhoz!



MMV 3200 MOZGÓOSZLOPOS MEGMUNKÁLÓKÖZPONT STABILITÁS, TECHNOLÓGIA, RUGALMASSÁG

MMV 3200
399.000,- EURÓTÓL

- ▶ a gépágy stabil, strukturált hegesztett acélszerkezet, garantálja a nagyfokú merevséget és a kiváló rezgéscillapítást, melyek szükségesek az optimális és stabil körülmények közötti hosszú idejű megmunkáláshoz
- ▶ X-tengely forgó csapágys golyósorsóval szerelve a maximális pontosság érdekében
- ▶ a B-tengelyt rendkívül dinamikus nyomatékú motor hajtja, így a fej nagy, +/- 120 fokos tartományban fordítható el
- ▶ kiváló teljesítmény megnövelt Y-tengely mozgással és nagy teherbírással
- ▶ fejlett automatizálás robotok és kommissiózó állomások integrálásának lehetőségével
- ▶ direkt hajtású golyósorsók az Y- és Z-tengelyeken, precíz és nyugodt járás
- ▶ vezérlés: Sinumerik ONE vagy Heidenhain TNC640

ELÉRHETŐ CSOMAGAJÁNLATOK:

- ▶ BASIC csomagajánlat
- ▶ TECHNOLÓGIA csomagajánlat
- ▶ GYÁRTÁS csomagajánlat
- ▶ AUTOMATIZÁLÁS csomagajánlat
- ▶ Részletekért forduljon bizalommal értékesítői kollégáinkhoz!





ESZTERGA ÉS MARÓ KÖZPONTOK

HYPERTURN POWERMILL



HYPERTURN 200 PM



HYPERTURN 100 PM



HYPERTURN 65 PM G2



HYPERTURN 65 PM

HYPERTURN



HYPERTURN 110



HYPERTURN 95



HYPERTURN 65 TT



HYPERTURN 65 DT

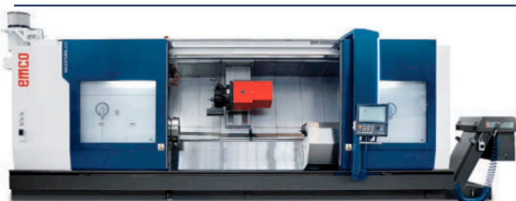


HYPERTURN 45 G3



HYPERTURN 45 G2

MAXXTURN



MAXXTURN 200



MAXXTURN 110



MAXXTURN 95



MAXXTURN 65-1000



MAXXTURN 65 G2



MAXXTURN 45 G2



MAXXTURN 25

EMCO VERTICAL



EMCO VERTICAL VT 400



EMCO VERTICAL VT 260



EMCO VERTICAL VT 160

EMCOTURN



EMCOTURN E65



EMCOTURN E45



EMCOTURN E25

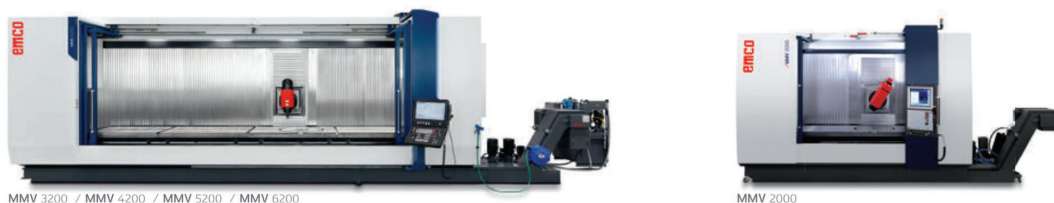
ESZTERGAKÖZPONTOK



ÖTTENGELYES MEGMUNKÁLÓKÖZPONTOK



EMCO MMV



PORTÁL TÍPUSÚ MARÓGÉPEK



MOZGÓOSZLOPOS MARÓGÉPEK



MAXXMILL

EMCOMILL



EMCOMAT



CONCEPT TURN

CONCEPT MILL



MOZGÓOSZLOPOS MARÓGÉPEK

EMCOMAT MARÓGÉPEK

OKTATÓGÉPEK



HYPERTURN 65 POWERMILL G2 ESZTERGA ÉS MARÓ KÖZPONT MEGNÖVELT TERMELÉKENYSÉG A KOMPLEX MUNKADARABOK MEGMUNKÁLÁSÁBAN

emco

A HYPERTURN sorozatot arra tervezték, hogy **maximális termelékenységet** nyújtson a kisszériás gyártásban egészen az egydarabos megmunkálásig. Egyetlen munkafolyamatban végezhető el az összetett és kifinomult esztergálási, fúrási, marási, valamint fogaskerék forgácsolási műveletek, nincs szükség a munkadarab többszöri befogására vagy ideiglenes tárolására. **Kiemelkedő a méretpontosság**, miközben csökken a helyigény, a szerszámköltség, a gyártásra fordított idő, valamint az emberi beavatkozás szükségessége.

FŐRSÓ

Az akár 37 kW-os, 110 Nm-es nyomatékú és 12 000 ford./perc fordulatszámú marórsó pedig a **komplex geometriájú munkadarabok komplett megmunkálását végzi nagy termelékenységgel**. A direkt hajtású B-tengely **magas dinamikát és kontúrpon-tosságot** biztosít a szimultán öttengelyes megmunkálás során. Csökken a szerszámcsere fordított gépi mellékidő is.

A HSK-T63 vagy PSC63 orsócsatlakozással ellátott **nagy teljesítményű marórsó** esztergálási, fúrási és marási műveletekhez egyaránt használható. A marórsó fokozatmentesen **± 120°-kal elforgatható** és tetszőleges pozícióban rögzíthető. A **±120 mm-es Y-lökettel** a legbonyolultabb megmunkálási folyamatok – például fogaskerék forgácsolás, forgattyúcsapok esztergálása/marása, öttengelyes megmunkálás, stb. – is elvégezhetők.

SZERSZÁMTÁR

A marórsóhoz alkalmazott 40, 80 vagy 120 férőhelyes szerszámtárak több lehetőséget kínálnak a komplett megmunkáláshoz, **alacsony beállítási igényekkel**, valamint **nagy stabilitással** az esztergálási és marási műveleteknél. A frontoldali elrendezés **leegyszerűsíti a betárazási folyamatot és ergonomikus munkakörülményeket** biztosít. Esztergálásnál az új generációs, szimpla vagy dupla hajtott szerszámcsereelő alapkiépítésben BMT interfésszel és közvetlen meghajtással rendelkezik és **nagyobb stabilitást, ill. pontosságot biztosít**. A marógépekhez hasonló teljesítményadatok lehetővé teszik az esztergált és mart **alkatrészek komplett megmunkálását**.

A HYPERTURN GÉPKONCEPCIÓ

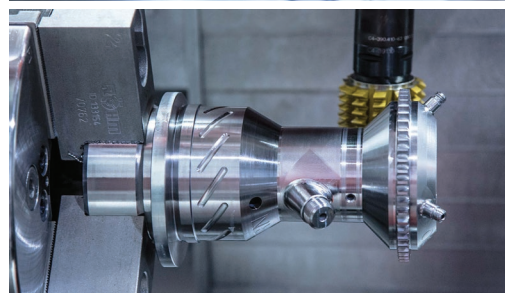
A rendkívül **merev és kompakt hegesztett acélszerkezetet** speciális, **rezgéselnyelő betonanyaggal (HYDROPOL®)** töltik ki. A nagyobb igénybevételnek kitett területeken további megerősítések növelik a gépágy merevségét, így lehetőség nyílik a fő-, ellen- vagy marórsó **nagy teljesítményének korlátlan kihasználására**. Az eredmény: jobb felületminőség, szűkebb tűrések és megnövelt szerszámtartóidő.

A **kiváló ergonómiájú munkatér** remek hozzáférést biztosít az egyes alkatrészekhez. A nagy terek még a kritikus anyagok megmunkálásakor is **ideális forgácsáramlási** biztosítanak. A sérülések elkerülése érdekében minden vezeték rozsdamentes acél borítást kapott.

A burkolat **100%-os védelmet** nyújt a kirepülő forgácsok és a hűtőfolyadék ellen. A **nagy biztonsági üvegajtó** akadálytalan belátást biztosít a munkatérre. Az ergonomikusan elhelyezett, 90°-ban és 200 mm-en belül **állítható kezelőpanel** vízszintesen mozgatható a gépajtó közepe felé.

REVOLVER

A C-tengely meghatározott eltolással tetszőleges pozícióba mozgatható, így a kerületen vagy akár az előlő felületen is **könnyen létrehozhatók az összetett kontúrok**. Az ezen mozgások programozására szolgáló szoftver (hengerinterpoláció és/vagy TRANSMIT) a felszereltség része. A **szinkron menetvágás és a sokszögesztergálás** szintén az alapfelszereltség részei.



Műszaki adatok	HYPERTURN 65 PM G2
Orsó távolság	1500 mm
Főrsó teljesítmény	38 kW
Főrsó nyomaték	800 Nm
Ellenorsó teljesítmény	33 kW
Ellenorsó nyomaték	420 Nm



HYPERTURN POWERMILL CNC ESZTERGA ÉS MARÓ KÖZPONTOK ERŐS MARÓORSÓVAL ÉS SZERSZÁMCSERÉLŐVEL

emco

► **Hyperturn 65 PM** nagy teljesítményű eszterga- és maróközpont - nagyobb tér, nagyobb teljesítmény, komplex gép, több lehetőség! Nagy áteresztőképességű főorsó, nagy teljesítményű ellenorsó, revolverfej és B-tengelyen a kiemelkedően erős, nyomatékös, direkt meghajtású maróorsóval a szimultán 5-tengelyes megmunkálásokhoz. Mindez a Hyperturn széria jól bevált tulajdonságaival ötvözve lehetővé teszi bármely géppark nagy teljesítményű bővítését.

► A **Hyperturn 100 PM és 200 PM** nagy teljesítményű gépek nagy méretű összetett alkatrészek, akár 5 tengelyes megmunkálásához. 800 mm vagy 1000 mm-es elforduló átmérővel, ellenorsóval, vagy szegnyerrel sokrétű alkalmazásokhoz nagy teljesítményű szögbe forduló maróorsóval, 40-100 szerszámhelyes tárral, valamint fogaskerék hajtás mentes, direkt hajtású szerszámrevolverrel.



65 PM



200 PM

KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!

Műszaki adatok	HYPERTURN 65 PM G2	HYPERTURN 65 PM G1	HYPERTURN 100 PM	HYPERTURN 200 PM
Főorsó áteresztése	Ø 65 / 102 mm	Ø 65 / 76,2 / 95 mm	Ø 106 mm	Ø 165 mm
Max. esztergálható átmérő	Ø 500 mm	Ø 500 mm	Ø 750 mm	Ø 1000 mm
Max. fordulatszám	5.000 ford./perc	5.000 ford./perc	3.500 ford./perc	1.800 ford./perc
Max. főorsó teljesítmény	29 kW	37 kW	53 kW	84 kW
Max. hajtott szerszámteljesítmény	22 kW	39 kW	33,8 kW	80 kW

HYPERTURN CNC ESZTERGAKÖZPONTOK FŐ ÉS ELLENORSÓVAL, AKÁR 3 Y-TENGELYES HAJTOTT SZERSZÁMREVOLVERREL ÉS C-TENGELLYEL

emco

► Az új **Hyperturn 45** kiváló dinamikájával és rugalmasságával emelkedik ki a sorból. Két nagy teljesítményű orsóval, két revolverfejjel és egy Y-tengellyel rendelkezik. Kialakítása révén a nagy kihívást jelentő gyártási feladatokat is könnyedén kezeli. Kompakt méreteivel, illetve kiváló statikus és dinamikus merevségével biztosítja a feltételeket nagypontosságú munkadarabok gyártásához közepes és nagy szériaszámban. Alkalmazási területei: általános gép- és készülékgyártás, precíziós gépgyártás, gyógyászati technika és ékszeripar.

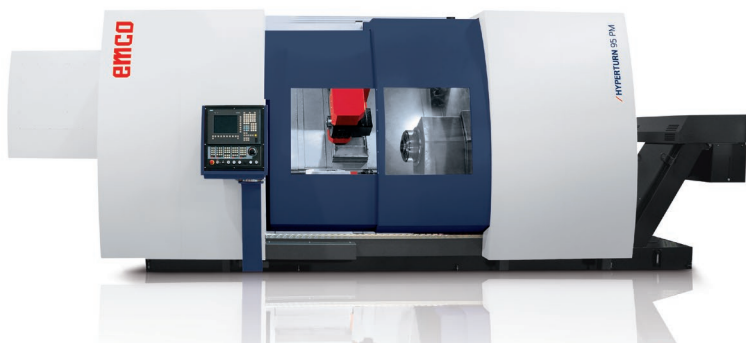
► A 3. generációs **Hyperturn 45-G3** kiemelkedik a nagy mértékben megnövelt munkaterületével, mégis kompakt felépítésével. Mindez lehetővé teszi a 12 vagy 16 állásos, direkt hajtású revolverfej VDI vagy BMT csatlakozás integrációját. Az alapmodell a VDI servo vezérlésű gyorsváltó revolvert tartalmazza, így ügyfeleink továbbra is használni tudják a már meglévő szerszámbefogóikat. Az új gép 0-8000 percnkénti fordulatszám tartománnyal rendelkezik. A megnövekedett dinamika mellett a gép nagy pontosságot és kiváló hőstabilitást biztosít.

► A **Hyperturn 65** intelligens, moduláris felépítésével kiváló feltételeket biztosít az ügyfelek speciális igényeinek kielégítésére. Két azonos felépítésű és nagy teljesítményű esztergaorsó biztosítja a korlátok nélküli komplett megmunkálást. A két szerszámrevolver a keresztzánon opcionális Y-tengellyel garantálja a termelékenységet. A szerszámrevolver mindegyik állása álló, meghajtott maró és fúró szerszámmal is felszerelhető.

► A **Hyperturn 95/110** gépeket arra tervezték, hogy nagyobb termelékenységet biztosítsanak a sorozatgyártásban. Legyen szó rúd-, tengely-, tárcsa- vagy kúpos alkatrészek gyártásáról, a moduláris felépítésű Hyperturn 95/110 modellek bármilyen megmunkálási feladat kivitelezésére képesek. Különösen jól alkalmazhatóak a gépjármű iparban, a gépiparban, csúszócsapágy technológiában és a repülőgépiparban különféle alkatrészek nagy mennyiségű gyártására.



HYPERTURN 45 G3



HYPERTURN 95

Műszaki adatok	HYPERTURN 45 G2	HYPERTURN 45 G3	HYPERTURN 65	HYPERTURN 95	HYPERTURN 110
Főorsó áteresztése	Ø 45 / 51 mm	Ø 45 / 51 / 65 mm	Ø 65 / 76,2 / 95 mm	Ø 95 mm	Ø 95 mm
Max. esztergálható átmérő	Ø 300 mm	Ø 300 mm	Ø 500 mm	Ø 710 mm	Ø 710 mm
Max. fordulatszám	7.000 ford./perc	7.000 ford./perc	5.000 ford./perc	3.500 ford./perc	2.500 ford./perc
Max. főorsó teljesítmény	15 kW	15 kW	37 kW	33 kW	52 kW
Max. hajtott szerszámteljesítmény	4 kW	8 kW	6,7 kW	14 kW	14 kW

KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!



MAXXTURN UNIVERZÁLIS CNC ESZTERGA KÖZPONTOK FŐ ÉS ELLENORSÓVAL, HAJTOTT SZERSZÁMREVOLVERREL ÉS Y-TENGELLYEL

Esztergálás és marás egy gépben!

- Tökéletes megoldás a gazdaságos, teljes megmunkáláshoz. Átfogó felszereltségével a MAXXTURN széria mindent tartalmaz, amire az ügyfeleknek szüksége van ahhoz, hogy hatékonyan gyártsák az

összetett esztergált és megmunkált alkatrészeket – a pontosság és az ár szempontjából is.

- Kiemelkedően stabil Y-tengely nagy lökettel - szinte korlátlan megmunkálási lehetőségre képes, maximális pontossággal.

emco

**KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!**



MAXXTURN 65 G2



MAXXTURN 95

Műszaki adatok	MAXXTURN 25	MAXXTURN 45 G2	MAXXTURN 65 G2	MAXXTURN 65-1000	MAXXTURN 95	MAXXTURN 110	MAXXTURN 200
Főorsó áteresztése	Ø 25 mm	Ø 45 / 51 mm	Ø 65 / 76,2 / 95 mm	Ø 65 / 76,2 / 95 mm	Ø 95 mm	Ø 106 mm	Ø 190 mm
Max. esztergálható átmérő	Ø 114 mm	Ø 300 mm	Ø 500 mm	Ø 500 mm	Ø 500 mm	Ø 680 mm	Ø 1000 mm
Max. fordulatszám	8.000 ford./perc	7.000 ford./perc	5.000 ford./perc	5.000 ford./perc	3.500 ford./perc	3.500 ford./perc	1.800 ford./perc
Max. főorsó teljesítmény	6,5 kW	15 kW	37 kW	29 (37) kW	42 kW	52 kW	84 kW
Max. hajtott szerszámteljesítmény	1,2 kW	4 kW	10 kW	10 kW	10 kW	17,6 kW	19,8 kW

EMCOTURN CNC ESZTERGA KÖZPONTOK NAGY TELJESÍTMÉNYŰ, PRECÍZIÓS FŐORSÓVAL

- Az EMCO történelmében több évtizedre nyúlik vissza az EMCOTURN gépcsalád létrejötte. A stabil gépváz az előfeszített vezetőkkel és a precíziós orsókkal egyaránt a minőség szolgálatában áll. Opcionálisan szerelhető ellenorsóval vagy Y-tengellyel. Automatizációs lehetőségek tekintetében számos megoldás áll az ügyfelek rendelkezésére! A gépek Sinumerik 828D vagy Fanuc Oi TF vezérléssel elérhetőek. Egyedülálló módon az E45 és E65 modellek már a legmodernebb Heidenhain CNC Pilot 640 konfigurációban is rendelhetőek.

**KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!**

Műszaki adatok	EMCOTURN E25	EMCOTURN E45	EMCOTURN E65
Főorsó áteresztése	Ø 25 mm	Ø 45 / 51 mm	Ø 65 / 95 mm
Max. esztergálható átmérő	Ø 85 mm	Ø 300 mm	Ø 500 mm
Max. fordulatszám	6.300 ford./perc	6.300 ford./perc	5.000 ford./perc
Max. főorsó teljesítmény	5,5 kW	13 kW	22 kW
Max. hajtott szerszámteljesítmény	1,2 kW	4 kW	6,7 kW



EMCOTURN E65

S45 / S65 CNC ESZTERGAGÉPEK HAJTOTT SZERSZÁMOKKAL ÉS SZEGNYEREGGEL

- Az **S45** kompakt CNC esztergagép esztergálási-marási lehetőséggel a hajtott szerszámcserélővel, akár 45 mm átmérőjű rudanyagok és 220 mm-es tárcsa jellegű munkadarabok megmunkálására is alkalmas. A főorsó fordulatszáma akár 6300 ford./perc, fő hajtási teljesítménye pedig 11 kW. Tengelymegmunkáláshoz a gép automata szegnyereggel is kapható. Az optimális hozzáférhetőséggel a gép a legjobb feltételeket kínálja a kis tételemretek gyártásához.
- Az **S65** kompakt CNC esztergagép esztergálási-marási lehetőséggel a hajtott szerszámcserélővel, akár 65 mm átmérőjű rudanyagok és 310 mm-es tárcsa jellegű munkadarabok megmunkálására is alkalmas. A főorsó fordulatszáma akár 4200 ford./perc, fő hajtási teljesítménye pedig 18 kW. Tengelymegmunkáláshoz a gép automata szegnyereggel is kapható. Az optimális hozzáférhetőséggel a gép a legjobb feltételeket kínálja a kis tételemretek gyártásához.

Műszaki adatok	S45	S65
Főorsó áteresztése	Ø 45 mm	Ø 65 mm
Max. esztergálható átmérő	Ø 170 mm	Ø 310 mm
Max. fordulatszám	0-6300 f/p.	0-4200 f/p.
Max. főorsó teljesítmény	11 kW	18 kW
Csúcsávolság	630 mm	680 mm

**KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!**



S65



EMCO VERTICAL VERTIKÁLIS CNC ESZTERGA KÖZPONTOK

Függőleges megmunkáláshoz

- A nagy teherbírású megmunkáláshoz tervezett VERTICAL széria integrált betöltő rendszerrel van felszerelve, melynek köszönhetően rendkívül gyors a munkadarab adagolás. A magas termelékenység, a nagy ismétlési pontosság és a kiváló működtethetőség, a hatékony forgácseltávolítás a széria meggyőző jellemzői közé tartoznak.

emco

KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!



VERTICAL VT 260



VERTICAL VT 400

Műszaki adatok	VERTICAL VT 160	VERTICAL VT 260	VERTICAL VT 400
Max. esztergálható átmérő	Ø 160 mm	Ø 260 mm	Ø 400 mm
Max. tokmány átmérő	Ø 160 mm	Ø 260 mm	Ø 260 mm
Max. fordulatszám	7.000 ford./perc	5.000 ford./perc	4.000 ford./perc
Max. főorsó teljesítmény	21 kW	29 kW	36 kW
Max. hajtott szerszámteljesítmény	6,7 kW	8,5 kW	8,5 kW

EMCOMAT ESZTERGAGÉP SZÉRIA CIKLUSVEZÉRELT, HAGYOMÁNYOS ESZTERGÁLÁS

- Kiválóan alkalmas nagy pontosságú munkákhoz és javításokhoz. Az univerzális EMMCOMAT hagyományos esztergapadok azok számára készülnek, akik kis műhelyterületen szeretnének precíz munkát végezni.
- Ahol a hagyományos gépek szembesülnek korlátaival, ám a CNC gépek még túl drágák, az EMCO ciklusvezérelt esztergái gazdaságos alternatívát kínálnak.

emco

EMCOMAT 17D



EMCOMAT E200 MC

Műszaki adatok	EMCOMAT 14D	EMCOMAT 17D	EMCOMAT 20D	EMCOMAT E200 MC
Főorsó áteresztése	Ø 40 mm	Ø 50 mm	Ø 50 mm	Ø 50 / 53 mm
Max. esztergálható átmérő	Ø 140 mm	Ø 340 mm	Ø 400 mm	Ø 400 mm
Max. fordulatszám	4.000 ford./perc	3.000 ford./perc	3.000 ford./perc	4.000 ford./perc
Max. főorsó teljesítmény	7,5 kW	5,3 kW	5,3 kW	7,5 / 10 kW
Csúcs távolság	650 mm	700 mm	1000 mm	1000 mm

KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!



EMCOMILL CNC MEGMUNKÁLÓKÖZPONTOK CNC MARÁS 3 TENGELYEN, MOZGÓ OSZLOPOS KIVITELBEN

► Szinte minden forgácsolóüzemben képes megállni a helyét az ECOMILL gépcsalád bármelyik tagja. A 3 tengelyes marás termelékeny szerszámgépei számos iparág számára nyújtanak kiváló ár/érték arányt. Univerzális kialakítás, konvencionális 3 tengelyes CNC marásra optimalizálva. Jellemző felhasználási területe a finommechanika és optikai alkatrészgyártás, de nagyobb mérettartománnyal rendelkező gépei a szerszámpiparban is bizonyítottak már!

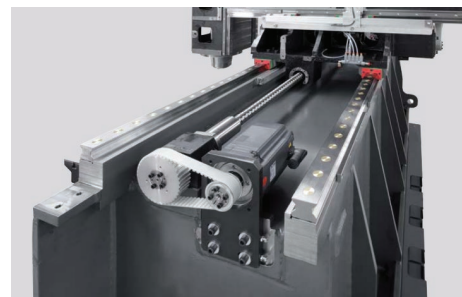


EMCOMILL 1200

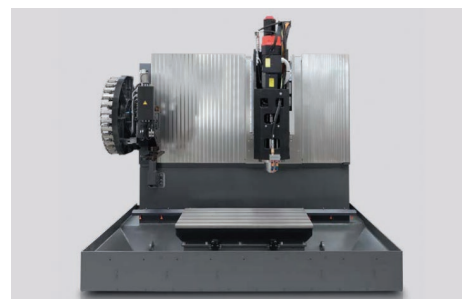
Műszaki adatok	EMCOMILL E750	EMCOMILL 1200	EMCOMILL 1800
X-tengely mozgástartomány	750 mm	1200 mm	1800 mm
Asztalméret	900 x 630 mm	1300 x 630 mm	2000 x 650 mm
Asztal terhelhetőség	800 kg	1500 kg	2000 kg
Max. fordulatszám	15.000 ford./perc	15.000 ford./perc	15.000 ford./perc
Szerszámtár	30 / 40 db	30 / 40 db	30 / 40 db

emco

**KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!**



► a központi zsírkenésű golyósorsók és a lineáris görögös vezetékek nagy ellenállást biztosítanak a mechanikai igénybevétel szemben, és nagy, rezgésmentes mozgási sebességet garantálnak



► nagy teljesítmény igényű és pontos megmunkálásokhoz kifejlesztett mozgóoszlopos kialakítás

MAXXMILL 3 + 2 TENGELYES CNC MARÓGÉPEK SOKOLDALÚ ALKATRÉSZGYÁRTÁS KÖLTSÉGHATÉKONYAN

► A MAXXMILL billenő körasztallal szerelt függőleges megmunkálóközpontok ideálisak az alkatrészek ötoldali megmunkálásához. Korunk előretökeltő gyártásszervezési szakemberei elvárásainak megfelelően megnőtt az igény azon megmunkálógépekre, melyeken akár egy felfogással elkészíthető munkadarabok, jelentős mellékidő csökkentéssel és megnövekedett méretpontossággal gyárthatók. Kis- és közepes szériák költséghatékony gyártása a MAXXMILL termelékenységének köszönhetően nem kihívás. Tökéletes üzemek, ipari közép vállalkozások (pl. gépjárműalkatrész-gyártók), általános gépgyártó vállalatok számára.

emco

MAXXMILL 630



Műszaki adatok	MAXXMILL 630	MAXXMILL 750
X-tengely mozgástartomány	500 + 50 mm	750 + 50 mm
Asztalméret	630 x 500 mm	750 x 600 mm
Asztal terhelhetőség	200 kg	300 kg
Max. fordulatszám	12.000 – 15.000 ford./perc	12.000 – 15.000 ford./perc
Szerszámtár	30 / 60 db	30 / 40 / 60 db

MAXXMILL 750



**KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!**



UMILL 630 / UMILL 750 CNC MARÓGÉPEK SZIMULTÁN 5 TENGELYES MEGMUNKÁLÓGÉPEK

- Az EMCO a technológiai fejlődéssel és az ügyfelek igényeivel lépést tartva alkotta meg az UMILL szériát, mely a rendkívül bonyolult alkatrészek megmunkálását könnyíti meg a szerszám és alkatrészgyártó vállalkozások számára. Robosztus felépítésüknek és nagy dinamikájuknak köszönhetően, az UMILL gépek a folyamatos 5 tengelyes megmunkálás során nyújtják az EMCO által megszokott magas minőséget és kiváló ár/érték arányt.

emco



UMILL 630



UMILL 750

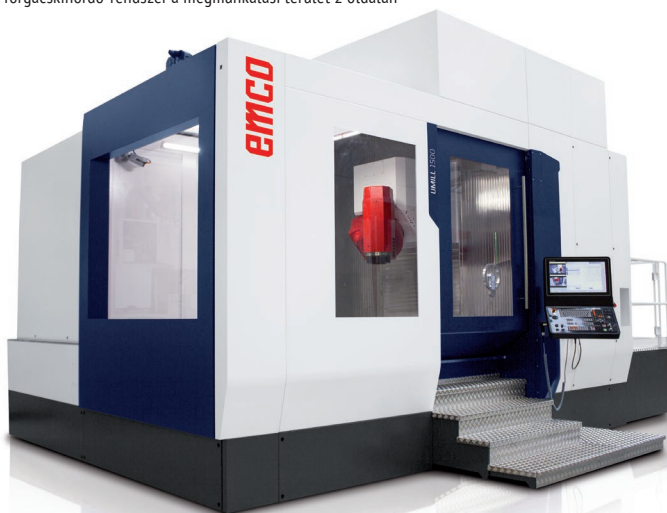
Műszaki adatok	UMILL 630	UMILL 750	UMILL 1000
X-tengely mozgástartomány	550 + 50 mm	750 + 50 mm	900 mm
Asztalméret	630 x 500 mm	750 x 600 mm	800 x 800 mm
Asztal terhelhetőség	200 kg	400 kg	1000 kg
Max. fordulatszám	15.000 ford./perc	15.000 ford./perc	15.000 ford./perc
Szerszámtár	30 / 60 / 90 db.	40 (60/90) db.	30 (60/90) db

**KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!**

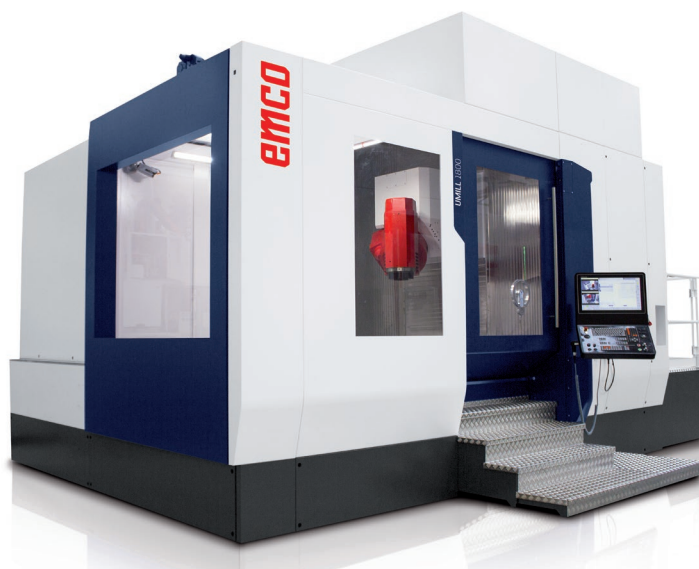
UMILL 1500 / UMILL 1800 PORTÁL KIALAKÍTÁSÚ SZIMULTÁN 5 TENGELYES NAGY SEBESSÉGŰ MARÓGÉPEK

- feszültségmentesített ágyazat
► függőleges kialakítású főorsó hajtás a keresztgerendán elhelyezve
► folyamatos körinterpolációjú 5-tengelyes, 45/58 kW-os nagy sebességű főorsó HIRTH csatlakozással
► folyamatos forgatású, holtjáték mentes nyomatékmotoros, indexálható körasztal (1700 x 1400 mm)
► termikus kondicionáló rendszer (A-, B-, C-tengely hajtások hőmérséklet ellenőrzése)
► főorsón keresztüli (40 baros) és gyűrűs (6 baros) hűtőfolyadék-rendszer
► forgácskihordó-rendszer a megmunkálási terület 2 oldalán

emco



UMILL 1500



UMILL 1800

Műszaki adatok	UMILL 1500	UMILL 1800
X-tengely mozgástartomány	1500 mm	1800 mm
Asztalméret	1400 x 1200 mm	1700 x 1400 mm
Asztal terhelhetőség	3500 kg	5000 kg
Max. fordulatszám	12.000 ford./perc	12.000 ford./perc
Szerszámtár	88 / 122 / 203 db	88 / 122 / 203 db

**KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!**



MMV MOZGÓOSZLOPOS MARÓGÉP SZÉRIA MODULÁRIS FELÉPÍTÉSSEL, 3-, 4- VAGY 5 TENGELYES MEGMUNKÁLÁSHOZ

emco

► Az MMV megmunkálóközpontok tervezése során fő szempontot jelentett a rögzített asztal, melynek köszönhetően közepes és nagy méretű alkatrészek felfogása és megmunkálása egyszerűsödik. Opcionálisan elérhető 3 + 2 tengelyes kialakítása méretpontosság és hatékonyság szempontjából is támogatja a több oldalú megmunkálást. Az általános gépgyártástól kezdve, a szerszámpiparon át egészen a repülőgépgyártásig, számos területre ideális választás. Ezen modellek a nagy megmunkálási teljesítmény mellett maximális pontosságot és kiváló felületi tulajdonságokat biztosítanak a jelentősen nagy tömegű rezgéselnyelő géptestnek és kiemelkedően nagy nyomatékú maróorsónak köszönhetően.



MMV 2000

**KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!**

MMV 3200



MMV 4200



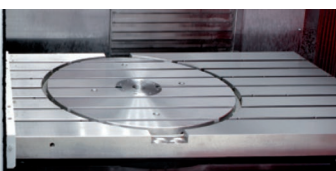
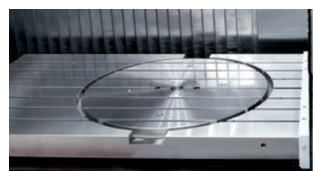
Tengely meghajtás

► A tengelymozgást a forgó anyával szerelt rögzített golyósrúdos biztosítja. A pozicionálási pontosságot lineáris mérőléc garantálja.



B-tengely

► A B-tengelyt rendkívül dinamikus nyomatékú motor hajtja, így a fej nagy, +/- 120 fokos tartományban fordítható el.



Nagy munkatér

► A nagy munkaterületnek köszönhetően lehetőség nyílik a gép testreszabására a legkülönbözőbb opciókkal, pl. válaszfalal párhuzamos munkavégzéshez, körasztallal, szegnyereggel, stb.



MMV 6200

Műszaki adatok	MMV 2000	MMV 3200	MMV 4200	MMV 5200	MMV 6200
Mozgástartomány (X/Y/Z)	2000 / 800 / 750 mm	3200 / 1000 / 950 mm	4200 / 1000 / 980 mm	5200 / 1000 / 980 mm	6200 / 1000 / 980 mm
Asztalméret	2400 x 950 mm	3500 x 1050 mm	4500 x 1050 mm	5420 x 1050 mm	6470 x 1050 mm
Asztal terhelhetőség	2200 kg	5000 kg	6000 kg	7000 kg	8000 kg
Max. főorsó fordulatszám	15.000 ford./perc	15.000 / 18.000 ford./perc	15.000 / 18.000 ford./perc	15.000 / 18.000 ford./perc	15.000 / 18.000 ford./perc
Szerszámtár	40 / 80 db	40 / 60 / 120 db	40 / 60 / 120 db	40 / 60 / 120 db	40 / 60 / 120 db



MOZGÓÁLLVÁNYOS MARÓMŰVEK VÍZSZINTES SZÁNNAL ÉS INTEGRÁLT PLATFORMMAL

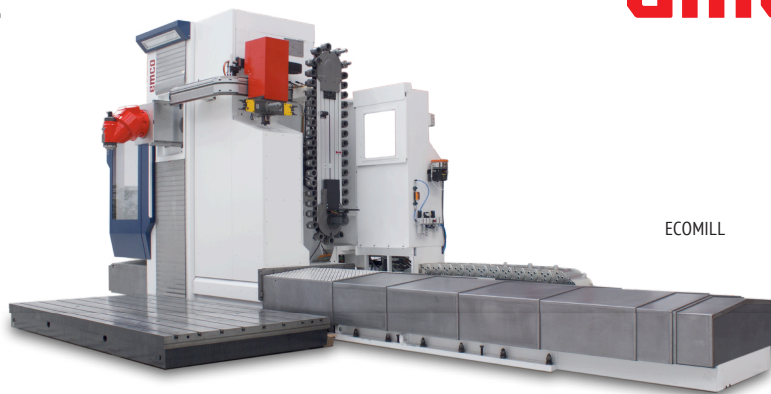
Kivétel

- ▶ sűrűn bordázott, nagy hajlító és csavaró szilárdságú gépállvány
- ▶ box-in-box kialakítású horizontál gerenda megvezetés a legnagyobb geometriai és termikus stabilitás eléréséhez
- ▶ precíziós golyósorsókkal, nagy pontosságú fogasléc hajtással mozgatott tengelyek
- ▶ max. 30 m/perc gyorsjárat (lineáris tengelyeken)
- ▶ nagy méretű monolit szerkezet (FEM-optimalizált)

Alkalmazási területek

- ▶ nagyméretű földmunkagép-, vagy bányagép alkatrészek, szerszám- vagy szerkezetgyártás, energetika, repülőipar

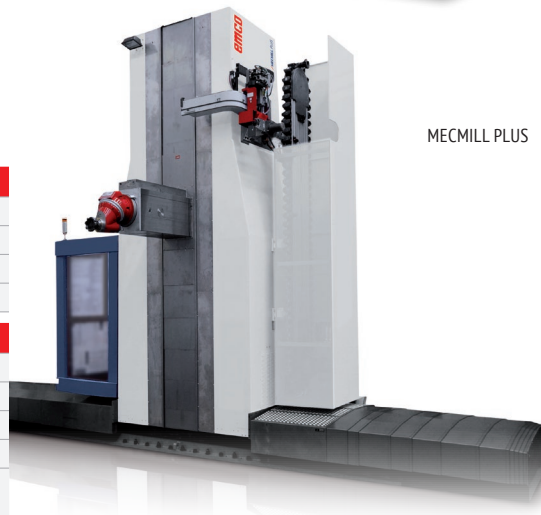
**KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!**



ECOMILL

Műszaki adatok	ECOMILL	ECOMILL PLUS
Mozgástartomány (X/Y/Z)	6000 / 1300 / 2500 mm	6000 / 1600 / 3000 mm
Integrált motorosó	60 kW / 600 Nm	60 kW / 600 Nm
Mechanikus 3 + 2 tengelyes marófejek	max. 38 kW / 600 Nm / 6000 f/p.	max. 38 kW / 1000 Nm / 6000 f/p.
Marófej elektromos orsóval	22 kW / 30 Nm / 18.000 f/p.	max. 42 kW / 120 Nm / 24.000 f/p.

Műszaki adatok	MECMILL	MECMILL PLUS
Mozgástartomány (X/Y/Z)	6000 / 1600 / 3500 mm	6000 / 1600-1800 / 4000-5000 mm
Integrált motorosó	40 kW / 1200 Nm	40 kW / 1200 Nm
Mechanikus 3+2 és/vagy 5 tengelyes marófejek	max. 38 kW / 1000 Nm / 6000 f/p.	max. 38 kW / 1000 Nm / 6000 f/p.
Marófejek elektromos orsóval, 5 szervotengellyel	max. 42 kW / 120 Nm / 24.000 f/p.	max. 42 kW / 120 Nm / 24.000 f/p.
Fúróorsó	-	Ø 130 mm / W-tengely 700 mm / 45 kW / 2000 Nm / 2000 ford/perc



MECMILL PLUS

PORTÁL ÉS GANTRY TÍPUSÚ MARÓGÉPEK FÜGGŐLEGES GERENDÁVAL ÉS AKÁR 5-TENGELYES MEGMUNKÁLÁSSAL

Kivétel

- ▶ hegesztett és feszültségmentesített acélból készült, kis tömegű, robusztus szerkezet nagy merevség mellett
- ▶ nagy dinamika és nagyfokú precizitás marásnál a box-in-box szerkezetű keresztgerenda, vertikális maróorsó elhelyezésnek köszönhetően
- ▶ nagy teljesítményű maróorsók univerzális mechanikus marófejekkel
- ▶ nagy méretű lineáris görgős vezetékek minden tengelyen
- ▶ gyorsmenet percenként max. 100 m

- ▶ a tengelyek mozgása kettős hajtásrendszerrel, elektronikus holtjáték kiegyenlítéssel, előfeszített anyával vagy a legújabb generációs lineáris motorral
- ▶ a fő alkotóelemek FEM optimalizált szerkezeti számítása

Alkalmazási területek

- ▶ légiközlekedés és űrtechnika
- ▶ műanyag és fém szerszámok
- ▶ általános gépgyártás, forma-tervezés



POWERMILL



DYNAMILL

Műszaki adatok	DYNAMILL	MEGAMILL	POWERMILL
Mozgástartomány (X/Y/Z)	4500 / 3000-2500 / 1500-2500 mm	7500 / 4000-7000 / 1500-2000 mm	6000 / 4000-7000 / 1500-2000 mm
Integrált motorosó	60 kW / 600 Nm	40 kW / 1200 Nm	40 kW / 1200 Nm
Mechanikus marófejek 3+2 és/vagy 5 tengellyel	max. 38 kW / 600 Nm / 6000 f/p.	max. 38 kW / 1000 Nm / 6000 f/p.	max. 38 kW / 1000 Nm / 6000 f/p.
Marófejek elektromos orsóval, 5 szervotengellyel	max. 42 kW / 120 Nm / 24.000 f/p.	max. 42 kW / 120 Nm / 24.000 f/p.	max. 42 kW / 120 Nm / 24.000 f/p.

**KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!**



EMCOMILL E350 CNC MEGMUNKÁLÓKÖZPONT CNC MARÁS 3 TENGELYEN, MOZGÓ OSZLOPOS KIVITELBEN

► Szinte minden forgácsolóüzemben képes megállni a helyét az ECOMILL gépcsalád bármelyik tagja. A 3 tengelyes marás termelékeny szerszámgépei számos iparág számára nyújtanak kiváló ár/érték arányt. Univerzális kialakítás, konvencionális 3 tengelyes CNC marásra optimalizálva. Jellemző felhasználási területe a finommechanika és optikai alkatrészgyártás, de nagyobb mérettartománnyal rendelkező gépei a szerszámpiparban is bizonyítottak már!



► szerszámcserélő

Műszaki adatok	EMCOMILL E350
X-tengely mozgástartomány	350 mm
Asztalméret	500 x 300 mm
Asztal terhelhetőség	100 kg
Max. fordulatszám	10.000 ford./perc
Szerszámtár	20 szerszámhely

**KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!**



EMCOMAT FB HAGYOMÁNYOS MARÓGÉPEK MANUÁLIS VAGY CIKLUSVEZÉRELT KIVITELBEN

► Az ECOMAT FB széria gépei minden szempontból az egyedi és kisszériás gyártással foglalkozó vállalkozások számára lettek kifejlesztve. Ezen szerszámgépek opcionálisan, kiegészítők széles választékával felszerelhetők, mellyel univerzális felhasználást tesznek lehetővé. Az NC vezérlésű szerszámgépek korában, továbbra is helyt képesek állni ezek a klasszikus értékek alapján megalkotott gépek.



EMCOMAT FB-3 L



EMCOMAT FB-450 MC
EMCOMAT FB-600 MC

Műszaki adatok	EMCOMAT FB-3 L	EMCOMAT FB-450 MC	EMCOMAT FB-600 MC
Mozgástartomány (X/Y/Z)	300 x 200 x 350 mm	450 x 350 x 400 mm	600 x 400 x 400 mm
Asztalméret	600 x 180 mm	400 x 270 mm	400 x 270 mm
Asztal terhelhetőség	50 kg	300 kg	300 kg
Max. fordulatszám	2.200 ford./perc	5.000 ford./perc	5.000 ford./perc
Max. főorsó teljesítmény	1,4 kW	10 kW	13 kW

**KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!**



CONCEPT TURN CNC ESZTERGAGÉP SZÉRIA OKTATÓ CNC ESZTERGAGÉPEK

► Az NC vezérlésű CONCEPT TURN szerszámgép széria az ipari tanulmányaikat folytató hallgatók egyik legjobb társa a mindennapokban. Az EMCO által évtizedek óta fejlesztett gépcsaldá opcionálisan hajtott szerszámtárral, automata szegnyereggel is szerelhető, de a képzés számára legnagyobb értéként egyszerű váltással, akár többféle vezérlő használatát is lehetővé teszik. Kis méretben, viszont minden más korlátozás nélkül segíti a CONCEPT TURN gépcsaldá a jövő szakembereinek a képzését.

**KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!**



CONCEPT TURN 260



CONCEPT TURN 460

Műszaki adatok	CONCEPT TURN 60	CONCEPT TURN 105	Műszaki adatok	CONCEPT TURN 260	CONCEPT TURN 460
Esztorgálható átmérő	Ø 60 mm	Ø 75 mm	Főorsó áteresztése	Ø 25 mm	Ø 45 mm
Max. munkadarab hossz	215 mm	121 mm	Max. esztorgálható átmérő	Ø 85 mm	Ø 220 mm
Max. fordulatszám	4.200 ford./perc	4.000 ford./perc	Max. fordulatszám	6.300 ford./perc	6.300 ford./perc
Max. főorsó teljesítmény	1,1 kW	1,9 kW	Max. főorsó teljesítmény	5,5 kW	13 kW
Szerszámhelyek	8 db	8 db	Szerszámhelyek	12 db	6 db

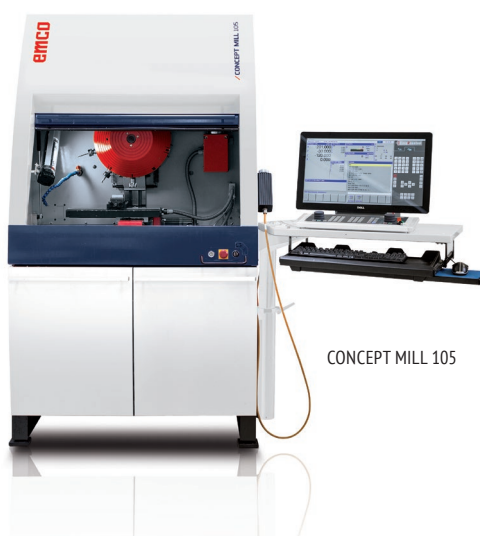
CONCEPT MILL OKTATÓ CNC MARÓGÉPEK PROFESSZIONÁLIS OKTATÁSRA KIFEJLESZTETT GÉPEK

► Az NC vezérlésű CONCEPT MILL szerszámgép széria az ipari tanulmányaikat folytató hallgatók egyik legjobb társa lehet a mindennapokban. Kivételes felépítésüknek és modularitásuknak köszönhetően egy napon belül akár kétféle vezérlő használatát is lehetővé teszik. Kis méretben, viszont minden más korlátozás nélkül segíti a CONCEPT MILL gépcsaldá a jövő szakembereinek a képzését.

emco



CONCEPT MILL 55



CONCEPT MILL 105



CONCEPT MILL 260

Műszaki adatok	CONCEPT MILL 55	CONCEPT MILL 105	CONCEPT MILL 260
Mozgástartomány (X/Y/Z)	190 / 140 / 260 mm	200 / 150 / 250 mm	350 / 250 / 300 mm
Asztalméret	420 x 125 mm	420 x 125 mm	520 x 300 mm
Asztal terhelhetőség	10 kg	10 kg	100 kg
Max. fordulatszám	3.500 ford./perc	5.000 ford./perc	10.000 ford./perc
Max. főorsó teljesítmény	0,75 kW	1,1 kW	7 kW
Szerszámtár	8 db	10 db	20 db

**KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!**



PORTÁL ADAGOLÓ

- univerzális be- és kirakodás előmunkált nyersdarabokhoz és alkatrészekhez
- a többféle megfogó és kezelőrendszer közül választva a portáladagoló igények szerint személyre szabható



BILLENŐ ADAGOLÓ

emco

- integrált univerzális munkadarab adagoló, mely kifejezetten gyors betöltést kínál
- olyan alkatrészek betöltése is lehetséges, melyek átmérője nagyobb a főorsó kapacitásánál



TURN / MILL ASSIST

- kompakt standard automatizálás kis és közepes méretű sorozatokhoz eszterga- és marógépekhez
- a kihasználtság akár 70%-os növelése
- kompakt és helytakarékos megoldás
- grafikus támogatott működés/programozás
- szabad hozzáférés a gépajtóhoz és munkatérhez
- nagyon rövid konfigurációs és beállítási idők
- nincs szükség speciális robotokra vonatkozó ismeretekre
- egyszerű és gyors helyszíni telepítés és betanítás

FLEXLOADER

- az Emco FlexLoader munkadarab betöltő cellái szabványos és rugalmas megoldások a gépek automatizálására
- az eredmény: jobb termelési folyamatok és nagyobb hatékonyság
- testreszabott megoldások jól megtervezett termékekkel
- szabványos cellák és funkciócsomagok
- opcionális extrák (sorjázó állomás, megfogócsere, mérőegységek és még sok más)
- a teljes folyamat szemléltetése
- mindent egy forrásból – egy kapcsolattartó
- előre gyártott és hosszú ideje bevált megoldások
- a biztonságra, a rugalmasságra és a szabványosításra összpontosítva fejlesztették ki
- globális szolgáltatás



KIRAKODÁS AZ ELLENORSÓN KERESZTÜL

- a hosszú, kis átmérőjű munkadarabok az ellenorsón keresztül könnyen eltávolíthatók a gépből
- a hosszú részek különböző módon tárolhatók
- a kész alkatrészek vagy egyszerűen kigurulhatnak egy ferde felületen, vagy egy oldalsó tárnban tárolhatók



IRCO IL-MUK 7012/10012 RÚD ADAGOLÓ

- rudak automatikus betöltéséhez Ø 102 mm-ig és max. hossz 1200 (1500) mm-ig
- hengeres- vagy profilanyag
- kis alapterület igény
- STL-interfész mellékelve



EMCO SL 1200 RÚDANYAG BETÖLTŐ

- az EMCO SL 1200 rövid szálanyag adagoló tökéletes megoldás az elővágtott anyagok automatikus betöltésére 1200 mm-ig
- előny: kis helyigény és rövid betöltési idő a rövidebb löketeknek köszönhetően
- a vezérlőegység tökéletesen illeszkedik a gép interfészéhez





EMCONNECT KAPCSOLATTARTÁS A MUNKAFOLYAMATOK OPTIMALIZÁLÁSÁHOZ ÉS A TERMELÉKENYSÉG NÖVELÉSÉHEZ



- ▶ az EMCONNECT a termelési egységek összekapcsolását és hálózatba kötését jelenti
- ▶ hozzáférést biztosít az összes szükséges funkcióhoz, adathoz, dokumentumhoz egy központi vezérlőfelületen
- ▶ web böngésző az információk és IT rendszerek eléréséhez
- ▶ interfészek a kezelői környezet vezetéki nélküli integrálásához
- ▶ a gépek távoli állapot felmérése és karbantartása
- ▶ hozzáférés az irodai számítógépekhez és CAD/CAM rendszerekhez
- ▶ a papírmentes munkaállomások megvalósításának előfeltétele

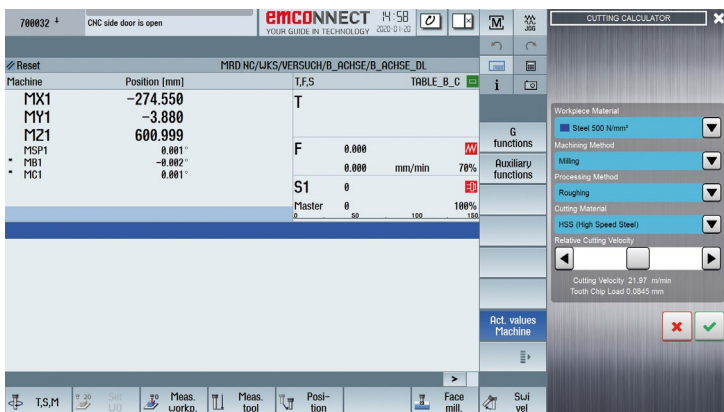
IRÁNYÍTÓPULT

- ▶ egy pillanattal áttekinthető a gép állapota, a gépadatok és a működési mód
- ▶ a gép beállításainak és az aktív üzemmódtól függően (JOG, MDA, AUTO)
- ▶ minden lényeges adat, pl. a futó program, a kiválasztott szerszám, a tengely pozíciók, azonnal elérhetők
- ▶ az aktuális főorsó igénybevétel és a felülrési értékek színes megjelenítése



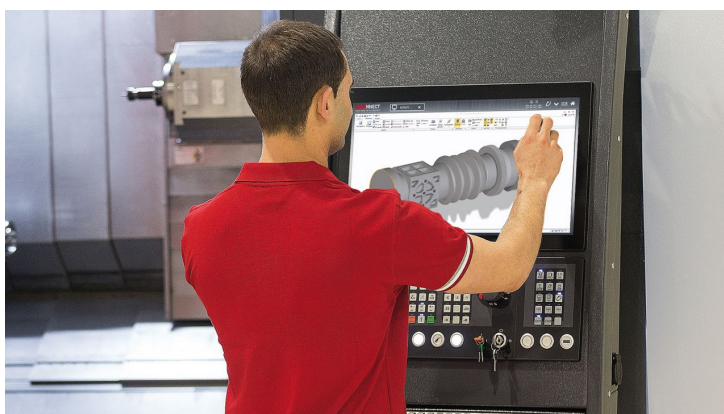
FORGÁCSOLÁSI ADATOK SZÁMÍTÁSA

- ▶ segíti a kezelőt a forgácsolási adatok optimalizálásában
- ▶ figyelembe veszi a szerszámgeometriát, az anyagablázatok és a megmunkálás módját
- ▶ teljes képernyős vagy oldalsávós megjelenítés az értékek közvetlen exportálásával a vezérlésre



TÁVOLI ASZTAL HASZNÁLAT

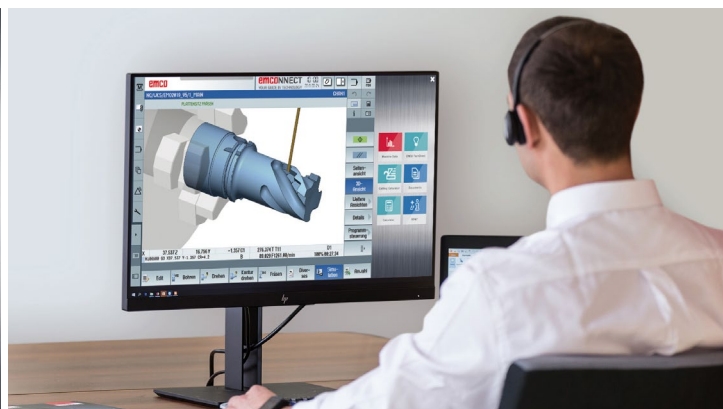
- ▶ az információk és IT-alkalmazások közvetlen elérésével lábmunka, illetve PC-s munkahelyek telepítése takarítható meg az üzem területén
- ▶ hozzáférés az időrögzítő, az ERP vállalati- és gyártásirányítási rendszerekhez
- ▶ az intraneten és a kiválasztott webbelyeken lévő információk az IT konfigurációtól függően érhetők el



- ▶ nyílt platform a gépek gyártási környezetbe való integrálásához
- ▶ géptípustól független az EMCONNECT minden vezérléshez elérhető (Sinumerik ONE, Heidenhain TNC 640, FANUC 31i-B)
- ▶ az aktuális gépállapot és a gyártási adatok jól áttekinthető kijelzése biztosítja a jól strukturált termelési folyamatot
- ▶ az EMCO moduláris rendszere ideális az ügyfél- és projekt-specifikus alkalmazások rugalmas megvalósításához

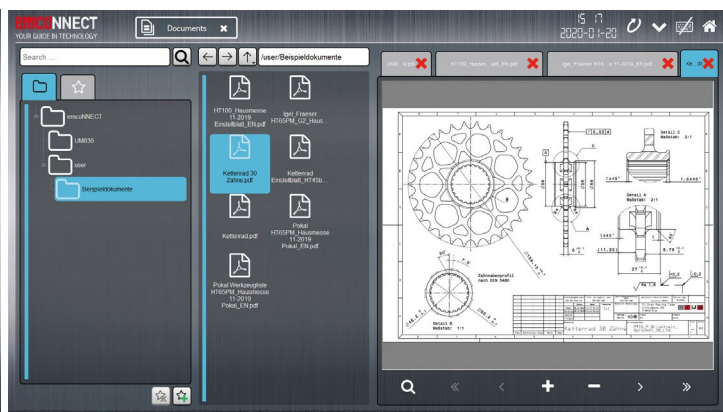
TÁVTÁMOGATÁS

- ▶ közvetlen hozzáférést biztosít a gépről az irodai PC-hez, a gyártási folyamat megszakítása nélkül
- ▶ hozzáférés az irodai számítógépen található összes alkalmazáshoz és adathoz
- ▶ CAD / CAM rendszerek használata
- ▶ hozzáférés az e-mailekhez



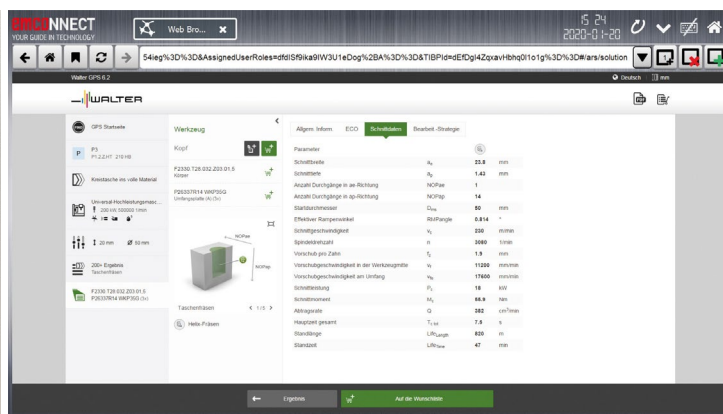
DOKUMENTUMOK

- ▶ egyéni igényeknek megfelelően bővíthető digitális dokumentumtár
- ▶ közvetlen hozzáférés a gyártási- és munkadarab dokumentációhoz a papírmentes termelés megvalósításával, utazási idők nélkül
- ▶ gépkönyv szervíz- és pótalkatrészek dokumentációval, programozási segédlet



WEBOLDAL

- ▶ az egyszerű távdiagnosztika és a gép távoli karbantartása érdekében az EMCO helpdesk csapata kérésre távolról csatlakozik a géphez
- ▶ felgyorsítja a problémaelemzést és -megoldást
- ▶ csökkenti a költséges gépleállásokat





DH 55 G / DH 55 V HAJTÓMŰVES FÚRÓGÉPEK MENETVÁGÓ FUNKCIÓVAL IPARI HASZNÁLATRA

- ▶ nehéz, masszív kivitel
- ▶ szennyeződés- és vízálló, könnyen tisztítható membrán billentyűzet
- ▶ 24V DC elektronika
- ▶ elektronikus orsóelőtolás
- ▶ fúrás mélység ütköző
- ▶ menetfúró funkció
- ▶ fúrófejbe épített géplámpa
- ▶ nagy méretű, masszív fúróasztal
- ▶ forgácsszűrő a gépekről szóló irányelv szerint
- ▶ hűtőfolyadék-rendszer, külső hűtőfolyadék-tartály
- ▶ motoros fúróasztal magasságállítás

DH 55V:

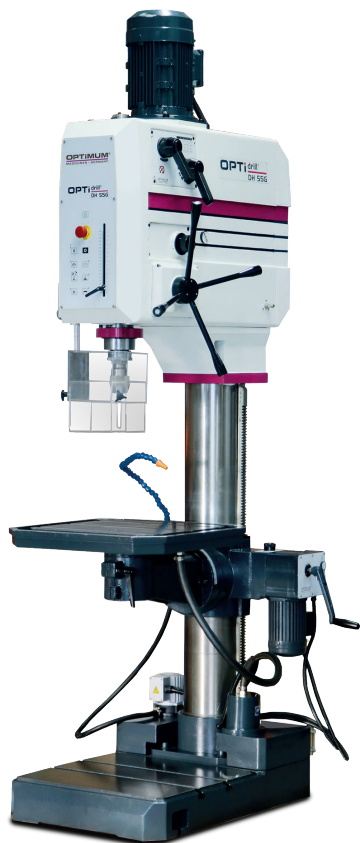
- ▶ fokozatmentes fordulatszám-szabályozás
- ▶ mechanikus orsóelőtolás
- ▶ jól olvasható kijelző a sebesség, a fúrásmélység, a menetmélység és a darabszám megjelenítésére
- ▶ digitálisan állítható fúrás- és menetmélység
- ▶ digitális nullpont beállítás
- ▶ előtolás leállítása a mélység beállításával

HAJTÓMŰVES FÚRÓGÉPEINK



Műszaki adatok	DH 55 G	DH 55 V
Cikkszám	3034265	3034267
Motorteljesítmény	2,2 / 2,8 kW (400 V)	2,8 kW (400 V)
Fúróteljesítmény acélban	Ø 55 mm	
Tartós fúróteljesítmény acélban	Ø 50 mm	
Menetfúróteljesítmény acélban	M 42	
Kinyúlás / Főorsó munkautja	400 mm / 190 mm	
Főorsókúp	MK4	
Automatikus orsóelőtolás	3 fokozat; 0,1 - 0,2 mm/U	
Főorsó fordulatszám	45 - 2.000 ford./perc	10 - 3.000 ford./perc
Fokozatok száma	16 fokozat	4 fok., elektr. állítható
Asztal hossz x szélesség	600 x 600 mm	
T-horony méret	18 mm	
Méreték (h x sz x m)	850 x 1.060 x 2.500 mm	
Nettó tömeg	850 kg	907 kg

DH 55 G



Szállított tartozékok

- ▶ gyorszorítású fúrótokmány 1-16 mm
- ▶ kúpátalakító MK4 / B16



DH 55 V

DH 55 V
SIEMENS
SINAMICS G110M

RD 4 / RD 5 / RD 6 PRECÍZ, MASSZÍV SUGÁRFÚRÓGÉPEK KIVÁLÓ MINŐSÉGBEN, SOKOLDALÚ HASZNÁLATRA

- ▶ sokoldalú alkalmazásra: fúrás, dörzsárazás, menetvágás
- ▶ erőteljes ipari motor
- ▶ kiváló minőségű, nehéz, masszív, öntvény kivitel
- ▶ széles mozgási tartomány a vízszintesen állítható fej által
- ▶ könnyen átlátható kezelőpanel
- ▶ sima futású forgó- és menetes orsók
- ▶ merev felépítésű, robusztus gém szerkezet
- ▶ a gém magassága motorhajtással és emelőorsóval állítható be
- ▶ olajfürdőben futó fúrófej
- ▶ edzett és köszörült vezetékpályák a gémen
- ▶ edzett és köszörült króm-nikkel-acél fogaskerekek

- ▶ a fúrófej és az oszlop rögzítése egymással vagy külön-külön is szerelhető
- ▶ előre és hátra futás
- ▶ hűtőfolyadék-rendszer, a tartály a gép lábában található
- ▶ edzett és köszörült munkaasztal párhuzamos T-horonnyal
- ▶ túlterhelés elleni védelem
- ▶ vastag falú öntvény oszlop biztosítja a sima futást és a stabilitást
- ▶ állítható mélységmérő ütköző milliméter skálával
- ▶ SIEMENS és Schneider relék és kapcsolók
- ▶ elektromos fékezéssű motor
- ▶ LED lámpa

RD 4 / RD 5:

- ▶ kézi rögzítésű tengelyek

RD 6:

- ▶ hidraulikusan rögzített oszlop

Műszaki adatok	RD 4	RD 5	RD 6
Cikkszám	3049040	3049050	3049070
Motorteljesítmény	3 kW (400 V)	4 kW (400 V)	6,5 kW (400 V)
Orsó motor teljesítmény	1,5 kW	2,25 kW	4 kW
Kar meghajtómotor teljesítmény	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW
Fúróteljesítmény acélban	Ø 32 mm	Ø 42 mm	Ø 50 mm
Tartós fúróteljesítmény acélban	Ø 28 mm	Ø 40 mm	Ø 45 mm
Főorsó munkautja / Főorsókúp	220 mm / MK4	230 mm / MK4	270 mm / MK5
Előtolás	3 fokozat: 0,05 - 0,15 mm/U	3 fokozat: 0,05 - 0,15 mm/U	3 fokozat: 0,06 - 0,2 mm/U
Fúrófej elmozdulás (horizontális)	530 mm	820 mm	1.250 mm
Konzol elmozdulás (vertikális)	580 mm	570 mm	680 mm
Főorsó fordulatszám	73 - 1.247 f/p.	37 - 1.253 f/p.	44 - 1.206 f/p.
Fokozatok száma	6 fokozat	12 fokozat	12 fokozat
Gépalap (h x sz)	1.260 x 700 mm	1.608 x 745 mm	2.550 x 970 mm
Munkaterület (h x sz x m)	600 x 445 x 380 mm	635 x 520 x 415 mm	630 x 500 x 500 mm
Orsó-asztal távolság	260 - 1.060 mm	470 - 1.270 mm	465 - 1.420 mm
Orsó-oszlop távolság	220 - 750 mm	280 - 1.100 mm	350 - 1.600 mm
Oszlop átmérő	Ø 210 mm	Ø 260 mm	Ø 320 mm
Méreték (h x sz x m)	1.260 x 700 x 2.180 mm	1.725 x 745 x 2.550 mm	2.670 x 1.120 x 2.760 mm
Nettó tömeg	1.120 kg	1.800 kg	3.200 kg





MF 2V / MF 4V MULTIFUNKCIÓS FÚRÓ-MARÓGÉPEK PROFESSZIONÁLIS HASZNÁLATRA FOKOZATMENTES FORDULATSZÁM-SZABÁLYOZÁSSAL

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

- ▶ erős, masszív kivitel, kiváló minőségű Meehanite öntvényből
- ▶ fúró-marófej $\pm 45^\circ$ -ban dönthető, $\pm 90^\circ$ -ban forgatható
- ▶ állítható fúrásmélység-ütköző milliméter skálával, előlről olvasható
- ▶ X- és Z-tengely utánállítható fecskefarkvezetékekkel
- ▶ nagy körfutási pontosság: a kúpgörgős csapágyaknak köszönhetően $\leq 0,01$ mm a főorsó alaphelyzetében mérve
- ▶ automatikus orsóelötölés
- ▶ jobb / bal forgásirány menetvágáshoz
- ▶ hűtőfolyadék-berendezés
- ▶ állítható magasságú védőüveg mikrokapcsolóval
- ▶ masszív, nagy méretű keresztasztal T-horonyral

MF 2V:

- ▶ Y-tengely utánállítható fecskefarkvezetékekkel

MF 4V:

- ▶ Y-tengely lapos vezetével
- ▶ nagy Y-tengely úthossz 400 mm
- ▶ motoros asztalmagasság-állítás (Z-tengely)

Szállított tartozékok

- ▶ forgácstálca
- ▶ kezelőszerszámok

Műszaki adatok	MF 2V	MF 4V
Cikkszám	3336030	3336050
Összteljesítmény	2,2 kW (400 V)	4,5 kW (400 V)
Hajtómotor	1,5 kW	3 kW
Fúróteljesítmény	$\varnothing 24$ mm	$\varnothing 32$ mm
Tartós fúróteljesítmény acélban	$\varnothing 20$ mm	$\varnothing 28$ mm
Főorsókúp	ISO 40 DIN 2080	
Kinyúlás	213 - 533 mm	200 - 680 mm
Automatikus orsóelötölés	3 fokozat: 0,038 / 0,076 / 0,152 mm/U	
Főorsó fordulatszám	10 - 5.100 ford./perc	9-6.750 ford./perc
Fokozatok	6 fokozat, elektr. állítható	8 fokozat, elektr. állítható
Keresztasztal (h x sz) / T-horony	1.245 x 230 mm / 16 mm	1.370 x 254 mm / 16 mm
Asztal terhelhetőség	230 kg	275 kg
X-tengely elötölés	manuális 800 mm automatikus ~730 mm	manuális 900 mm automatikus ~800 mm
Y-tengely elötölés (keresztasztal)	manuális 305 mm	manuális 320 mm
Y-tengely elötölés (marófej)	manuális 320 mm	manuális 480 mm
Z-tengely elötölés	manuális 406 mm	manuális 400 mm automatikus ~365 mm
Méreték (h x sz x m)	1.400 x 1.450 x 2.150 mm	1.500 x 1.450 x 2.200 mm
Nettó tömeg	950 kg	1.150 kg



MF 4V



MZ 2S / MZ 4S SZERSZÁMMARÓGÉPEK TÖBBFÉLE MARÁSI FELADATRA DIGITÁLIS FORDULATSZÁM KIJELZŐVEL ÉS DP21 ELMOZDULÁSMÉRŐVEL



- ▶ stabil, masszív öntvény géptalp és gépváz
- ▶ minden vezeték edzett, köszörült és utánállítható ékléccel szerelt
- ▶ automatikus elötölés X-, Y- és Z-tengelyen
- ▶ fordulatszám változtatás egyszerűen kezelhető potméterrel a tengelyelötöláshoz
- ▶ minden tengelyen golyóorsós mozgás a legnagyobb pontosság érdekében
- ▶ pontosan megmunkált, nagy méretű munkasztal T-hornyos kialakítással
- ▶ forgatható, jól áttekinthető, egyszerűen kezelhető vezérlőpanel
- ▶ géplámpa, hűtőfolyadék berendezés

MZ 2S:

- ▶ manuális központi kenés

MZ 4S:

- ▶ automatikus központi kenés

Műszaki adatok	MZ 2S		MZ 4S	
Cikkszám	3346235		3346245	
Összteljesítmény	4 kW (400 V)		5,4 kW (400 V)	
Hajtómotor teljesítmény	2,2 kW		3,75 kW	
Főorsókúp	ISO 40 DIN 2080			
Fúróteljesítmény	Ø 30 mm		Ø 32 mm	
Tartós fúróteljesítmény acélban	Ø 26 mm		Ø 28 mm	
Fordulatszám	50 - 1.890 f/p.		30-2.250 f/p.	
Fokozatok	12 fokozat		18 fokozat	
Vízszintes keresztasztal (h x sz)	750 x 320 mm		900 x 500 mm	
Függőleges keresztasztal (h x sz)	830 x 250 mm		1.200 x 250 mm	
T-horony méret / Távoltság	14 mm / 63 mm		14 mm / 63 mm	
Vízszintes keresztasztal terhelhetőség	285 kg		360 kg	
Előtölés	manuális	automatikus	manuális	automatikus
X-tengely	400 mm	~310 mm	600 mm	~510 mm
Y-tengely	200 mm	~160 mm	480 mm	~440 mm
Z-tengely	335 mm	~295 mm	390 mm	~295 mm
Előtölő sebesség / Gyorsjárat	50-450 f/p./ 700 f/p.		50-450 f/p./ 780 f/p.	
Méreték (h x sz x m)	1.239 x 1.168 x 1.900 mm		1.610 x 1.825 x 1.885 mm	
Nettó tömeg	1.400 kg		1.890 kg	



MZ 4S

MZ 4S



Szállított tartozékok

- ▶ adapter ISO40 / MK3
- ▶ tokmány MK1 és MK2
- ▶ vízszintes marótengely ISO40 - $\varnothing 27$ mm
- ▶ kezelőszerszámok



TM 3310 ESZTERGAGÉP VEZÉR- ÉS VONÓORSÓVAL, STABIL FELÉPÍTÉS ÉS KÖNNYŰ KEZELÉS

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

- ▶ edzett és köszörült Z-tengely vezeték
- ▶ főorsó garantált koncentrikussága $\leq 0,015$ mm
- ▶ biztonsági kézikerekek, kihúzó funkcióval az X és Z tengelyen
- ▶ a motor elektromosan fékezett
- ▶ kétsatornás biztonsági elektronika
- ▶ precízen megmunkált kocsi
- ▶ DC 24V elektronika
- ▶ motorvédő kapcsoló
- ▶ sima futású előtoló hajtómű lekerekített fogaskerekekkel, melyek olajfürdőben futnak
- ▶ edzett főorsó állítható, precíz kúpgörgős csapágycsapatban
- ▶ forgásirányváltó a hossz-szánon
- ▶ kézikerekek állítható finombeosztással 0,04 / 0,02 mm
- ▶ kapcsolórúd a kocsin a hosszanti vagy keresztirányú előtolás kiválasztásához
- ▶ kapcsoló életciklus-számitással EN ISO 13849 szerint tesztelve
- ▶ masszív, acélszerkezetű gépalap
- ▶ négyzses acél tartó
- ▶ vészleállító kapcsoló jobb és bal oldalt

Műszaki adatok	TM 3310
Cikkszám	3403020
Teljesítmény	1,5 kW (400 V)
Csúcsmagasság / -távolság	165 mm / 1000 mm
Elfordulási Ø keresztcszán felett	216 mm
Elfordulási Ø gépágy felett	330 mm
Főorsókúp	Camlock DIN ISO 702-2 Nr.4
Főorsó fordulatszám	65-2000 f/p.
Fokozatok száma	9
Orsó kúp	MK3
Orsófurat, Stangendurchlass	Ø 38 mm
Késszán / Keresztcszán elmozdulás	90 mm / 168 mm
Hosszelőtolás	0,02 - 0,4 mm/U (24)
Metrikus menetvágás	0,4 - 10 mm/U (29)
Méret (h x sz x m)	1760 x 745 x 1320 mm
Nettó tömeg	469 kg



Szállított tartozékok

- ▶ háromfás eszterga tokmány Ø 160 mm, No. 4.
- ▶ LED géplámpa
- ▶ szűkítő hüvely MK 5 / MK 3
- ▶ állócsúcs MK 3
- ▶ négyzses acél tartó 16 mm
- ▶ váltás készlet
- ▶ gépalap
- ▶ a gép első feltöltése minőségi olajjal
- ▶ kezelőeszköz

TM 4010 ESZTERGAGÉP VEZÉR- ÉS VONÓORSÓVAL, STABIL FELÉPÍTÉS ÉS KÖNNYŰ KEZELÉS



- ▶ edzett és köszörült Z-tengely vezeték
- ▶ főorsó garantált koncentrikussága $\leq 0,015$ mm
- ▶ a fogaskerekek és tengelyek edzett acélból vannak, olajfürdőben, precíziós csapágycsapatokkal rögzítve
- ▶ biztonsági kézikerekek, kihúzó funkcióval az X és Z tengelyen
- ▶ a tökéletesen koncentrikus főorsó garantálja a nagy teherbírást a felszerelt precíziós kúpgörgős csapágycsapatoknak köszönhetően
- ▶ a motor elektromosan fékezett
- ▶ biztonsági berendezés a menetvágó és az előtoló mechanizmus egyidejű működése ellen
- ▶ kézikerekek szétválasztva, EN 23125 szerint tesztelve
- ▶ orsótartó Camlock DIN ISO 702-2 No. 5
- ▶ kétsatornás jobb-bal oldali vészkapcsoló

Műszaki adatok	TM 4010
Cikkszám	3403041
Teljesítmény	2,2 kW (400 V)
Csúcsmagasság / -távolság	200 mm / 1.000 mm
Elfordulási Ø keresztcszán felett	250 mm
Elfordulási Ø gépágy felett	400 mm
Főorsókúp	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5
Főorsó fordulatszám	70 - 2.000 ford./perc
Fokozatok száma	8 fokozat
Orsó kúp	MK6
Orsófurat, Stangendurchlass	Ø 52 mm
Késszán / Keresztcszán elmozdulás	98 mm / 185 mm
Hosszelőtolás	0,014 - 0,38 mm/U (26)
Metrikus menetvágás	0,4 - 7 mm/U (32)
Méret (h x sz x m)	1.935 x 780 x 1.740 mm
Nettó tömeg	765 kg



Szállított tartozékok

- ▶ háromfás tokmány Ø 200 mm Camlock No. 5
- ▶ állóbáb Ø 7 - 102 mm, mozgóbáb Ø 10 - 60 mm
- ▶ állócsúcs MK4
- ▶ LED géplámpa, kezelőszerszámok
- ▶ adapter MK6-MK4, 3-E gyorscsere acél késtartó
- ▶ késtartó 20 x 100 D (négyzög-szárú késekhez)
- ▶ a gép első feltöltése minőségi olajjal

TM 4010



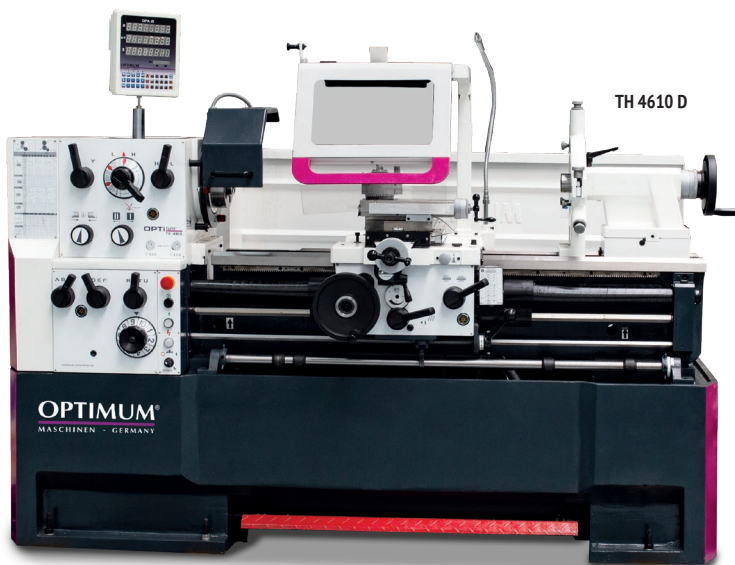


TH 4610D / TH 4615D / TH 4620D / TH 4615V ESZTERGAGÉPEK VEZÉR- ÉS VONÓORSÓVAL, KÜLÖNÖSEN NYUGODT ÉS VIBRÁCIÓMENTES FUTÁSSAL

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

- ▶ edzett és köszörült Z-tengely vezeték
- ▶ minden vezeték éklécekkel utánállítható
- ▶ olajfűrdőben futó tengelyek, fogaskerekek és főorsó
- ▶ késszán ± 90 °-ban állítható
- ▶ a főorsó garantált körfutási pontossága ≤ 0,015 mm
- ▶ zárt, gyorskapcsolású elötölő-hajtómű
- ▶ olajfűrdőben futó, edzett, köszörült fogaskerekek és tengelyek precíziós csapágyakkal
- ▶ kétsatornás jobb-bal kapcsoló EN 23125 szerint tesztelve
- ▶ kapcsoló életciklus-számítással, EN ISO 13849 szerint tesztelve
- ▶ mechanikus hosszlelőtolás kapcsoló a hossz-szánon excentrikusan állítható
- ▶ vezérorsó-védőburkolat
- ▶ biztonsági kézikerekek kioldási funkcióval az X- és Z-tengelyen
- ▶ a menetóra fokbeosztása állítható
- ▶ központi kenés az ágyszánnál

Műszaki adatok	TH 4610D	TH 4615D	TH 4620D	TH 4615V
Cikkszám	3462110	3462120	3462130	3462125
Teljesítmény		5,5 kW (400 V)		7,5 kW (400 V)
Csúcsmagasság	230 mm	230 mm	230 mm	230 mm
Csúcsávolság	1.060 mm	1.560 mm	2.060 mm	1.560 mm
Elfordulás a gépágy felett	460 mm			
Főorsókúp	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6			Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Főorsó fordulatszám	25 - 2.000 fordulat/perc			30-3.000 f/p.
Fokozatok	12 fokozat			2 fokozat
Orsó / Orsó furat	MK6 / Ø 58 mm			MK7 / Ø 80 mm
Késszán elmozdulás	125 mm			
Keresztszán elmozdulás	285 mm			
Hosszlelőtolás	0,031 - 1,7 mm/U (42 fokozat)			
Metrikus menetvágás	0,1 - 14 mm/U (41 fokozat)			
Szélesség x magasság	1.065 x 1.550 mm			
Hossz	2.215 mm	2.765 mm	3.265 mm	2.765 mm
Nettó tömeg	1.720 kg	1.977 kg	2.400 kg	2.020 kg



TH 4610 D

HAGYOMÁNYOS ESZTERGAGÉPEINK



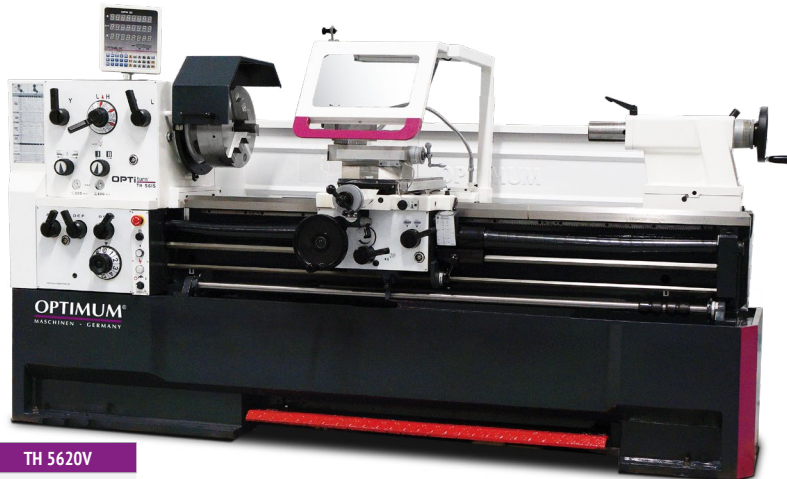
Felszereltség:

- ▶ hűtőfolyadék-berendezés külön tartállyal
- ▶ nagy méretű forgácsvédő, beépített LED géplámpával
- ▶ TH 4615D: kábelvezetés energianálcon keresztül
- ▶ TH 4615V: fordulatszám-felügyelet
- ▶ DPA21 elmozdulás kijelzővel, mindhárom tengelyen üvegléccel szerelve
- ▶ gyorsváltós késtartóval szerelve

TH 5615D / TH 5620D / TH 5630D / TH 5620V ESZTERGAGÉPEK VEZÉR- ÉS VONÓORSÓVAL, KIFORROTT MŰSZAKI MEGOLDÁSOKKAL, TELJES FELSZERELTSÉGGEL



- ▶ edzett és köszörült Z-tengely vezeték
- ▶ minden vezeték éklécekkel utánállítható
- ▶ olajfűrdőben futó tengelyek, fogaskerekek és főorsó
- ▶ késszán ± 90 °-ban állítható
- ▶ csiszolt, edzett fogaskerekek két utánállítható, precíziós kúpgörgős csapágygal
- ▶ zárt, gyorskapcsolású elötölő-hajtómű
- ▶ olajfűrdőben futó, edzett, köszörült fogaskerekek és tengelyek precíziós csapágyakkal
- ▶ kétsatornás biztonsági elektronika
- ▶ kapcsoló életciklus-számítással EN ISO 13849 szerint tesztelve
- ▶ forgásirányváltó a hossz-szánon, kapcsolóorsóval kapcsolható
- ▶ központi kenés a hossz-szánon
- ▶ vészleállító berendezés lábvezérléssel
- ▶ biztonsági kézikerekek kioldási funkcióval az X- és Z-tengelyen
- ▶ LED géplámpa, hűtőfolyadék-berendezés külön tartállyal
- ▶ elektromos rendszer SIEMENS és Schneider alkatrészekkel
- ▶ a menetóra fokbeosztása állítható
- ▶ DPA21 elmozdulás kijelzővel-, mindhárom tengelyen üvegléccel szerelve
- ▶ TH 5620V: fordulatszám-felügyelet



TH 5615 D

Műszaki adatok	TH 5615D	TH 5620D	TH 5630D	TH 5620V
Cikkszám	3462160	3462170	3462180	3462175
Teljesítmény	7,5 kW (400 V)			
Csúcsmagasság	280 mm	280 mm	280 mm	280 mm
Csúcsávolság	1.420 mm	1.910 mm	2.910 mm	1.910 mm
Elfordulás a gépágy felett	560 mm			
Főorsókúp	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8			
Főorsó fordulatszám	25 - 1.600 ford./ perc			25 - 1.600 ford./perc.
Fokozatok	12 fokozat			2 fokozat
Orsó / Orsó furat	MK7 / Ø 80 mm			Kegel 1:20 / Ø 105 mm
Késszán elmozdulás	130 mm			
Keresztszán elmozdulás	316 mm			
Hosszelőtolás	0,059 - 1,646 mm/U (35 fokozat)			
Metrikus menetvágás	0,2 - 14 mm/U (47 fokozat)			
Szélesség x magasság	1.150 x 1.650 mm			
Hossz / Nettó tömeg	2.950 mm / 2.300 kg	3.450 mm / 2.720 kg	4.450 mm / 3.000 kg	3.450 mm / 2.720 kg

Szállított tartozékok

- ▶ állóbáb Ø 19 - Ø 165 mm
- ▶ mozgóbáb Ø 16 - Ø 95 mm
- ▶ LED géplámpa
- ▶ 7-C gyorscsereles acél késtartó
- ▶ acél késtartó 32 x 150 D (négyzet- és szögcsúszákhoz, 25 mm)
- ▶ állócsúcs MK5
- ▶ mérőóra menetvágáshoz
- ▶ menetóra
- ▶ cserekerék-készlet
- ▶ gép első feltöltése minőségi olajjal
- ▶ kezelőszerszámok
- TH 5615D / TH 5620D / TH 5630D:
- ▶ adapter MK7-MK5
- TH 5620V:
- ▶ adapter Ø 113 mm-MK5



SD 285 E FÉMIPARI SZALAGFŰRÉSZ ELFORDÍTHATÓ FŰRÉSZKERETTEL

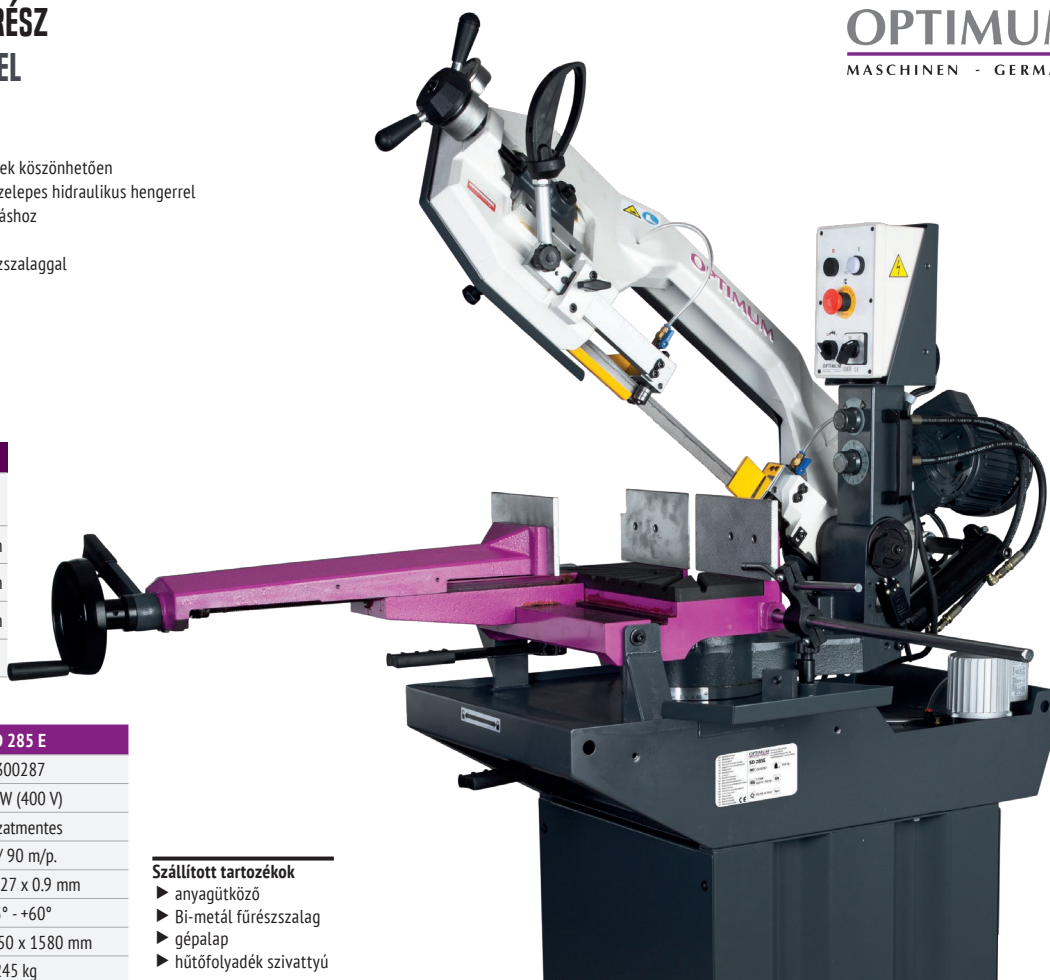
- ▶ csendes járás
- ▶ stabil öntvénykivitel
- ▶ nagy vágási pontosság a rezgésmentes működésnek köszönhetően
- ▶ pontos, fokozatmentes súllyesztés állítás a fojtószelepes hidraulikus hengerrel
- ▶ mikrokapcsoló az automatikus végállás-kikapcsoláshoz
- ▶ hűtőfolyadék-berendezés
- ▶ alapfelszereltség kiváló minőségű Bi-metál fűrészszalaggal
- ▶ állítható anyagütköző sorozatmunkákhoz
- ▶ robusztus gépalap
- ▶ golyóscsapágyazott fűrészszalag-vezetés
- ▶ jól leolvasható skála a szögbeállításához
- ▶ túlterhelés elleni védelem

VÁGÁSI TARTOMÁNY			
0°	Ø 225 mm	190 mm	150 x 245 mm
+45°	Ø 145 mm	150 mm	190 x 150 mm
-45°	Ø 120 mm	120 mm	150 x 120 mm
-60°	Ø 90 mm	90 mm	120 x 90 mm

Műszaki adatok	SD 285 E
Cikkszám	3300287
Teljesítmény	1.1 kW (400 V)
Előtölés	fokozatmentes
Fűrészszalag sebesség	45 / 90 m/p.
Fűrészszalag méret	2480 x 27 x 0.9 mm
Vágási szög	-45° - +60°
Méret (h x sz x m)	1450 x 550 x 1580 mm
Nettó tömeg	245 kg

Szállított tartozékok

- ▶ anyagütköző
- ▶ Bi-metál fűrészszalag
- ▶ gépalap
- ▶ hűtőfolyadék szivattyú



SD 500 FÉMIPARI SZALAGFŰRÉSZ ELFORDÍTHATÓ FŰRÉSZKERETTEL

- ▶ nehéz ipari kivitel
- ▶ csendes járás
- ▶ nagy vágáspontosság a sima szalagfutásnak köszönhetően
- ▶ a gérvágási szög -45° és 60° között a fűrészkeret elfordításával állítható
- ▶ alapfelszereltség kiváló minőségű Bi-metál fűrészszalaggal
- ▶ mikrokapcsoló az automatikus végálláskapcsolóhoz
- ▶ hűtőfolyadék-szivattyú
- ▶ golyóscsapágyú fűrészszalag-vezető keményfémlemezekkel az optimális vágási eredmény érdekében
- ▶ súllyesztési sebesség egyszerű beállítása a kezelőpanel
- ▶ előtolásvezérlő szeleppel
- ▶ nagy méretű, gyorszorítású gépsatu, oldalsó oldalirányban mozgatható

VÁGÁSI TARTOMÁNY			
0°	Ø 355 mm	280 mm	280 x 530 mm
+45°	Ø 355 mm	280 mm	280 x 360 mm
+60°	Ø 240 mm	170 mm	170 x 240 mm
-45°	Ø 300 mm	270 mm	270 x 270 mm

Műszaki adatok	SD 500
Cikkszám	3292380
Teljesítmény	2,2 kW (400 V)
Hűtőfolyadék szivattyú motor	100 W
Előtölés	fokozatmentes
Fűrészszalag sebesség	40 / 80 m/perc
Fűrészszalag méret	3.770 x 34 x 1,1 mm
Vágási szög	-45° - -60°
Méret (h x sz x m)	2.122 x 1.046 x 1.497
Nettó tömeg	552 kg

FÉMIPARI FŰRÉSZGÉPEINK



Szállított tartozékok

- ▶ anyagütköző
- ▶ Bi-metál fűrészszalag
- ▶ gépalap





GZ 20D-DD / GZ 25D-DD / GZ 30D-DD KETTŐS KÖSZÖRŰGÉPEK ERŐS TELJESÍTMÉNNYEL, PORELSZÍVÁSSAL

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

- ▶ 10 év OPTIMUM garancia
- ▶ nehéz ipari kivitel, nagy öntöttvas ház súlyának köszönhetően elnyeli az amúgy is alacsony rezgéseket
- ▶ karbantartást nem igénylő, hosszú élettartamú indukciós motor, egyenletes működéssel
- ▶ szikravédelemmel
- ▶ stabil, állítható munkadarab-tartó
- ▶ **a köszörűkorong nem tartozék!**

GZ-D modellek:

- ▶ aléptítmény nélkül (opcionálisan rendelhető)

GZ-DD modellek:

- ▶ stabil aléptítmény víztartállyal
- ▶ integrált elszívó rendszer alumínium lapáttal
- ▶ porzsák tűzálló anyagból



Műszaki adatok	GZ 20D	GZ 20DD	GZ 25D	GZ 25DD	GZ 30D	GZ 30DD
Cikkszám	3091010	3091040	3091015	3091045	3091020	3091050
Teljesítmény	750 W (400 V)		1,1 kW (400 V)		1,8 kW (400 V)	
Köszörűkorong méret	Ø 200 x 25 mm		Ø 250 x 30 mm		Ø 300 x 35 mm	
Tengely mérete Ø	20 mm		25 mm		30 mm	
Fordulatszám	2.800 ford./perc		1.400 ford./perc		1.400 ford./perc	
Méret h x sz x m (GZ-D)	550 x 290 x 360 mm		670 x 340 x 410 mm		810 x 420 x 560 mm	
Méret h x sz x m (GZ-DD)	800 x 710 x 1.300 mm		800 x 710 x 1.300 mm		810 x 1.200 x 1.300 mm	
Nettó tömeg GZ-D	25 kg		44,8 kg		64,5 kg	
Nettó tömeg GZ-DD	63,7 kg		91 kg		124 kg	

GZ 40D KETTŐS KÖSZÖRŰGÉP RENDKÍVÜL STABIL ÉS ROBUSZTUS

- ▶ 10 év OPTIMUM garancia
- ▶ alkalmas folyamatos és intenzív ipari használatra
- ▶ nehéz ipari kivitel, nagy önsúlyának köszönhetően elnyeli az amúgy is alacsony rezgéseket
- ▶ köszörűkorong erős teljesítménnyel
- ▶ karbantartást nem igénylő, hosszú élettartamú indukciós motor, egyenletes működéssel
- ▶ öntöttvas ház
- ▶ szikravédelem
- ▶ stabil, mozgatható munkadarab-tartó
- ▶ a köszörűkorongok nem képezik a standard szállítási terjedelem részét



GZ 40D



Műszaki adatok	GZ 40D
Cikkszám	3091025
Teljesítmény	4,4 kW (400 V)
Köszörűkorong méret	Ø 400 x 50 mm
Tengely méret Ø	40 mm
Fordulatszám	1.400 ford./perc
Elszívócsok	Ø 90 mm
Méret h x sz x m	980 x 600 x 660 mm
Nettó tömeg	168 kg

▶ opcionálisan rendelhető aléptítménnyel



S 400HSC FERDEÁGYAS CNC ESZTERGAGÉP NAGY SEBESSÉG, TELJESÍTMÉNY, PRECIZITÁS ÉS TARTÓSSÁG JELLEMZI

- nagy teherbírású kialakítás
- kompakt kivitel
- Siemens szervomotorok minden tengelyen
- Renishaw mérőkar szerszámméréshez
- minden szervomotor integrált jeladóval a maximális pontosság érdekében
- közvetlen hajtású főorsó
- 45°-os ferde ágyas kialakítás a különösen nagy megmunkálási átmérők és a forgáscsúcsba való akadálytalan forgácsáramlás érdekében
- háromfázisú, hidraulikus eszterga tokmány Ø 170 mm
- VDI 30 szervószerzőváltó 8 szerszám helyet
- edzett és precíziós köszörülésű golyósorsók nagy gyorsmeneti sebességhez minden tengelyen
- gyors szerszámcseré
- nagy hidraulikus tokmány szorítóerő
- nagy teherbírású esztergálás vibráció nélkül, a megmunkálási automatizálás és a nagy hatékonyság eléréséhez extrém helyzetekben is
- a méretstabil lineáris vezetékek hosszú élettartamot biztosítanak a maximális statikus és dinamikus merevségnek köszönhetően
- szerszám bemérő kézi alkalmazáshoz
- hőcserélő az elektromos szekrényben
- a hordozható, elektronikus kézikérlek engedélyező kapcsolóval és vészleállító kapcsolóval sokkal könnyebbé teszi a programok futtatását
- szalagos forgács szállító biztosítja a hatékony forgácseltávolítást
- erős munkalámpa a munkaterület teljes megvilágításához
- hűtőberendezés tisztítópisztollyal
- RJ45 és tápcsatlakozó
- EMC (elektromágneses kompatibilitás)

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

SIEMENS SINUMERIK 828D

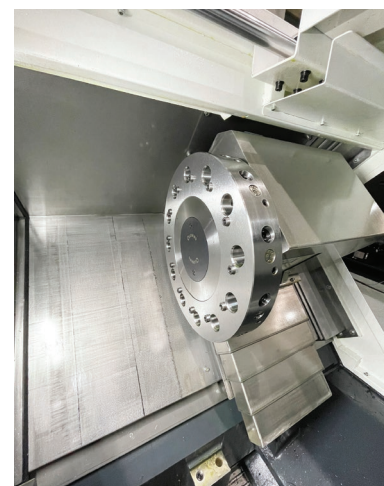
- 10.4" színes kijelző
- 4:3 képarány
- felhasználóbarát szoftver
- előlő interfészek: USB 2.0, RJ45 Ethernet, CF kártya
- a 8 vízszintes és 8 függőleges programbillentyűvel az összes ablak néhány gombnyomással vezérelhető
- tartós és robusztus



S 400 HSC KÉRJE AJÁNLATUNKAT!

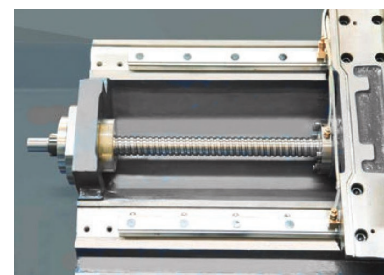
Cikkszám: 3515175

Műszaki adatok	S 400HSC
Teljes áramigény	25 kVA (400 V)
Hajtómotor / Nyomaték (S1)	11,6 kW / 65 Nm
Hajtómotor / Nyomaték (S6)	14,4 kW / 81 Nm
Főorsókúp / Orsófurat	A2-5 / Ø 56 mm
Elfordulási hossz / Csúcsmagasság	320 mm / 250 mm
Elfordulás a gépágy felett	Ø 500 mm
Tokmányfurat	45 mm
Főorsó fordulatszám	30 - 6000 f/p.
Szerszámcserélő típusa	VDI 30
Szerszámhelyek száma	12
Hidraulikus rendszer motorteljesítménye	1,5 kW
Hidraulikus rendszer tartálykapacitása	36 l
Hűtőfolyadék-szivattyú teljesítménye	0,7 kW
Hűtő-kenőanyag-rendszer tartály ürtartalma	160 l
X- / Z-tengely úthossz	180 mm / 350 mm
X- / Z-tengely előtölő sebesség	30 m/p.
X- / Z-tengely motor nyomaték	6 Nm
Méret (h x sz x m)	2000 x 2250 x 1550 mm
Nettó tömeg	2600 kg



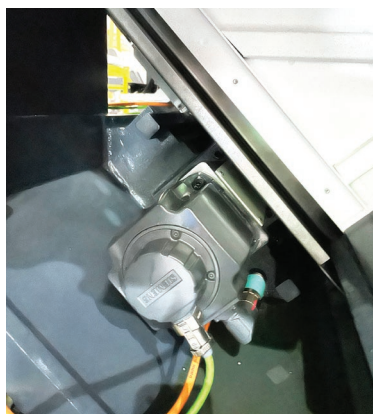
Szerszámcserélő

- 12 szerszámhely
- VDI 30



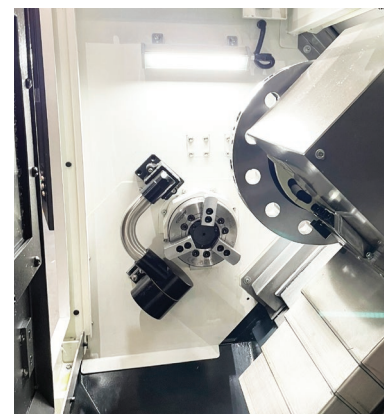
Golyósorsó

- magas minőségű golyósorsó alkalmazásával a pontos munkadarabok gyártásához
- golyósorsók előfeszített anyával a holtjáték minimalizálása érdekében



Közvetlen hajtású servo motor

- a szervomotor a tengelykapcsolón keresztül közvetlenül csatlakozik a golyósorsóhoz, ami jelentősen javítja a pozicionálási pontosságot



Mérő kar

- a szerszámmérés akár 90%-kal gyorsabb
- tipikus pozíciópontosság 5 µm 2σ
- LED a szonda állapotának és a kar készenlétének kijelzésére
- TSI 2 interfész



S 600 FERDEÁGYAS CNC ESZTERGAGÉP

NAGY SEBESSÉG, TELJESÍTMÉNY, PRECIZITÁS ÉS TARTÓSSÁG JELLEMZI

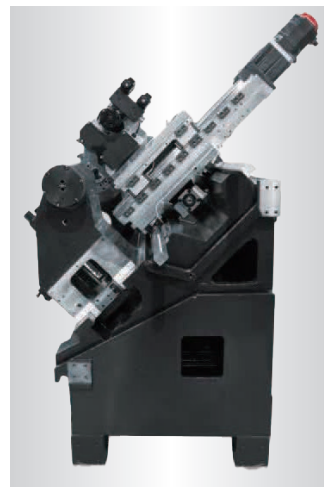
- ▶ nagy teljesítményű és terhelhetőségű kialakítás
- ▶ kompakt kivitel
- ▶ Siemens szervomotorok minden tengelyen
- ▶ Renishaw mérőkar kézi szerszámméréshez
- ▶ minden szervomotor integrált jeladóval a maximális pontosság érdekében
- ▶ 45°-os ferde ágyas kialakítás különösen nagy megmunkálási átmérőkhöz
- ▶ jobb, akadálytalan forgácsáramlás a forgácsolásba
- ▶ a tolóajtó könnyen tisztítható, nem halmozódik fel forgács
- ▶ elforgatható vezérlőpanel: optimális beállítás a felhasználói pozícióba
- ▶ a hidraulikus nyomásmérő könnyű leolvasása és beállítása
- ▶ ellenőrző ablak: a hidraulika és a pneumatika egyszerű ellenőrzéséhez
- ▶ MPG mágnessel: bármilyen fémfelületre rögzíthető kézikerek
- ▶ hidraulikus hárompofás eszterga tokmány Ø 200 mm
- ▶ hidraulikus VDI 40 standard szerszámváltó 12 szerszámpozícióval

- ▶ edzett és precíziós köszörülésű golyósrörök nagy gyorsmeneti sebességhez minden tengelyen
- ▶ a méretstabil lineáris vezetők hosszú élettartamot biztosítanak a maximális statikus és dinamikus merevségnek köszönhetően
- ▶ szegnyereg hidraulikus mozgatórsóval
- ▶ hőcserélő az elektromos szekrényben
- ▶ a hordozható, elektronikus kézikérék engedélyező kapcsolóval és vészleállító kapcsolóval sokkal könnyebbé teszi a programok futtatását
- ▶ szalagos forgácskihordó biztosítja a hatékony forgácseltávolítást
- ▶ forgács kocsi
- ▶ munkalámpa a munkaterület teljes megvilágításához
- ▶ hűtőfolyadék rendszer
- ▶ EMC (elektromágneses kompatibilitás)

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

SIEMENS SINUMERIK 828D

- ▶ 10.4" színes kijelző
- ▶ 4:3 képarány
- ▶ felhasználóbarát szoftver
- ▶ előlő interfészek: USB 2.0, RJ45 Ethernet, CF kártya
- ▶ a 8 vízszintes és 8 függőleges programbillentyűvel az összes ablak néhány gombnyomással vezérelhető
- ▶ tartós és robusztus

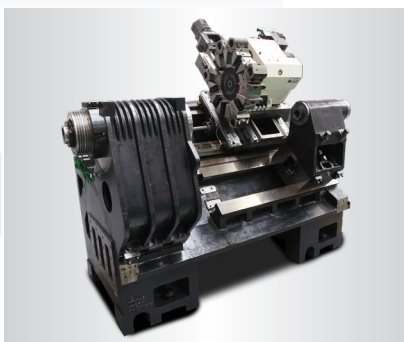


Gépágy

- ▶ erősen bordázott
- ▶ 45 fokos dőlésszög
- ▶ nagy merevség és tartósság
- ▶ könnyű forgács eltávolítás

S 600
KÉRJE AJÁNLATUNKAT!

Cikkszám: 3515180



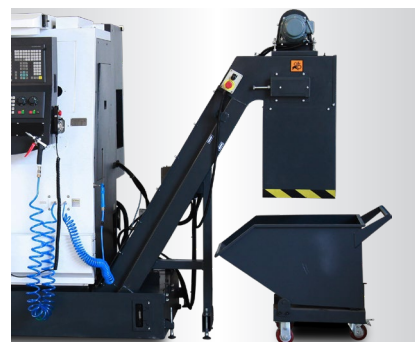
Lineáris vezeték

- ▶ maximális statikus és dinamikus merevség
- ▶ nagy pozicionálási pontosság
- ▶ sima, holtjáték mentes mozgás



Orsó motor

- ▶ szíjhajtású



Forgács szállítószalag

- ▶ szalagos forgácsszállító biztosítja a hatékony forgácseltávolítást
- ▶ forgács kocsi



Vezérlőszekrény

- ▶ SIEMENS servo hajtással
- ▶ letisztult, átgondolt elrendezés
- ▶ az egyedi vezetékcímkekkel és mellékelt kapcsolási rajzokkal ellátott vezetékezés megkönnyíti a karbantartási munkákat és a diagnosztikát

Műszaki adatok	S 600
Teljes áramigény	30 kVA (400 V)
Hajtómotor / Nyomaték (S1)	11 kW / 140 Nm
Hajtómotor / Nyomaték (S6)	14,3 kW / 182 Nm
Főorsókúp / Orsófurat	DIN ISO 702-1 Nr. 6 / Ø 76 mm
Elfordulási hossz / Elfordulási átmérő	550 mm / 320 mm
Elfordulás a gépágy felett	550 mm
Tokmányfurat	65 mm
Főorsó fordulatszám	30 - 4000 f/p.
Szerszámcsere típusa	VDI 30
Szerszámhelyek száma	12
Hidraulikus rendszer motorteljesítménye	1,5 kW
Hidraulikus rendszer tartálykapacitása	20 liter
Hűtőfolyadék-szivattyú teljesítménye	0,55 kW
Hűtő-kenőanyag-rendszer tartály ürtartalma	240 liter
X- / Z-tengely úthossz	240 mm / 550 mm
X- / Z-tengely előtoló sebesség	30 m/p. / 36 m/p.
X- / Z-tengely motor nyomaték	12 Nm
Méret (h x sz x m)	4050 x 1870 x 2000 mm
Nettó tömeg	3800 kg



S 600 M FERDEÁGYAS CNC ESZTERGAGÉP C-TENGELLYEL ÉS HAJTOTT SZERSZÁMMAL NAGY SEBESSÉG, TELJESÍTMÉNY, PRECIZITÁS ÉS TARTÓSSÁG JELLEMZI

- nagy teljesítményű és terhelhetőségű kialakítás, kompakt kivitel
- Siemens szervomotorok minden tengelyen
- Renishaw mérőkar kézi szerszámméréshez
- minden szervomotor integrált jeladóval a maximális pontosság érdekében
- 45°-os ferde ágyas kialakítás különösen nagy megmunkálási átméretűkhöz
- jobb, akadálytalan forgácsolás a forgácsolófejre
- a tolóajtó könnyen tisztítható, nem halmozódik fel forgács
- elforgatható vezérlőpanel: optimális beállítás a felhasználói pozícióba
- a hidraulikus nyomásmérő könnyű leolvasása és beállítása
- ellenőrző ablak: a hidraulika és a pneumatika egyszerű ellenőrzéséhez
- MPG mágnessel: bármilyen fémfelületre rögzíthető kézikérlek
- hidraulikus hárompofás eszterga tokmány Ø 200 mm
- a teljes ágykialakítás számos erősítő bordával rendelkezik, amelyeket végelem elemzéssel optimalizáltak, biztosítva a nagy merevséget, a jobb hőelvezetést (termikus szimmetria) és a pontosabb megmunkálást
- Sauter VDI 40 szerszámváltó 8 szerszámpozícióval és hajtott szerszámmal

- edzett és precíziós köszörüléssel golyóscsavarok nagy gyorsmeneti sebességhez minden tengelyen
- a méretstabil lineáris vezetők hosszú élettartamot biztosítanak a maximális statikus és dinamikus merevségnek köszönhetően
- szegnyereg hidraulikus mozgató orsóval
- a hordozható, elektronikus kézikérlek engedélyező kapcsolóval és vészleállító kapcsolóval sokkal könnyebbé teszi a programok futtatását
- szalagos forgácsolóhordó biztosítja a hatékony forgácseltávolítást
- munkalámpa a munkaterület teljes megvilágításához
- EMC (elektromágneses kompatibilitás)
- hűtőberendezés tisztítópisztollyal
- RJ45, tápcsatlakozó
- hőcserélő
- SIEMENS SINUMERIK 828D vezérlő

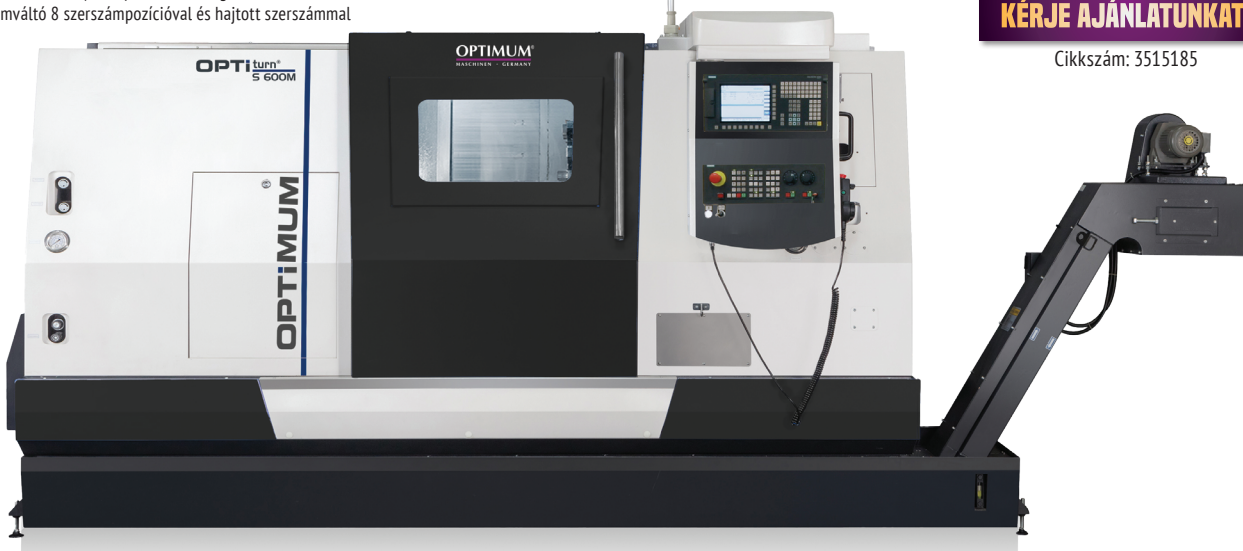
OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Szállított tartozékok

- 2 db axiális hajtott szerszámtartó
- 1 db radiális hajtott szerszámtartó
- 3 db B1 szerszámtartó
- B3 szerszámtartó
- C1 szerszámtartó
- befogópatron E2 Ø 20mm
- befogópatron E2 Ø 25mm
- befogópatron E2 Ø 32 mm
- ER 32 befogópatronkészlet (6, 8, 10, 12, 16, 20 mm)

S 600 M
KÉRJE AJÁNLATUNKAT!

Cikkszám: 3515185



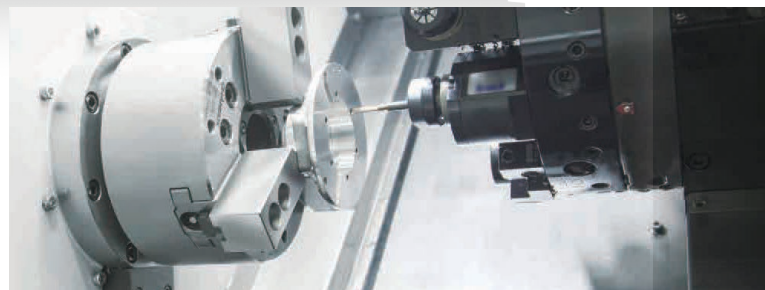
Sauter toronyrevolver hajtott szerszámokkal

- nagy teljesítményű revolverfejjel, maró és fúró funkcióval



Szegnyereg

- hidraulikus orsó mozgatóval



C-tengely indexpozícionáló funkció

- a C-tengely indexelése 51° pontossággal
- nagy hatékonysággal és precizitással több művelet is elvégezhető (esztergálás, marás, fúrás és menetfúrás)

Műszaki adatok	S 600 M
Teljes áramigény	40 kVA (400 V)
Hajtómotor / Nyomaték (S1)	11 kW / 70 Nm
Hajtómotor / Nyomaték (S6)	22 kW / 140 Nm
Főorsókup / Orsófurat	DIN ISO 702-1 Nr. 6 / Ø 65 mm
Elfordulási hossz / Elfordulási átmérő	475 mm / 320 mm
Elfordulás a gépágy felett	570 mm
Tokmányfurat	51 mm
Főorsó fordulatszám	30 - 4000 f/p.
Szerszámcserélő típusa	Servo VDI 40 - DIN 5480
Szerszámhelyek száma	12
Szegnyereg kúp	MT 5
Szegnyereg orsót / átmérő	100 mm / 100 mm
Hidraulikus rendszer motor teljesítménye	2.2 kW
Hidraulikus rendszer tartálykapacitása	36 liter
Hűtőfolyadék-szivattyú teljesítménye	0,55 kW
Hűtő-kenőanyag-rendszer tartály ürtartalma	300 liter
X- / Z-tengely úthossz	235 mm / 530 mm
X- / Z-tengely előtölő sebesség	24 m/p. / 30 m/p.
X- / Z-tengely motor nyomaték	11 Nm
Méret (h x sz x m)	4570 x 1845 x 1955 mm
Nettó tömeg	4200 kg



Mérő kar

- a szerszámmérés akár 90%-kal gyorsabb
- tipikus pozíciópontosság 5 µm 2σ
- LED a szonda állapotának és a kar készenlétének kijelzésére
- TSI 2 interfész



Vezérlőszekrény

- SIEMENS servo hajtással
- letisztult, átgondolt elrendezés
- az egyedi vezetékcímkekkel és mellékelt kapcsolási rajzokkal ellátott vezetékezés megkönnyíti a karbantartási munkákat és a diagnosztikát



S 600 MY FERDEÁGYAS CNC ESZTERGAGÉP C- ÉS Y-TENGELLYEL, HAJTOTT SZERSZÁMMAL NAGY SEBESSÉG, TELJESÍTMÉNY, PRECIZITÁS ÉS TARTÓSSÁG JELLEMZI

- ▶ nagy teljesítményű és terhelhetőségű kialakítás
- ▶ Renishaw mérőkar kézi szerszámméréshez
- ▶ közvetlenül szerelt főorsó jeladó a nagyobb pontosság érdekében
- ▶ golyós csavar kiemelt pontossággal, merevséggel és hőállósággal
- ▶ Siemens szervomotorok minden tengelyen
- ▶ minden szervomotor integrált jeladóval a maximális pontosság érdekében
- ▶ a motor a gép oldalán található, megakadályozva a hőterhelést és a motor által okozott rezgéseket
- ▶ 30°-os ferde ágyas kialakítás különösen nagy megmunkálási átmérőkhöz.
- ▶ jobb, akadálytalan forgácsáramlás a forgácsolásnál
- ▶ hidraulikus hárompofás eszterga tokmány puha pofákkal
- ▶ edzett és precíziós köszörüléssel golyósorsók nagy gyorsmeneti sebességhez minden tengelyen
- ▶ a méretstabil lineáris vezetők hosszú élettartamot biztosítanak a maximális statikus és dinamikus merevségnek köszönhetően
- ▶ szervó szegnyereg az optimalizált megmunkálásért

- ▶ a hordozható, elektronikus kézikérlek engedélyező kapcsolóval és vész-leállító kapcsolóval sokkal könnyebbé teszi a programok futtatását
- ▶ szalagos forgácskihordó biztosítja a hatékony forgácseltávolítást
- ▶ munkalámpa a munkaterület teljes megvilágításához
- ▶ hűtőberendezés tisztítópisztollyal
- ▶ RJ45, tápcsatlakozó
- ▶ EMC (elektromágneses kompatibilitás)
- ▶ hőcserélő

Szállított tartozékok:

- ▶ axiális hajtott szerszámtartó
- ▶ 2 radiális hajtott szerszámtartó
- ▶ 3 fúró szerszámtartó
- ▶ 5 OD szerszámtartó
- ▶ fúrórúd Ø 20 mm
- ▶ fúrórúd Ø 25 mm
- ▶ fúrórúd Ø 32 mm

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

SIEMENS SINUMERIK 828D

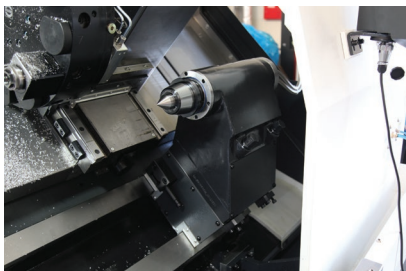
- ▶ 10.4" színes kijelző
- ▶ 4:3 képarány
- ▶ felhasználóbarát szoftver
- ▶ előlő interfészek: USB 2.0, RJ45 Ethernet, CF kártya
- ▶ a 8 vízszintes és 8 függőleges programbillentyűvel az összes ablak néhány gombnyomással vezérelhető
- ▶ tartós és robusztus

**S 600 MY
KÉRJE AJÁNLATUNKAT!**

Cikkszám: 3515186



Műszaki adatok	S 600MY
Teljes áramigény	40 kVA (400 V)
Hajtómotor / Nyomaték (S1)	11 kW / 105 Nm
Hajtómotor / Nyomaték (S6)	14,3 kW / 136 Nm
Főorsókúp / Orsófurat	DIN ISO 702-1 Nr. 6 / Ø 56 mm
Elfordulási hossz / Elfordulási átmérő	550 mm / 300 mm
Elfordulás a gépágy felett	620 mm
Tokmányfurat	44 mm
Főorsó fordulatszám	30 - 6000 f/p.
Szerszámcsere típusa	Servo BMT 55 - DIN1809
Szerszámhelyek száma	12
Szerszámváltó hajtómotor teljesítmény	2,8 kW
Max. szerszám fordulatszám	4000 f/p.
Szerszámváltó max. szerszám nyomatéka	12 Nm
Szegnyereg kúp	MT 4
Szegnyereg orsóút	550 mm
Szegnyereg gyorsjárat	10 m/p.
Hidraulikus rendszer motorteljesítménye	2,2 kW
Hidraulikus rendszer tartálykapacitása	36 liter
Hűtőfolyadék-szivattyú teljesítménye	0,55 kW
Hűtő-kenőanyag-rendszer tartály úrtartalma	300 liter
X- / Z- / Y- / Z2-tengely úthossz	210 mm / 600 mm / ± 52,5 mm / 550 mm
X- / Y- / Z-tengely előtoló sebesség	30 / 10 / 30 m/p.
X- / Y- / Z-tengely előtoló erő	6,7 kN / 8,4 kN / 6,7 kN
Méret (h x sz x m)	4105 x 1970 x 1955 mm
Nettó tömeg	4200 kg



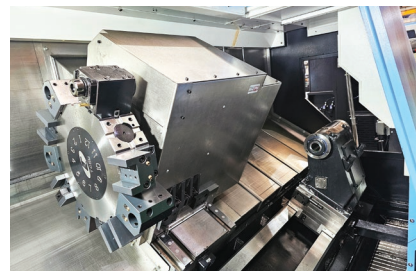
Szegnyereg

- ▶ hidraulikus orsó mozgatóval



Vezérlőszekrény

- ▶ SIEMENS szervó hajtás; letisztult, átgondolt elrendezés
- ▶ az egyedi vezetékcímkekkel és mellékelt kapcsolási rajzokkal ellátott vezetékezés megkönnyíti a karbantartási munkákat és a diagnosztikát



Sauter toronyrevolver hajtott szerszámokkal

- ▶ nagy teljesítményű revolverfejjel, maró és fúró funkcióval
- ▶ Y-tengellyel szerelve, ± 52,5 mm



Forgács szállítószalag

- ▶ szalagos forgácsszállító biztosítja a hatékony forgácseltávolítást
- ▶ forgács kocsi



S 750 CNC ESZTERGAGÉP NAGY SEBESSÉGGEL, PRECIZITÁSSAL ÉS HATÉKONYSÁGGAL SZALAGOS FORGÁCSKIHORDÓVAL ÉS C-TENGELLYEL

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

- nagy teljesítményű és terhelhetőségű kialakítás
- Renishaw mérőkar kézi szerszámméréshez
- a teljes ágykialakítás számos erősítő bordával rendelkezik, amelyeket végelelem elemzéssel optimalizáltak, biztosítva a nagy merevséget, a jobb hőelvezetést (termikus szimmetria) és a pontosabb megmunkálást
- golyós csavar kiemelt pontossággal, merevséggel és hőállósággal
- Siemens szervomotorok minden tengelyen
- minden szervomotor integrált jeladóval a maximális pontosság érdekében
- a motor a gép oldalán található, és megakadályozza a hűtadást és a motor által okozott rezgéseket
- 30°-os ferde ágyas kialakítás különösen nagy megmunkálási átmérőkhöz
- jobb, akadálytalan forgácsáramlás a forgáscsúszkával
- hidraulikus hárompofás eszterga tokmány puha pofákkal
- VDI 40 szerszámszám-váltó 12 szerszámpozícióval
- edzett és precíziós köszörülésű golyósorsók nagy gyorsmeneti sebességhez minden tengelyen

- a méretstabil lineáris vezetők hosszú élettartamot biztosítanak a maximális statikus és dinamikus merevségnek köszönhetően
- munkadarab elkapó
- szegnyereg hidraulikus mozgató orsóval
- hőcserélő a vezérlőszekrényben
- a hordozható, elektronikus kézikerék engedélyező kapcsolóval és vész-leállító kapcsolóval sokkal könnyebbé teszi a programok futtatását
- szalagos forgácskihordó biztosítja a hatékony forgácseltávolítást
- munkalámpa a munkaterület teljes megvilágításához
- hűtőberendezés tisztítópisztollyal
- RJ45, tápcsatlakozó
- EMC (elektromágneses kompatibilitás)

SIEMENS SINUMERIK 828D

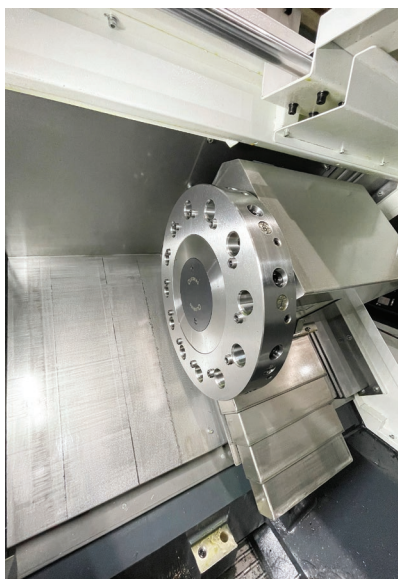
- 10.4" színes kijelző
- 4:3 képarány
- felhasználóbarát szoftver
- előlapi interfészek: USB 2.0, RJ45 Ethernet, CF kártya
- a 8 vízszintes és 8 függőleges programbillentyűvel az összes ablak néhány gombnyomással vezérelhető
- tartós és robusztus

S 750
KÉRJE AJÁNLATUNKAT!

Cikkszám: 3515200



Műszaki adatok	S 750
Teljes áramigény	35 kVA (400 V)
Hajtómotor / Nyomaték (S1)	15 kW / 268 Nm
Hajtómotor / Nyomaték (S6)	19.5 kW / 349 Nm
Főorsókúp / Orsófurat	A2-8 / Ø 86 mm
Elfordulási hossz / Elfordulási átmérő	1250 mm / 500 mm
Elfordulás a gépágy felett	660 mm
Tokmányfurat	74 mm
Főorsó fordulatszám	30 - 3500 f/p.
Szerszámcserélő típusa	hidraulikus; Sauter VDI40
Szerszámhelyek száma	12
Szegnyereg kúp	MT 5
Szegnyereg orsót / átmérő	100 mm / 100 mm
Hidraulikus rendszer motorteljesítménye	2.2 kW
Hidraulikus rendszer tartálykapacitása	36 liter
Hűtőfolyadék-szivattyú teljesítménye	0.7 kW
Hűtő-kenőanyag-rendszer tartály ürtartalma	320 liter
Hűtő-kenőanyag-rendszer nyomás	1.8 bar
X- / Z-tengely úthossz	280 mm / 1280 mm
X- / Z-tengely előtölő sebesség	24 m/p. / 30 m/p.
X- / Z-tengely előtölő erő	8.4 kN / 6.7 kN
Méret (h x sz x m)	5040 x 1880 x 1840 mm
Nettó tömeg	4600 kg



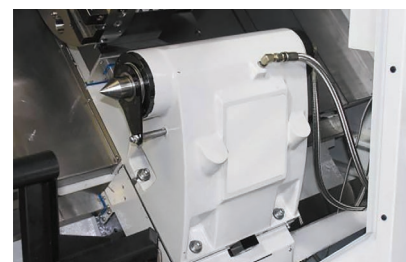
Revolversej

- VDI 40
- nagy teljesítményű revolversej, maró és fúró funkcióval



Hidraulika egység

- 2.2 kW teljesítmény
- 36 literes tartály kapacitás



Szegnyereg

- hidraulikus orsó mozgatóval



S 750 M FERDEÁGYAS CNC ESZTERGAGÉP NAGY SEBESSÉGGEL, PRECIZITÁSSAL ÉS HATÉKONYSÁGGAL SZALAGOS FORGÁCSKIHORDÓVAL, C-TENGELLYEL, HAJTOTT SZERSZÁMMAL

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

- nagy teljesítményű és terhelhetőségű kialakítás
- Renishaw mérőkar kézi szerszámméréshez
- a teljes ágykialakítás számos erősítő bordával rendelkezik, amelyeket végeelem elemzéssel optimalizáltak, biztosítva a nagy merevséget, a jobb hőelvezetést (termikus szimmetria) és a pontosabb megmunkálást
- golyós csavar kiemelt pontossággal, merevséggel és hőállósággal
- Siemens szervomotorok minden tengelyen
- minden szervomotor integrált jeladóval a maximális pontosság érdekében
- a motor a gép oldalán található, és megakadályozza a hőtáadást és a motor által okozott rezgéseket
- encoder közvetlenül a főorsón a nagyobb pontosság érdekében
- 30°-os ferde ágyas kialakítás különösen nagy megmunkálási átmérőkhöz
- jobb, akadálytalan forgácsolás a forgácsolóba
- hidraulikus hárompofás eszterga tokmány puha pófákkal
- Sauter VDI 40 szerszámváltó 12 szerszámpozícióval és hajtott szerszámmal
- a méretstabil lineáris vezetők hosszú élettartamot biztosítanak a maximális statikus és dinamikus merevségnek köszönhetően
- szegnyereg hidraulikus mozgatható orsóval
- légkondicionáló rendszer
- a hordozható, elektronikus kézikérlek engedélyező kapcsolóval és vész-leállító kapcsolóval sokkal könnyebbé teszi a programok futtatását
- szalagos forgácskihordó biztosítja a hatékony forgácseltávolítást
- munkalámpa a munkaterület teljes megvilágításához
- hűtőberendezés tisztítópisztollyal
- RJ45, tápcsatlakozó
- EMC (elektromágneses kompatibilitás)

SIEMENS SINUMERIK 828D

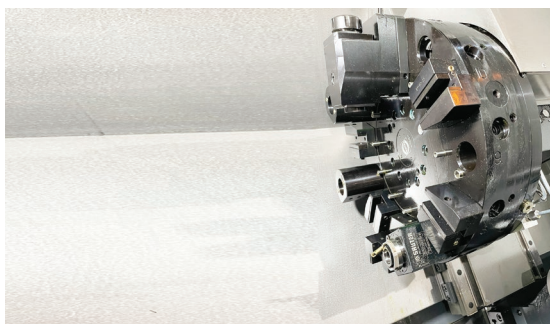
- 10.4" színes kijelző
- 4:3 képarány
- felhasználóbarát szoftver
- előlő interfészek: USB 2.0, RJ45 Ethernet, CF kártya
- a 8 vízszintes és 8 függőleges programbillentyűvel az összes ablak néhány gombnyomással vezérelhető
- tartós és robusztus

S 750 M
KÉRJE AJÁNLATUNKAT!

Cikkszám: 3515205



Műszaki adatok	S 750 M
Teljes áramigény	35 kVA (400 V)
Hajtómotor / Nyomaték (S1)	15 kW / 268 Nm
Hajtómotor / Nyomaték (S6)	19.5 kW / 349 Nm
Főorsókúp	A2-8
Orsófurat	Ø 86 mm
Elfordulási hossz	1250 mm
Elfordulási átmérő	500 mm
Elfordulás a gépágy felett	660 mm
Tokmányfurat	74 mm
Főorsó fordulatszám	30 - 3500 f/p.
Szerszámcsere típusa	Sauter VDI 40
Szerszámhelyek száma	12
Szerszámváltó hajtómotor teljesítmény	4.8 kW
Max. szerszám fordulatszám	4000 f/p.
Max. szerszám nyomaték	20 Nm
Szegnyereg kúp	MT 5
Szegnyereg orsót / átmérő	100 mm / 100 mm
Hidraulikus rendszer motorteljesítménye	2.2 kW
Hidraulikus rendszer tartálykapacitása	36 liter
Hűtőfolyadék-szivattyú teljesítménye	0.7 kW
Hűtő-kenőanyag-rendszer tartály ürtartalma	320 liter
Hűtő-kenőanyag-rendszer nyomás	1.8 bar
X- / Z-tengely úthossz	280 mm / 1280 mm
X- / Z-tengely előtoló sebesség	24 m/p. / 30 m/p.
X- / Z-tengely előtoló erő	8.4 kN / 6.7 kN
Méret (h x sz x m)	5040 x 1880 x 1840 mm
Nettó tömeg	4600 kg



Revolver hajtott szerszámokkal

- nagy teljesítményű revolverfejjel, maró és fúró funkcióval



Forgácskihordó

- szalagos forgács szállító biztosítja a hatékony forgácseltávolítást



Légkondicionáló rendszer

- folyamatos hűtés a beállított hőmérsékletre



S 750 MY FERDEÁGYAS CNC ESZTERGAGÉP NAGY SEBESSÉGGEL, PRECIZITÁSSAL ÉS HATÉKONYSÁGGAL SZALAGOS FORGÁCSKIHORDÓVAL, Y-TENGELLYEL, HAJTOTT SZERSZÁMMAL

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

- nagy teljesítményű és terhelhetőségű kialakítás
- Renishaw mérőkar kézi szerszámméréshez
- a teljes ágykialakítás számos erősítő bordával rendelkezik, amelyeket végelem elemzéssel optimalizáltak, biztosítva a nagy merevséget, a jobb hővezetést (termikus szimmetria) és a pontosabb megmunkálást
- golyós csavar kiemelt pontossággal, merevséggel és hőállósággal
- Siemens szervomotorok minden tengelyen
- minden szervomotor integrált jeladóval a maximális pontosság érdekében
- a motor a gép oldalán található, és megakadályozza a hűtadást és a motor által okozott rezgéseket
- 30°-os ferde ágyas kialakítás különösen nagy megmunkálási átmérőkhöz
- jobb, akadálytalan forgácsáramlás a forgáscsúszkában
- hidraulikus hárompofás eszterga tokmány puha pofákkal
- BMT55 szerszámváltó 12 szerszámpozícióval és hajtott szerszámmal

- edzett és precíziós köszörülésű golyósorsók nagy gyorsmeneti sebességhez minden tengelyen (kivéve Y-tengely)
- szegnyereg hidraulikus mozgatóú orsóval
- légkondicionáló rendszer
- a hordozható, elektronikus kézikérék engedélyező kapcsolóval és vész-leállító kapcsolóval sokkal könnyebbé teszi a programok futtatását
- szalagos forgácskihordó biztosítja a hatékony forgácseltávolítást
- munkalámpa a munkaterület teljes megvilágításához
- hűtőberendezés tisztítópisztollyal
- RJ45, tápcsatlakozó
- EMC (elektromágneses kompatibilitás)

SIEMENS SINUMERIK 828D

- 10.4" színes kijelző
- 4:3 képarány
- felhasználóbarát szoftver
- előlő interfészek: USB 2.0, RJ45 Ethernet, CF kártya
- a 8 vízszintes és 8 függőleges programbillentyűvel az összes ablak néhány gombnyomással vezérelhető
- tartós és robusztus

S 750 MY
KÉRJE AJÁNLATUNKAT!

Cikkszám: 3515206

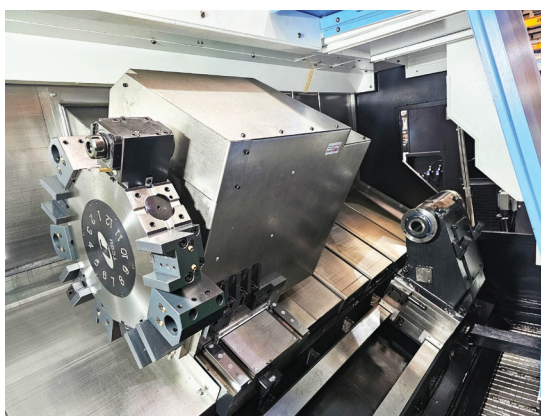


Műszaki adatok	S 750 MY
Teljes áramigény	35 kVA (400 V)
Hajtómotor / Nyomaték (S1)	15 kW / 268 Nm
Hajtómotor / Nyomaték (S6)	19.5 kW / 349 Nm
Főorsókúp	A2-8
Orsófurat	Ø 86 mm
Elfordulási hossz	1250 mm
Elfordulási átmérő	500 mm
Elfordulás a gépágy felett	660 mm
Tokmányfurat	74 mm
Főorsó fordulatszám	30 - 3500 f/p.
Szerszámcserélő típusa	BMT55
Szerszámhelyek száma	12
Szerszámváltó hajtómotor teljesítmény	4.8 kW
Max. szerszám fordulatszám	4000 f/p.
Max. szerszám nyomaték	20 Nm
Szegnyereg kúp	MK 5
Szegnyereg orsót / átmérő	100 mm / 100 mm
Hűtőfolyadék-szivattyú teljesítménye	0.7 kW
Hűtő-kenőanyag-rendszer tartály irtartalma	320 liter
Hűtő-kenőanyag-rendszer nyomás	1.8 bar
X- / Z- / Y-tengely úthossz	280 mm / 1280 mm / ± 50 mm
X- / Z- / Y-tengely előtoló sebesség	24 m/p. / 30 m/p. / 10 m/p.
X- / Z- / Y-tengely előtoló erő	8.4 kN / 6.7 kN / 18 kN
X- / Z- / Y-tengely nyomaték	12 Nm
Méret (h x sz x m)	5040 x 1880 x 1990 mm
Nettó tömeg	4700 kg



Gép felépítés

- BMT 55 szerszámtár 12 szerszám-hellyel
- nagy teljesítményű, nyomatékú és pontosságú főorsó
- C-, Y-, X- és Z-tengely
- maximális statikus és dinamikus merevségű lineáris vezeték



Revolverfej hajtott szerszámokkal

- nagy teljesítmény
- maró és fúró funkcióval



F 50 MARÓGÉP - IDEÁLIS VÁLASZTÁS OKTATÓGÉPNEK, PROTOTÍPUS-KÉSZÍTÉSHEZ MINIMÁLIS HELYIGÉNNYEL

- ▶ öntöttvas géptest, oszlopos kivitelben a nagy merevségért
- ▶ karusszal szerszámváltó 8 szerszámpozícióval
- ▶ minden lineáris vezeték rozsdamentes acél burkolattal
- ▶ automata központi kenés
- ▶ Siemens főorsó motor
- ▶ Siemens szervohajtás minden tengelyen (closed control loop)
- ▶ maximális orsófordulatszám 10 000 f/p.
- ▶ a hordozható, elektronikus kézikérék engedélyező és vészleállító kapcsolóval sokkal könnyebbé teszi a programok futtatását
- ▶ hűtőrendszer 70 literes hűtőfolyadék tartállyal
- ▶ masszív, nagy méretű maróasztal precíz felületkezeléssel
- ▶ a szerszámok cseréje automatikusan vagy egy gombnyomással történik (elektro-pneumatikus szerszámefogó berendezés)
- ▶ a nagy méretű gépjárműknak köszönhetően a tisztítási és karbantartási idő minimalizálható
- ▶ LED géplámpa a munkaterület teljes megvilágításához

Műszaki adatok	F 50
Elektromos csatlakozás / Teljes áramigény	400 V / 10 KVA
Hajtómotor / Nyomaték (S1)	3,7 kW / 24 Nm
Hajtómotor / Nyomaték (S6-30%)	5,5 kW / 36 Nm
Főorsókúp	BT 30
Ismétlési pontosság	± 0,015 mm
Pozicionálási pontosság	± 0,015 mm
Szerszámhelyek száma	8 szerszámhely
Max. szerszám átmérő	Ø 100 mm
Max. szerszám hossz	200 mm
Max. szerszám súly	6 kg
Szerszámcseré idő	7 mp.
X, Y, Z-tengely úthossz	330 mm / 220 mm / 320 mm
X, Y, Z-tengely sebesség	15 m/p.
X, Y, Z-tengely nyomaték	3,5 Nm / 6 Nm / 6 Nm
Fordulatszám	10.000 ford./perc
Orsó-oszlop távolság	280 mm
Orsó-asztal távolság	90 - 410 mm
Maróasztal (h x sz) / max. terhelhetőség	690 x 225 mm / 150 kg
T-horony méret / szám / távolság	14 mm / 3 / 63 mm
Méret (h x sz x m)	2030 x 1600 x 1980 mm
Nettó tömeg	1900 kg

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

F 50
KÉRJE AJÁNLATUNKAT!

Cikkszám: 3501050



SIEMENS SINUMERIK 808D Advanced vezérlő

- ▶ RJ45 ethernet port
- ▶ 8.4" színes LCD kijelző 800 x 600-as felbontással
- ▶ távoli karbantartás
- ▶ abszolút enkóder
- ▶ AST funkció: egyszerű optimalizálási lehetőséget kínál szigorúbb dinamikai és precíziós követelmények esetén
- ▶ nagyobb pontosság

F 120X CNC MEGMUNKÁLÓKÖZPONT ERGONOMIKUS KIALAKÍTÁSÚ MUNKATÉRREL, AUTOMATA SZERSZÁMCSERÉLŐVEL

- ▶ robusztus kialakítás
- ▶ magas megbízhatóság
- ▶ lineáris vezetékek minden tengelyen
- ▶ nagy nyomatékú servo motorok minden tengelyen
- ▶ erősen bordázott, csavarodásmentes gépváz
- ▶ masszív, precíz asztal négy T-horonnyal
- ▶ forgácsolóhordó
- ▶ RJ45 csatlakozó, USB és 230 V tápcsatlakozás
- ▶ beépített géplámpa a munkatérben
- ▶ hűtőfolyadék-berendezés 210 literes tartállyal, forgácsolóhordó rendszerrel és tisztítópisztollyal
- ▶ zárt vezérlőszekrény beépített hőcserélővel
- ▶ hordozható elektronikus kézikérék
- ▶ teleszkópos fém burkolat minden tengelyen
- ▶ kétéves SIEMENS garanciával

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

F 120X
KÉRJE AJÁNLATUNKAT!

Cikkszám: 3515120

Műszaki adatok	F 120X
Elektromos csatlakozás / Teljes áramigény	400 V / 45 KVA
Hajtómotor / Nyomaték (S1)	12 kW / 38 Nm
Hajtómotor / Nyomaték (S6-30%)	22,8 kW / 116 Nm
Főorsókúp	BT 30
Ismétlési pontosság	± 0,006 mm
Pozicionálási pontosság	± 0,005 mm
Servo motoros szerszámcserélő	21 szerszámhely
Szerszám átmérő	Ø 80 mm
Max. szerszám súly	3 kg
Szerszámcseré idő	0,5 mp.
X, Y, Z-tengely hajtómotor (S1)	2,32 / 2,32 / 3,3 kW
X, Y, Z-tengely nyomaték	7,4 / 7,4 / 10,5 Nm
Fordulatszám	16.000 ford./perc
Orsó-asztal távolság	150 - 450 mm
Maróasztal (h x sz) / T-horony méret	650 x 400 mm / 14 mm
Méret (h x sz x m)	2.315 x 2.194 x 2.325 mm
Nettó tömeg	3.800 kg



SIEMENS SINUMERIK 828D vezérlő

- ▶ 15.6" színes kijelző 16:9 képaránnyal
- ▶ konfigurálható oldalképernyő
- ▶ intuitív multi-touch vezérlő
- ▶ softkey kiválasztás érintés funkcióval
- ▶ QWERTY billentyűzet
- ▶ közelség / távolság érzékelő az intelligens kijelző vezérléséhez
- ▶ integrált biztonsági funkciók
- ▶ maradékanyag-felismerés
- ▶ ShopMill dialógus programozás
- ▶ hálózati meghajtók kezelése
- ▶ 3D szimuláció
- ▶ egyszerű adatátvitel az IP65 védelemmel ellátott előlő interfészekkel



F 110 HSC CNC MARÓGÉP PONTOS, MASSZÍV FELÉPÍTÉSŰ GÉP A HATÉKONY ÉS GAZDASÁGOS MUNKAVÉGZÉSHEZ

- nagy teherbírású kialakítás, magas termelékenység és megbízhatóság
- erősen bordázott, csavarodásmentes gépváz
- lineáris vezetékek recirkulációs golyóscsapággal a nagy gyorsmeneti sebesség érdekében minden tengelyen
- nagy nyomatékú szervo motorok a tengelyeken
- teleszkópos fém burkolat mindhárom tengelyen
- automata központi kenés
- masszív, nagy méretű maróasztal három T-horonyral, precíz felületkezeléssel
- a hordozható, elektronikus kézikérék engedélyező és vészleállító kapcsolóval sokkal könnyebb teszt a programok futtatását
- hűtőfolyadék-berendezés forgácsöblítő rendszerrel és tisztítópisztollyal
- szalagos forgácskihordó és forgácskocsi biztosítja a hatékony forgácseltávolítást
- RJ45 csatlakozó, USB csatlakozó és 230 V tápcsatlakozás

Műszaki adatok	F 110 HSC
Elektromos csatlakozás / Teljes áramigény	400 V / 15 kVA
Hajtómotor / Nyomaték (S1)	9 kW / 57 Nm
Hajtómotor / Nyomaték (S6-30%)	21,2 kW / 135 Nm
Főorsókúp	SK 40 / DIN 6987
Ismétlési pontosság	± 0,005 mm
Pozicionálási pontosság	± 0,005 mm
Szervo motoros szerszámcserélő	20 szerszámhely
Szerszám átmérő / hossz	Ø 78 mm / 300 mm
Max. szerszám súly	8 kg
Szerszámcseré idő	2,5 mp.
X; Y; Z-tengely úthossz	650 mm / 400 mm / 500 mm
X; Y; Z-tengely sebesség	48 / 48 / 32 m/p.
X; Y; Z-tengely nyomaték	11 Nm / 11 Nm / 20 Nm
Fordulatszám	12.000 f/p.
Orsó-asztal távolság	100 - 600 mm
Maróasztal (h x sz) / max. teherbírás	850 x 400 mm / 400 kg
T-horony méret	18 mm / 3 / 100 mm
Méret (h x sz x m)	2100 x 2300 x 2750 mm
Nettó tömeg	4300 kg

- zárt vezérlőszekrény beépített hőcserélővel optimális hőmérsékletet biztosít és megakadályozza a szennyeződések bejutását
- beépített géplámpa a munkatérben

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

**F 110 HSC
KÉRJE AJÁNLATUNKAT!**

Cikkszám: 3511410



SIEMENS vezérlő SINUMERIK 828D

- 15.6" színes kijelző 16:9 képarányal
- SW 28x rendszer szoftver
- intuitív multi-touch vezérlő
- softkey kiválasztás érintés funkcióval
- QWERTY billentyűzet
- integrált biztonsági funkciók
- maradékanyag-felismerés
- ShopMill dialógus programozás
- hálózati meghajtók kezelése
- 3D szimuláció
- egyszerű adatátvitel az IP65 védelemmel ellátott elülső interfészekkel

F 150 HSC CNC MARÓGÉPEK PONTOS, GYORS MOZGÁSÚ GÉP HATÉKONY ÉS GAZDASÁGOS MUNKAVÉGZÉSHEZ

- magas megbízhatóságú partner a mindennapi munkavégzéshez
- pontos lineáris vezetékek minden tengelyen
- nagy nyomatékú szervo motorok a tengelyeken
- erősen bordázott, csavarodásmentes gépváz
- masszív, precíz asztal négy T-horonyal
- spirál forgácskihordó
- RJ45 csatlakozó, USB és 230 V tápcsatlakozás
- beépített LED géplámpa a munkatérben
- hűtőfolyadék-berendezés 210 literes tartállyal, forgácsöblítő rendszerrel és tisztítópisztollyal
- zárt vezérlőszekrény beépített hőcserélővel
- hordozható elektronikus kézikérék
- teleszkópos fém burkolat minden tengelyen
- SIEMENS Sinumerik 828D vezérlő, PPU 290 vezérlőpanel
- kétéves SIEMENS garanciával



INFÓ & WEBOLDAL

Műszaki adatok	F150 HSC
Teljes áramigény	31 kVA / 400 V
Motorteljesítmény / Nyomaték (S1)	9 kW / 57 Nm
Motorteljesítmény / Nyomaték (S6-30 %)	21,2 kW / 135 Nm
Főorsókúp	SK 40 DIN 69871
Szerszámtár típusa	dupla karos
Szerszámhelyek száma	24 szerszámhely
Szerszám átmérő / max. súly	80 mm / 8 kg
Szerszámcseré idő	2 mp
Marófej / Szármáró	Ø 63 mm / Ø 32 mm
Ismétlési / Pozicionálási pontosság	± 0,005 mm
X-/Y-/Z-tengely elmozdulás	760 mm / 440 mm / 460 mm
X-/Y-/Z-tengely motor nyomaték	7,3 / 10,5 / 15 Nm
Fordulatszám	12.000 ford./perc
Maróasztal (h x sz) / T-horony méret	900 x 410 mm / 16 mm
Terhelhetőség	350 kg
Méret (h x sz x m)	3.000 x 1.950 x 2.310 mm
Nettó tömeg	4.350 kg



**F 150 HSC
KÉRJE
AJÁNLATUNKAT!**

Cikkszám: 3511213

SIEMENS vezérlő SINUMERIK 828D

- 15.6" színes kijelző 16:9 képarányal
- SW 28x rendszer szoftver
- intuitív multi-touch vezérlő
- softkey kiválasztás érintés funkcióval
- QWERTY billentyűzet
- integrált biztonsági funkciók
- maradékanyag-felismerés
- ShopMill dialógus programozás
- hálózati meghajtók kezelése
- 3D szimuláció
- egyszerű adatátvitel az IP65 védelemmel ellátott elülső interfészekkel



F 200 HSC CNC MARÓGÉP MASSZÍV FELÉPÍTÉSŰ GÉP HATÉKONY, PRECÍZ ÉS GAZDASÁGOS MUNKAVÉGZÉSHEZ

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

- ▶ nagy teherbírású kialakítás, magas termelékenység és megbízhatóság
- ▶ erősen bordázott, csavarodásmentes gépváz
- ▶ lineáris vezeték recirkulációs golyóscsapággal a nagy gyorsmeneti sebesség érdekében minden tengelyen
- ▶ masszív, nagy méretű maróasztal öt T-horonnyal, precíz felületkezeléssel
- ▶ a hordozható, elektronikus kézikérék engedélyező és vészleállító kapcsolóval sokkal könnyebb teszi a programok futtatását
- ▶ hűtőfolyadék-berendezés forgácsöblítő rendszerrel és tisztítópisztollyal
- ▶ szalagos forgácskihordó és forgácskocsi biztosítja a hatékony forgácseltávolítást
- ▶ zárt vezérlőszekrény beépített hőcserélővel optimális hőmérsékletet biztosít és megakadályozza a szennyeződések bejutását

- ▶ RJ45 csatlakozó, USB csatlakozó és 230 V tápcsatlakozás
- ▶ nagy nyomatékú szervó motorok a tengelyeken
- ▶ belső orsóhűtés 20 bar
- ▶ teleszkópos burkolat mindhárom tengelyen
- ▶ automata központi kenés
- ▶ beépített géplámpa a munkatérben



Műszaki adatok	F 200 HSC
Elektromos csatlakozás / Teljes áramigény	400 V / 20 kVA
Hajtómotor / Nyomaték (S1)	10,5 kW / 50 Nm
Hajtómotor / Nyomaték (S6-30%)	26,4 kW / 125 Nm
Főorsókúp	SK 40 / DIN 69871
Ismétlési pontosság	± 0,005 mm
Pozicionálási pontosság	± 0,005 mm
Szerszámcserélő	24 szerszámhely
Szerszám átmérő / hossz	Ø 78 mm / 300 mm
Max. szerszám súly	8 kg
Szerszámcseré idő	2,5 mp.
X-, Y-, Z-tengely úthossz	850 mm / 500 mm / 550 mm
X-, Y-, Z-tengely sebesség	48 m/p.
X-, Y-, Z-tengely nyomaték	16 Nm / 16 Nm / 20 Nm
Fordulatszám	12.000 f/p.
Orsó-asztal távolság	100 - 650 mm
Maróasztal (h x sz) / max. teherbírás	1000 x 500 mm / 500 kg
T-horony méret	18 mm / 5 / 100 mm
Méret (h x sz x m)	2400 x 2355 x 2860 mm
Nettó tömeg	5500 kg

**F 200 HSC
KÉRJE
AJÁNLATUNKAT!**

Cikkszám: 3511420

SIEMENS vezérlő SINUMERIK 828D

- ▶ 15.6" színes kijelző 16:9 képaránnyal
- ▶ SW 28x rendszer szoftver
- ▶ intuitív multi-touch vezérlő
- ▶ softkey kiválasztás érintés funkcióval
- ▶ QWERTY billentyűzet
- ▶ integrált biztonsági funkciók
- ▶ maradékanyag-felismerés
- ▶ ShopMill dialógus programozás
- ▶ hálózati meghajtók kezelése
- ▶ 3D szimuláció
- ▶ egyszerű adatátvitel az IP65 védelemmel ellátott elülső interfészekkel

F 300 HSC CNC MARÓGÉP TELJESÍTMÉNY, SEBESSÉG, PRECIZITÁS ÉS HOSSZÚ ÉLETTARTAM

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

- ▶ nagy teherbírású kialakítás, magas termelékenység és megbízhatóság
- ▶ erősen bordázott, csavarodásmentes gépváz
- ▶ lineáris vezeték recirkulációs golyóscsapággal a nagy gyorsmeneti sebesség érdekében minden tengelyen
- ▶ nagy nyomatékú szervomotor hajtás közvetlenül a golyóorsókon mindhárom tengelyen
- ▶ precízen köszörült, előfeszített, nagy teljesítményű golyóorsók a magas előtolási sebességért minden tengelyen
- ▶ teleszkópos védelem a lineáris vezetékeken
- ▶ masszív, precízen megmunkált, nagy méretű maróasztal öt T-horonnyal
- ▶ a hordozható, elektronikus kézikérék engedélyező és vészleállító kapcsolóval sokkal könnyebb teszi a programok futtatását
- ▶ hűtőberendezés forgácsöblítő rendszerrel és tisztítópisztollyal

- ▶ belső orsóhűtés 20 bar
- ▶ szalagos forgácskihordó és forgácskocsi biztosítja a hatékony forgácseltávolítást
- ▶ RJ45 csatlakozó és 230 V tápcsatlakozás
- ▶ zárt vezérlőszekrény beépített hőcserélővel optimális hőmérsékletet biztosít és megakadályozza a szennyeződések bejutását
- ▶ olajleválasztó
- ▶ beépített géplámpa a munkatérben



Műszaki adatok	F 300 HSC
Elektromos csatlakozás / Teljes áramigény	400 V / 300 kVA
Hajtómotor / Nyomaték (S1)	20 kW / 96 Nm
Hajtómotor / Nyomaték (S6-30%)	52,4 kW / 250 Nm
Főorsókúp	SK 40 DIN 69871
Ismétlési pontosság	± 0,005 mm
Pozicionálási pontosság	± 0,005 mm
Karos szerszámcserélő	30 szerszámhely
Szerszám átmérő / hossz	Ø 78 mm / 300 mm
Max. szerszám súly	8 kg
Szerszámcseré idő	2,5 mp.
X-, Y-, Z-tengely úthossz	1000 mm / 620 mm / 630 mm
X-, Y-, Z-tengely sebesség	36 / 36 / 32 m/p.
X-, Y-, Z-tengely nyomaték	20 Nm / 20 Nm / 36 Nm
Fordulatszám	15.000 f/p.
Orsó-asztal távolság	120 - 750 mm
Maróasztal (h x sz) / max. teherbírás	1200 x 600 mm / 800 kg
T-horony méret	18 mm / 5 / 100 mm
Méret (h x sz x m)	2856 x 2300 x 2850 mm
Nettó tömeg	6500 kg

**F 300 HSC
KÉRJE
AJÁNLATUNKAT!**

Cikkszám: 3511430

SIEMENS vezérlő SINUMERIK 828D

- ▶ 15.6" színes kijelző 16:9 képaránnyal
- ▶ SW 28x rendszer szoftver
- ▶ intuitív multi-touch vezérlő
- ▶ softkey kiválasztás érintés funkcióval
- ▶ QWERTY billentyűzet
- ▶ integrált biztonsági funkciók
- ▶ maradékanyag-felismerés
- ▶ ShopMill dialógus programozás
- ▶ hálózati meghajtók kezelése
- ▶ 3D szimuláció
- ▶ egyszerű adatátvitel az IP65 védelemmel ellátott elülső interfészekkel



F 500 HSC CNC MARÓGÉP

ÉRTÉKÁLLÓ, MAGAS MINŐSÉGŰ KIVITEL, KIVÁLÓ ÁR-TELJESÍTMÉNY ARÁNY

- nagy teherbírású kialakítás, magas termelékenység és megbízhatóság
- erősen bordázott, csavarodásmentes gépváz
- lineáris vezetékek recirkulációs golyóscsapággal a nagy gyorsmeneti sebesség érdekében minden tengelyen
- nagy nyomatékú szervomotor hajtás közvetlenül a golyósorsókon mindhárom tengelyen
- precízen köszörült, előfeszített, nagy teljesítményű golyósorsók a magas előtolási sebességért minden tengelyen
- teleszkópos védelem mindhárom tengelyen
- masszív, precízen megmunkált, nagy méretű maróasztal öt T-horonnyal
- a hordozható, elektronikus kézikérék engedélyező és vészleállító kapcsolóval sokkal könnyebbé teszi a programok futtatását
- hűtőberendezés forgácsöblítő rendszerrel és tisztítópisztollyal

Műszaki adatok	F 500 HSC
Elektromos csatlakozás / Teljes áramigény	400 V / 35 kVA
Hajtómotor / Nyomaték (S1)	20 kW / 96 Nm
Hajtómotor / Nyomaték (S6-30%)	52,4 kW / 250 Nm
Főorsókúp	SK 40 DIN 69871
Ismétlési pontosság	± 0,005 mm
Pozicionálási pontosság	± 0,005 mm
Karos szerszámcserélő	30 szerszámhely
Szerszám átmérő / hossz	Ø 80 mm / 300 mm
Max. szerszám súly	8 kg
Szerszámcseré idő	3,5 mp.
X; Y; Z-tengely úthossz	1400 mm / 700 mm / 700 mm
X; Y; Z-tengely sebesség	24 / 24 / 20 m/p.
X; Y; Z-tengely nyomaték	16 Nm / 16 Nm / 21,7 Nm
Fordulatszám	12.000 f/p.
Orsó-asztal távolság	150 - 850 mm
Maróasztal (h x sz) / max. teherbírás	1600 x 700 mm / 1100 kg
T-horony méret	18 mm / 5 / 125 mm
Méret (h x sz x m)	5050 x 2965 x 3350 mm
Nettó tömeg	10000 kg

- belső hűtőfuratú főorsó 20 bar
- forgácsszállító két ráhordó spirállal és a hevederes szállítószalag biztosítja a hatékony forgácskihordást
- forgácskocsi
- RJ45 csatlakozó és 230 V tápcsatlakozás
- zárt vezérlőszekrény beépített hőcserélővel optimális hőmérsékletet biztosít és megakadályozza a szennyeződések bejutását
- olajleválasztó
- géplámpa a munkaterületen



SIEMENS vezérlő SINUMERIK 828D

- 15,6" színes kijelző 16:9 képaránnyal
- SW 28x rendszer szoftver
- intuitív multi-touch vezérlő
- softkey kiválasztás érintés funkcióval
- QWERTY billentyűzet
- integrált biztonsági funkciók
- maradáanyag-felismerés
- ShopMill dialógus programozás
- hálózati meghajtók kezelése
- 3D szimuláció
- egyszerű adatátvitel az IP65 védelemmel ellátott előlő interfészekkel

**F 500 HSC
KÉRJE
AJÁNLATUNKAT!**

Cikkszám: 3511450

F 600 HSC CNC MARÓGÉP

ÉRTÉKÁLLÓ, MAGAS MINŐSÉGŰ KIVITEL, KIVÁLÓ ÁR-TELJESÍTMÉNY ARÁNY

- nagy teherbírású kialakítás, magas termelékenység és megbízhatóság
- az összes alkatrészt és a teljes gépvázat az ANSYS Mechanical (FEA végeelem-módszer) segítségével elemezték, hogy megoldják a komplex termékarchitektúra nehéz mechanikai problémáit
- lineáris vezetékek recirkulációs golyóscsapággal a nagy gyorsmeneti sebesség érdekében minden tengelyen
- nagy nyomatékú szervomotor hajtás közvetlenül a golyósorsókon mindhárom tengelyen
- precízen köszörült, előfeszített, nagy teljesítményű golyósorsók a magas előtolási sebességért minden tengelyen
- teleszkópos védelem mindhárom tengelyen
- a hordozható, elektronikus kézikérék engedélyező és vészleállító kapcsolóval sokkal könnyebbé teszi a programok futtatását

Műszaki adatok	F 600 HSC
Elektromos csatlakozás / Teljes áramigény	400 V / 35 kVA
Hajtómotor / Nyomaték (S1)	20 kW / 96 Nm
Hajtómotor / Nyomaték (S6-30%)	52,4 kW / 250 Nm
Főorsókúp	SK 40 DIN 69871
Ismétlési pontosság	± 0,005 mm
Pozicionálási pontosság	± 0,005 mm
Karos szerszámcserélő	30 szerszámhely
Szerszám átmérő / hossz	Ø 78 mm / 300 mm
Max. szerszám súly	8 kg
Szerszámcseré idő	3,5 mp.
X; Y; Z-tengely úthossz	1700 mm / 800 mm / 800 mm
X; Y; Z-tengely sebesség	24 m/p.
X; Y; Z-tengely nyomaték	36 Nm / 36 Nm / 48 Nm
Fordulatszám	12.000 f/p.
Orsó-asztal távolság	180 - 980 mm
Maróasztal (h x sz) / max. teherbírás	1900 x 800 mm / 1300 kg
T-horony méret	22 mm / 5 / 160 mm
Méret (h x sz x m)	5500 x 3250 x 3500 mm
Nettó tömeg	16000 kg

- masszív, precízen megmunkált, nagy méretű maróasztal öt T-horonnyal
- a gép teteje kinyitható, hogy a munkatér daruzható legyen
- forgácsszállító két ráhordó csigával és a hevederes szállítószalag biztosítja a hatékony forgácskihordást
- hűtőberendezés forgácsöblítő rendszerrel és tisztítópisztollyal
- belső hűtőfuratú főorsó 20 bar
- zárt vezérlőszekrény beépített hőcserélővel optimális hőmérsékletet biztosít és megakadályozza a szennyeződések bejutását
- RJ45 csatlakozó és 230 V tápcsatlakozás
- géplámpa a munkaterületen



SIEMENS vezérlő SINUMERIK 828D

- 15,6" színes kijelző 16:9 képaránnyal
- SW 28x rendszer szoftver
- intuitív multi-touch vezérlő
- softkey kiválasztás érintés funkcióval
- QWERTY billentyűzet
- integrált biztonsági funkciók
- maradáanyag-felismerés
- ShopMill dialógus programozás
- hálózati meghajtók kezelése
- 3D szimuláció
- egyszerű adatátvitel az IP65 védelemmel ellátott előlő interfészekkel

**F 600 HSC
KÉRJE
AJÁNLATUNKAT!**

Cikkszám: 3511460



F 310 HSC / F 410 HSC / F 610 HSC

NAGY PONTOSSÁGGAL, STABIL GÉPÁGGYAL A HATÉKONY ÉS GAZDASÁGOS MUNKAVÉGZÉSHEZ

- ▶ masszív öntvény kialakítás
- ▶ nagyfokú megbízhatóság, magas termelési hatékonyság
- ▶ erősen bordázott, csavarodásmentes gépalap
- ▶ precíziós lineáris görgős vezeték minden tengelyen a nagy teljesítményű igénybevételekhez
- ▶ erős szervomotor hajtás közvetlenül a golyósorsókon mindhárom tengelyen
- ▶ mindegyik tengely precíziósan köszörült golyósorsóval
- ▶ teleszkópos vezetősín burkolat mindhárom tengelyen
- ▶ SK40 főorsó percnként 10.000 vagy 12.000 fordulatszámmal, szíj vagy direkt meghajtással a minimális vibráció érdekében
- ▶ precízen megmunkált, nagy méretű maróasztal T-hornyokkal
- ▶ a hordozható, elektromos kézikérék engedélyező és vészleállító gombbal megkönnyíti a kézi pozicionálást a munkaelőkészítés során

- ▶ dupla karos szerszámcserélő 30 szerszámhellyel
- ▶ hűtőfolyadék berendezés tartállyal, forgácsöblítő rendszerrel és tisztítópisztollyal
- ▶ forgácskihordó és forgácskocsi biztosítja a hatékony forgácseltávolítást
- ▶ RJ45 csatlakozó, USB csatlakozó és 230 V tápcsatlakozás
- ▶ zárt vezérlőszekrény beépített hőcserélővel optimális hőmérsékletet biztosít
- ▶ olajleválasztó
- ▶ géplámpa a munkaterületen
- ▶ SIEMENS Sinumerik 828D vezérlés 15.6"-os érintőkijelzővel
- ▶ két év SIEMENS garanciával

SIEMENS SINUMERIK 828D vezérlő

- ▶ 15.6" színes kijelző 16:9 képaránnyal
- ▶ konfigurálható oldalképernyő
- ▶ intuitív multi-touch vezérlő
- ▶ softkey kiválasztás érintés funkcióval
- ▶ QWERTY billentyűzet
- ▶ közelség / távolság érzékelő az intelligens kijelző vezérléséhez
- ▶ integrált biztonsági funkciók
- ▶ maradékanyag-felismerés
- ▶ ShopMill dialógus programozás
- ▶ hálózati meghajtók kezelése
- ▶ 3D szimuláció
- ▶ egyszerű adatátvitel az IP65 védelemmel ellátott elülső interfészekkel



Kiegészítő

SK 40 / DIN 69871 induló készlet 3536109

- ▶ 1 db. marófelfogó tüske 27 mm
- ▶ 1 db. gyorszorítású fúrótokmány 1-13 mm
- ▶ 2 db. maró befogó Weldon szárhoz 6 mm
- ▶ 1 db. maró befogó Weldon szárhoz 8 / 10 / 12 / 16 mm
- ▶ 2 db. maró befogó Weldon szárhoz 20 mm
- ▶ 1 db. adapter SK 40 - MK3
- ▶ 4 db. ER 32 patronbefogó
- ▶ 1 db. kulcs ER 32 patronbefogóhoz
- ▶ 18 részes ER 32 patronkészlet
- ▶ 1 db. analóg szerszámhossz bemérő
- ▶ 1 db. szerszámbaállító készülék
- ▶ 1 db. kúptisztító
- ▶ 15 db. behúzó gomba



INFÓ & WEBOLDAL

F 310 HSC
KÉRJE AJÁNLATUNKAT!

Cikkszám: 3511232

F 410 HSC
KÉRJE AJÁNLATUNKAT!

Cikkszám: 3511242

F 610 HSC
KÉRJE AJÁNLATUNKAT!

Cikkszám: 3511260

Műszaki adatok	F 310 HSC		F 410 HSC		F 610 HSC
Főorsó	Riemenantrieb (standard)	Inline-Spindel (optional)	Belt drive (standard)	Inline spindle (optional)	Inline-Spindel
Elektromos csatlakozás / Teljes áramigény	400 V / 40 KVA	400 V / 56 KVA	400 V / 40 KVA	400 V / 56 KVA	400 V / 50 KVA
Hajtómotor / Nyomaték (S1)	11 kW / 70 Nm	20 kW / 96 Nm	11 kW / 70 Nm	20 kW / 96 Nm	20 kW / 133,7 Nm
Hajtómotor / Nyomaték (S6 - 30%)	31,4 kW / 200 Nm	50,3 kW / 240 Nm	31,4 kW / 200 Nm	50,3 kW / 240 Nm	30 kW / 200,6 Nm
Főorsókúp	SK 40 DIN 69871		SK 40 DIN 69871		ISO 40 DIN 69871
Ismétlési pontosság	± 0,005 mm		± 0,005 mm		± 0,005 mm
Pozicionálási pontosság	± 0,005 mm		± 0,005 mm		± 0,005 mm
Dupla karos szerszámcserélő	30 szerszámhely		30 szerszámhely		30 szerszámhely
Szerszám átmérő	Ø 80 mm		Ø 80 mm		Ø 75 mm
Max. szerszám súly	8 kg		8 kg		8 kg
Szerszámcseréi idő	2 mp.		2 mp.		1,94 mp.
X- / Y- / Z-tengely úthossz	1050 mm / 600 mm / 600 mm		1200 mm / 730 mm / 650 mm		1700 mm / 800 mm / 800 mm
X- / Y- / Z-tengely nyomaték	18 Nm / 18 Nm / 27 Nm		18 Nm / 27 Nm / 36 Nm		18 Nm / 27 Nm / 36 Nm
Fordulatszám	10.000 ford./perc	12.000 ford./perc	10.000 ford./perc	12.000 ford./perc	12.000 ford./perc
Orsó-asztal távolság	100-750 mm		100-750 mm		100-900 mm
Maróasztal (h x sz)	1200 x 600 mm		1400 x 710 mm		1700 x 700 mm
Maróasztal terhelhetőség	800 kg		1000 kg		1500 kg
T-horony méret / szám / távolság	16 mm / 6 / 100 mm		18 mm / 7 / 100 mm		18 mm / 5 / 125 mm
Méret (h x sz x m)	3.060 (4.319) x 2.286 x 2.928 mm		3.600 (4.731) x 2.322 x 3.024 mm		4.400 (5.735) x 4.400 x 3.248 mm
Nettó tömeg	7.000 kg		8.000 kg		10.500 kg



FU 5 CNC SZIMULTÁN 5 TENGELYES MEGMUNKÁLÓKÖZPONT NAGY PONTOSSÁG, HATÉKONY, GYORS GYÁRTÁS

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

- ▶ robusztus kialakítás, masszív billenő körasztal
- ▶ magas gyorsjáratok, nagy termelési sebesség
- ▶ teleszkópos védelem a lineáris vezetékeken
- ▶ edzett, precízen köszörült, nagy teljesítményű golyósorsók a magas előtolási sebességért
- ▶ állandó kenésű, P5 precíziós csapágyakkal szerelt orsó
- ▶ nagy nyomatékú szervohajtás mind az öt tengelyen
- ▶ precíziós lineáris megvezetés minden tengelyen
- ▶ üveg elmozdulásmérő lécek mindhárom tengelyen
- ▶ magas gyorsjárat sebesség, akár 36 m/perc
- ▶ nyomatékmotorral hajtott C-tengely a maximális pontosság és sebesség érdekében
- ▶ A-tengely csigahajtóművel nagy nyomatékot biztosít billentéskor
- ▶ a hordozható, elektromos kézikérlek engedélyező és vészleállító gombbal megkönnyíti a kézi pozicionálást a munkaelőkészítés során

- ▶ dupla karos szerszámcserélő 32 szerszámhellyel az alap szállítási terjedelemben (opcionálisan 48 vagy 60 szerszámhellyel rendelhető)
- ▶ hűtőfolyadék-berendezés 380 literes tartállyal, forgácsolórendszerrel és tisztítópisztollyal
- ▶ RJ45 ethernet csatlakozó, USB csatlakozó, 230 V hálózati csatlakozás
- ▶ automatikus központi zsírkenés
- ▶ kiegészítő USB interfész a vezérlőpulton
- ▶ hűtőegység biztosítja a főorsó és a főorsó motor megfelelő hűtését
- ▶ szalagos típusú forgácskihordó és forgácskoci gondoskodik a hatékony forgácseltávolításról
- ▶ EMC (elektromágneses kompatibilitás)
- ▶ két év SIEMENS garanciával

SIEMENS SINUMERIK 828D

- ▶ felhasználóbarát, robusztus, nem igényel karbantartást
- ▶ 15.6" színes kijelző 16:9 képaránnyal
- ▶ konfigurálható oldalképernyő
- ▶ intuitív multi-touch vezérlő
- ▶ QWERTY billentyűzet
- ▶ softkey kiválasztás érintés funkcióval
- ▶ egyszerű adatátvitel az IP65 védelemmel ellátott előlő interfészekkel (USB 2.0, RJ45 Ethernet)
- ▶ közelség / távolság érzékelő az intelligens kijelző vezérléséhez
- ▶ NV-RAM memória technológia puffer akkumulátor nélkül



Olajleválasztó

- ▶ idegen olajok leválasztása
- ▶ szilárd anyagok leválasztása a gyűjtőtartályba



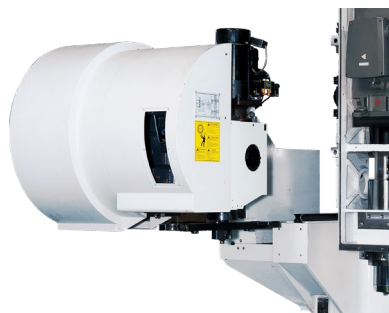
Hűtőegység

- ▶ biztosítja a főorsó és a főorsó motor megfelelő hűtését

**FU 5
KÉRJE AJÁNLATUNKAT!**

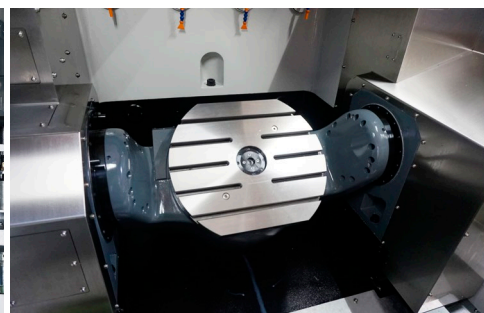
Cikkszám: 3511375

Műszaki adatok	FU 5
Főorsó befogó típusa	SK 40 DIN 69871
Fordulatszám	15.000 ford./perc
Elektromos csatlakozás / Áramigény	400 V / 70 KVA
Hajtómotor / Nyomaték (S1)	25 kW / 105 Nm
Hajtómotor / Nyomaték (S6 - 30%)	40 kW / 261 Nm
Ismétlési pontosság	± 0,004 mm
Pozicionálási pontosság	± 0,008 mm
Dupla karos szerszámcserélő	32 szerszámhely
Szerszám átmérő	Ø 78 mm
Max. szerszám súly	7 kg
Szerszámcseré idő	1,51 mp.
X- / Y- / Z-tengely úthossz	600 mm / 600 mm / 500 mm
X- / Y- / Z-tengely nyomaték	20 Nm / 20 Nm / 20 Nm
A-tengely billentés / C-tengely forgatás	± 120° / 360°
Maróasztal (h x sz) / Terhelhetőség	500 x 420 mm / 600 kg
T-horony méret / szám / távolság	14 mm / 7 / 75 mm
Méret (h x sz x m) / Nettó tömeg	3.015 x 4.440 x 3.000 mm / 9.150 kg



Szerszámcserélő

- ▶ dupla karos, dob szerszámtár
- ▶ 32 szerszámhely
- ▶ szerszámcseré idő: 1.51 mp



Dönthető, forgatható asztal

- ▶ forgatás max. sebesség: 90 f/p.
- ▶ billentés max. sebesség: 16.6 f/p.
- ▶ körasztal max. terhelhetőség: 600 kg



INFO & WEBOLDAL



FP 1325 / FP 1530 CNC PORTÁLMARÓGÉPEK NAGY TELJESÍTMÉNY, HATÉKONY, GYORS GYÁRTÁS

- ▶ a tökéletes szerkezet és a robusztus kialakítás maximális merevséget és stabilitást biztosít
- ▶ magas minőségű MEEHANITE® öntöttvas szerkezet: a gépágy, munkasztal, gépállvány, keresztgerenda, szán és orsóház mind kiváló minőségű MEEHANITE® öntöttvasból készülnek, biztosítva a gép stabilitását és hosszú élettartamát
- ▶ nagy keresztmetszetű vezetékek: az X, Y és Z tengelyek mentén elhelyezett lineáris vezetősínek széles kialakításúak, ami növeli a gép merevségét és pontosságát
- ▶ minden vezeték edzett és köszörült (HRC50 - HRC55)
- ▶ az X- és Y-tengelyek lineáris görgővezetőkkel van szerelve, így a tengelyek még nagy sebességnél is maximális pontossággal mozognak
- ▶ maximális megmunkálási pontosság és nagy csillapítás a Z-tengely széles, utánállítható lapos vezetékének köszönhetően a nagy fúrási, marási teljesítmény és nagy orsó nyomatek érdekében
- ▶ edzett és precíziós köszörülésű golyósorsók nagy pontosságú csapágyakba szerelve mindhárom tengelyen a nagy gyorsmeneti sebesség érdekében
- ▶ közvetlen hűtés az orsóházban (fogaskerekek, csapágyak, orsó) hűtése olajkeringtető rendszeren keresztül csökkentve a hőmérséklet-ingadozásokból adódó pontosságvesztést
- ▶ BT50 orsókúp 6000 f/p. maximális orsófordulatszámmal a nagy pontosság és teljesítmény érdekében
- ▶ pneumatikus súlykiegyenlítés a Z-tengelyen: a Z-tengely pneumatikus súlykiegyenlítése biztosítja a gép stabilitását és megbízhatóságát, még több tengely egyidejű működése esetén is
- ▶ teljes gépburkolat szélesre nyíló ajtókkal a munkadarabok ergonomikus kezeléséhez
- ▶ tengelyvédők: a gép tengelyei védve vannak a szennyeződésektől és mechanikai sérülésektől
- ▶ üzemi állapot kijelző lámpa
- ▶ LED munkalámpa riasztáskijelzővel
- ▶ szalagos típusú forgácskihordó és forgácskocsi
- ▶ energialánc feszítőterheléssel és kábel elválasztással
- ▶ orsó olajhűtő, hőcserélő
- ▶ automata kenőrendszer nyomásszabályzással
- ▶ kenőolaj és hűtőfolyadék leválasztó rendszer

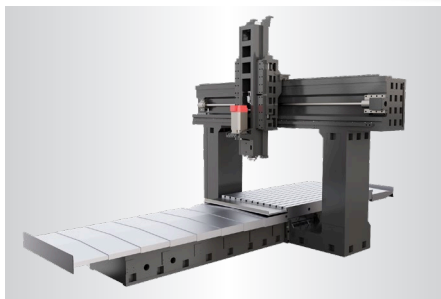
OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

FP 1325
KÉRJE AJÁNLATUNKAT!

Cikkszám: 3511650

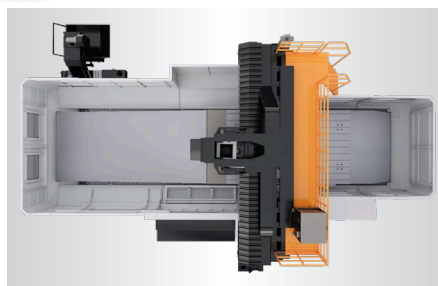
FP 1530
KÉRJE AJÁNLATUNKAT!

Cikkszám: 3511660



Gépváz

- ▶ nagy teherbírású kialakítás és erősen bordázott felépítés
- ▶ masszív, egy darabból álló zárt keretszerkezet a maximális stabilitás érdekében nagy munkadarabok megmunkálásához



Munkatér

- ▶ nagyon széles munkatér
- ▶ FP 1325 (sz x h) 5000 x 7800 mm
- ▶ FP 1530 (sz x h) 5000 x 8800 mm

Műszaki adatok	FP 1325	FP 1530
Elektromos csatlakozás / Teljes áramigény	400 V / 60 kVA	
Hajtómotor / Nyomaték (S1)	17 kW / 162 Nm	
Hajtómotor / Nyomaték (S6-30%)	32,3 kW / 330 Nm	
Főorsókúp	SK50 DIN 69871	
Hűtőfolyadék-szivattyú teljesítmény	1,35 kW	
Ismétlési pontosság	± 0,015 mm	
Pozícionálási pontosság	± 0,009 mm	
Dupla karos szerszámcserélő	24 (opcionálisan 30/32/40/60) szerszámhely	
Szerszám átmérő	Ø 110 mm	
Szerszámhossz	350 mm	300 mm
Max. szerszám súly	18 kg	
Szerszámcseré idő	4,5 mp.	
X, Y, Z-tengely úthossz	2600 mm / 1400 mm / 800 mm	3100 mm / 1650 / 800 mm
X, Y, Z-tengely sebesség	10 / 10 / 10 m/p.	16 / 10 / 10 m/p.
X, Y, Z-tengely nyomaték	80 Nm / 80 Nm / 81 Nm	
Fordulatszám	6000 f/p. (opcionálisan 8000 f/p.)	
Orsó-asztal távolság	160 - 960 mm	
Maróasztal (h x sz)	2500 x 1300 mm	3000 x 1500 mm
Maróasztal max. teherbírás	6000 kg	7000 kg
T-horony méret	22 / 7 / 160 mm	22 / 9 / 160 mm
Méret (h x sz x m)	7800 x 5000 x 5000 mm	8800 x 5000 x 5100 mm
Nettó tömeg	22500 kg	26000 kg

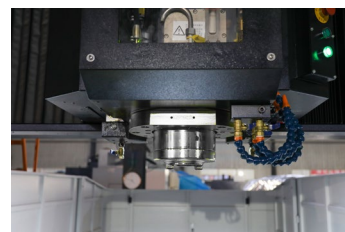
SIEMENS SINUMERIK 828D

- ▶ felhasználóbarát, robusztus, nem igényel karbantartást
- ▶ 15,6" színes kijelző 16:9 képaránnyal
- ▶ konfigurálható oldalképernyő
- ▶ intuitív multi-touch vezérlő
- ▶ QWERTY billentyűzet
- ▶ softkey kiválasztás érintés funkcióval
- ▶ egyszerű adatátvitel az IP65 védelemmel ellátott elülső interfészekkel (USB 2.0, RJ45 Ethernet)
- ▶ közelség / távolság érzékelő az intelligens kijelző vezérléséhez
- ▶ NV-RAM memória technológia puffer akkumulátor nélkül



Lineáris vezeték

- ▶ maximális statikus és dinamikus merevség
- ▶ nagy pozícionálási pontosság
- ▶ sima, holtjáték mentes mozgás
- ▶ egyenletes pontosság hosszú élettartammal



Főorsó

- ▶ nagy nyomaték, mely ideális nagy teljesítményű megmunkáláshoz
- ▶ széles fordulatszám tartomány akár 8000 ford./perc nagy igénybevételű és precíziós megmunkáláshoz
- ▶ orsó automatikus olajkenése és hűtése



AXILE G6 SZIMULTÁN 5 TENGELYES MEGMUNKÁLÓKÖZPONT

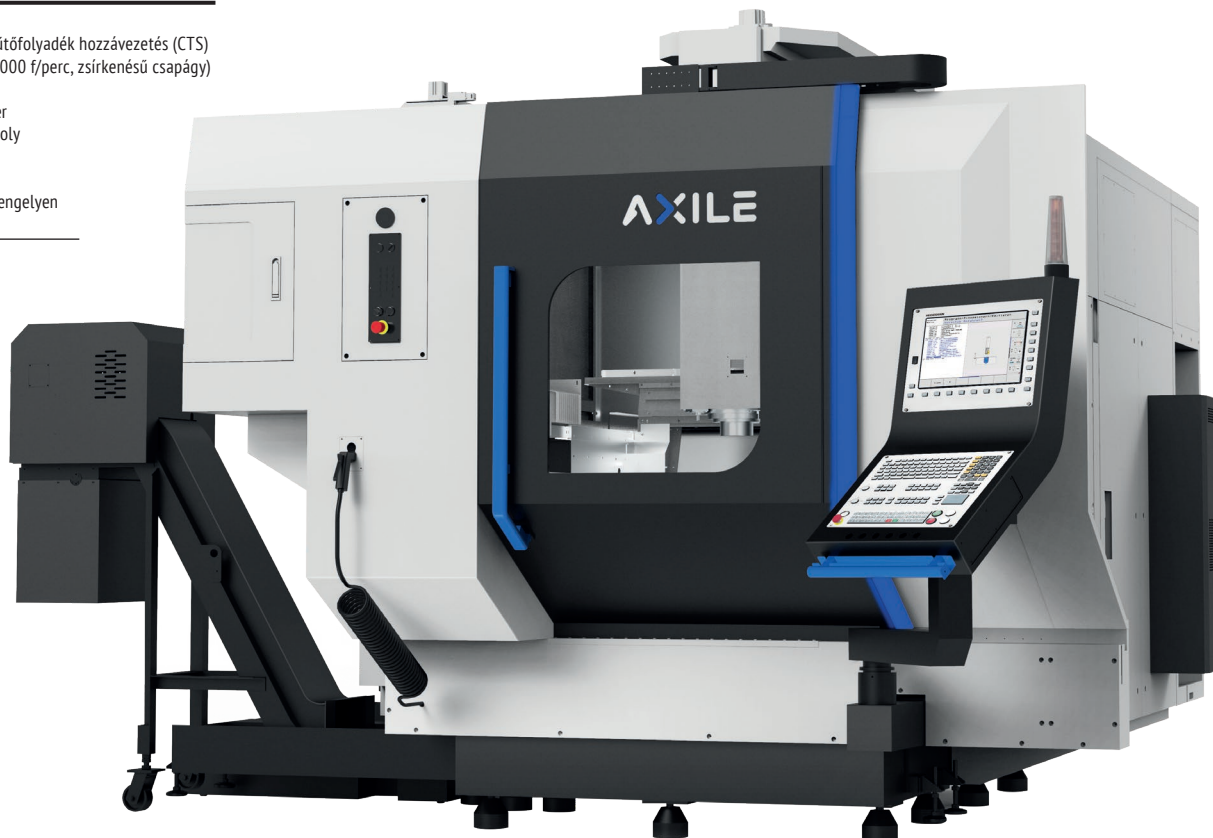
AXILE

- ▶ 5X szimultán megmunkálás, SMART és IPAR 4.0 funkciókkal
- ▶ orsómozgatás 3 lineáris tengely mentén
- ▶ 2 szimmetrikus, szinkronizált tengelyen futó masszív konzol
- ▶ elfordítható forgástengelyekkel mozgatott gépszal
- ▶ bölcső típusú forgó/billenő asztal direkt nyomatékmotor hajtással
- ▶ motororsó hajtású főorsó akár 240 Nm nyomatékkal és percenkénti 20.000 fordulatszámmal
- ▶ nagy gyorsulás (> 0,5 G) és megmunkálási sebesség (>40 m/p)

- ▶ optimális felépítés dupla golyósorsók és lineáris vezetékek
- ▶ holtjáték és nyúlásmenetes direkt hajtás
- ▶ dupla Heidenhain LC183 mérőlécek 0,0001 mm közvetlen elmozdulás mérés
- ▶ hengergörgős típusú INA vezetékek rendkívüli merevség, alacsony súrlódás a 3D maráshoz
- ▶ biztosítja a nagy rezgéscsillapítást a legfinomabb marási folyamatoknál is
- ▶ vezetékek mérete minden tengelyen 45 mm
- ▶ portál gerenda mozgásánál dupla 45 mm C3 pontosságú golyósorsó

Alapfelszereltség

- ▶ orsón keresztüli hűtőfolyadék hozzáférés (CTS)
- ▶ beépített orsó (20.000 f/perc, zsírkénésű csapág)
- ▶ forgácsihold
- ▶ vízhűtéses rendszer
- ▶ forgácsöblítő pisztoly
- ▶ klímaberendezés
- ▶ olajleválasztó
- ▶ lineáris skála a 3 tengelyen
- ▶ hőcserélő



AXILE G6 bemutató videók

- ▶ Megtekintéshez olvassa be a QR-kódot!

G6 - automata szerszámváltó (ATC)	
Szerszámhelyek száma	60, 96 (48 x 2), 120 (60 x 2)
Max. szerszámhossz	300 mm
Max. szerszámtérő	75 mm
Max. szerszámtömeg	8 kg

G6 műszaki adatok	
Forgóasztal felső átmérő	600 mm
A dőléstengely	±120 fok
Asztal billentés (A) max. sebessége	80 f / perc
C forgástengely	360 fok
Asztal forgatás (C) max. sebessége	200 f / perc
Max. asztalterhelés	600 kg
Munkadarab max. átmérő / magasság	Ø 623 mm / 500 mm
X- / Y- / Z-tengely elmozdulás	650 mm / 750 mm / 500 mm
X- / Y- / Z-tengely max. előtoló sebesség	40 m / perc
Orsókup	HSK A63 / ISO40
Max. fordulatszám	20000 ford./perc
Teljesítmény S1/S6-40%	25/35 kW
Nyomaték S1/S6-40%	86/130 Nm
Pozícionálási / ismétlési pontosság	0.008 mm / 0.005 mm
Méret (h x sz x m)	2970 x 4000 x 3035 mm
Nettó tömeg	12.000 kg

GÉPÁGY

- U alakú, zárt gantry gépágy, a munkatér bármely pontján nagy stabilitást biztosít, automatizálható



PRECÍZ LINEÁRIS GÖRGÖS VEZETÉKEK

- A merev szerkezeten nagy sebességű mozgások érhetőek el



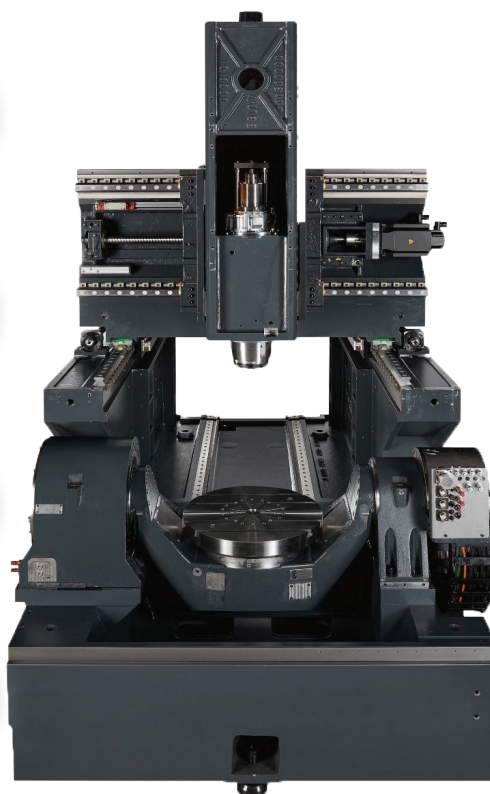
NYOMATÉK MOTORRAL HAJTOTT KÖRASZTAL

- 600 kg teherbírás, Ø 600mm
- **Op.c. esztergáló funkció:** Ø 500 mm / 1500 f/p / 38 kW nyomatékmotor



FŐORSÓ

- 20.000 f/p / 135 Nm
vagy 15.000 f/p / 200 Nm





AXILE G8

5 TENGELYES UNIVERZÁLIS MEGMUNKÁLÓKÖZPONT IPAR 4.0-RA FELKÉSZÍTVE

AXILE

AXILE G8
KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!

- ▶ közvetlen hajtású servo motor (nincsenek ékszíjak vagy fogaskerekek)
- ▶ 3 nagy méretű lineáris vezetéken mozgó orsószekrény
- ▶ nagy teljesítményű beépített orsó 15.000 vagy 20.000 1/perc fordulattal
- ▶ elfordítható forgástengelyekkel mozgatót gépasztal
- ▶ tökéletesen zárt U-alakú masszív ágyszerkezet
- ▶ 2 szimmetrikus, szinkronizált tengelyen futó masszív konzol
- ▶ a géptest összes eleme kiváló minőségű öntvényből készült
- ▶ beépített forgácsihold csatorna, közvetlenül az asztal alatt
- ▶ öntvény gépágy, ami a rezgéseket jól elnyeli, a hőt hatékonyan elvezeti

Alapfelszereltség

- ▶ orsón keresztüli hűtőfolyadék hozzáfűzés
- ▶ nagynyomású szivattyúval (papírszűrővel)
- ▶ beépített orsó (20.000 f/perc, zsirkenesű csapág)
- ▶ forgácsihold, forgácsihold pisztoly
- ▶ hűtőrendszer
- ▶ klímaberendezés
- ▶ olajleválasztó
- ▶ lineáris egy mikronos mérőléc a 3 tengelyen
- ▶ 60 pozíciós szerszámtár

SMART
MACHINEIPAR 4.0
OPCIÓNNÉMET
KOMPONENSEK

INFO & VIDEO



INFO & VIDEO

AXILE G8 bemutató videó

- ▶ Megtekintéshez olvassa be a QR-kódot!

G8 - automata szerszámváltó (ATC)	
Szerszámhelyek száma	48 / 96 / 120
Max. szerszámhossz	300 mm
Max. szerszámtér	75 mm
Max. szerszámtömeg	8 kg
G6 műszaki adatok	
Asztal átmérő	800 mm
A-tengely billentés	±120 fok
C-tengely forgatás	360 fok
Max. asztalterhelés	1300 kg
X- / Y- / Z-tengely elmozdulás	670 mm / 820 mm / 600 mm
X- / Y- / Z-tengely max. előtoló sebesség	60 m / perc
Orsó típus	HSK A63
Hajtás	beépített
Orsófordulatszám	15000; 20000 f/perc
Motorteljesítmény	30/46; 25/40 kW
Pozicionálási pontosság	0.008 mm
Ismétlési pontosság	0.005 mm
Méret (h x sz x m)	3565 x 4410 x 3779 mm
Nettó tömeg	18.000 kg

GÉPÁGY

- U alakú, zárt gantry gépágy, a munkatér bármely pontján nagy stabilitást biztosít,

PRECÍZ LINEÁRIS
GÖRGŐS VEZETÉKEK

- A merev szerkezeten nagy sebességű mozgások érhetőek el

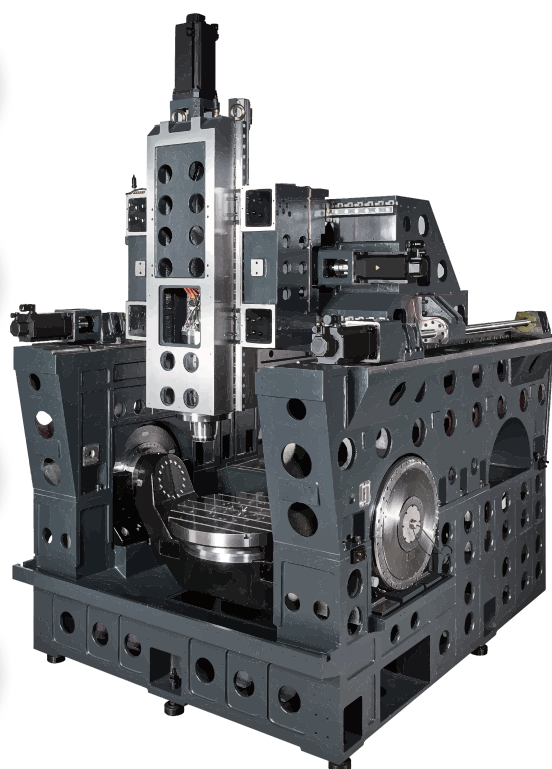
NYOMATÉK MOTORRAL
HAJTOTT KÖRASZTAL

- 1.300 kg teherbírás, Ø 800 mm
- Opc. esztergáló funkció:
Ø 500 mm / 1.500 f/p / 38 kW
nyomatékmotor



FŐORSÓ

- 20.000 f/p / 135 Nm
vagy 15.000 f/p / 200 Nm





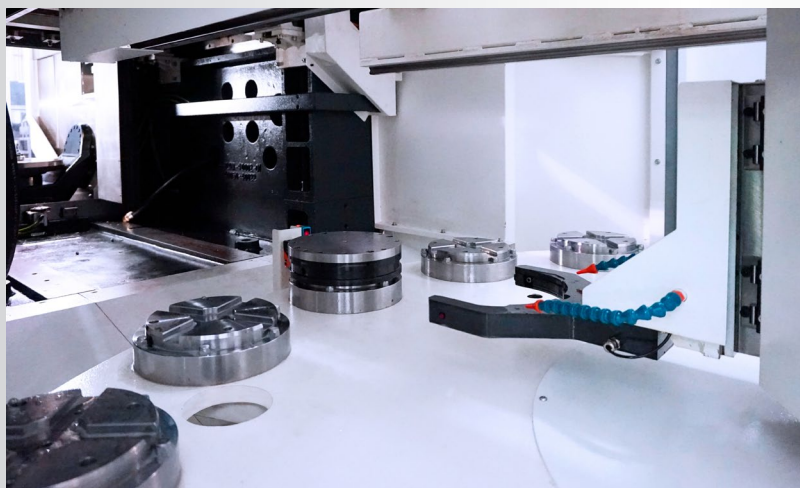
AXILE

INTELLIGENS AUTOMATIZÁLÁSI MEGOLDÁSOK

- ▶ A gyártók ma számos kihívással - mint például a globális digitális gazdaság növekedése, az intenzív verseny, a megnövekedett költségek, a tapasztalt munkaerő hiánya - néznek szembe, ezért mindenki rugalmas gyártási megoldást keres a termelékenység és a profit növelése érdekében. Az AXILE ezért olyan automatizálási rendszert dolgozott ki, mely megfelel ezen piaci igényeknek.
- ▶ Az AXILE Digitalizált Intelligens Automatizálás innovatív, automatikus palettaváltó megoldásainak és rugalmas gyártási rendszereinek kínálatából áll, melyet a szabadalmaztatott SMT™ és ART™ technológiáik támogatnak. Ezek az élvonalbeli technológiák a valós idejű menedzsment, elemzések és intelligens eszközök segítségével optimalizálják a teljesítményt, biztosítanak rugalmasságot a teljes körű ügykezelés sikeréhez.
- ▶ A digitalizált intelligens automatizálási megoldások lehetővé teszik a gépész szakemberek számára, hogy az intelligens gyártás révén növeljék a működési hatásfokot és termelékenységet, optimalizálják az energia- és személyzeti költségeket, továbbá folyamatos (24/7) személyzet nélküli gyártást érjenek el, jelentősen növelve ezzel a megtérülést.
- ▶ Az OPC UA protokoll és az umati (univerzális szerszámgép interfész) platformmal kompatibilis AXILE digitalizált intelligens automatizálási megoldásai a harmadik felek termékeinek, megoldásainak és rendszereinek teljes ökoszisztémájába integrálhatók.



- ▶ A G6 Robot egy 2 tengelyes robotizált paletta adagoló alaprendszert tartalmaz, amelyhez az akár 20 palettát kezelni képes tároló illeszthető, 30-tól 220 kg-ig terjedő teherbírással. A felhasználók szabadon választhatnak a 8, 10, 16 és 20 palettás tárolórendszer-kapacitások között, hogy a gép jobban megfeleljen a gyártási követelményeknek.
- ▶ A G6 APC 2 vagy 6 palettás váltórendszert tartalmaz, ami a 12 és a 36 palettás FMS tárolórendszerrel is integrálható. Az FMS rendszerrel összekapcsolt munkavégzés során a berendezés 1-3 gépre és 2 töltőállomásra is bővíthető.



- ▶ Az AXILE automatizálási rendszer a munkadarabot a gép front- és hátoldala között mozgatja.
- ▶ A rakodóállomás a gép hátoldalán található, hogy a gépkezelők be- és kirakthassák a munkadarabokat, miközben a gép a frontoldalon a forgácsolást végzi.
- ▶ Amikor a megmunkálási folyamat befejeződik, a munkadarab hátra kerül a tárolóba további ellenőrzéshez.
- ▶ Ezzel egy időben az előgyártmány átkerül a frontoldalra, és indulhat újra a forgácsolás.
- ▶ Az AXILE Digitalizált Intelligens Automatizálás segít minimalizálni a felesleges állásidőket, növeli a munka hatékonyságot, csökkenti az energiaköltségeket és javítja az általános termelékenységet.

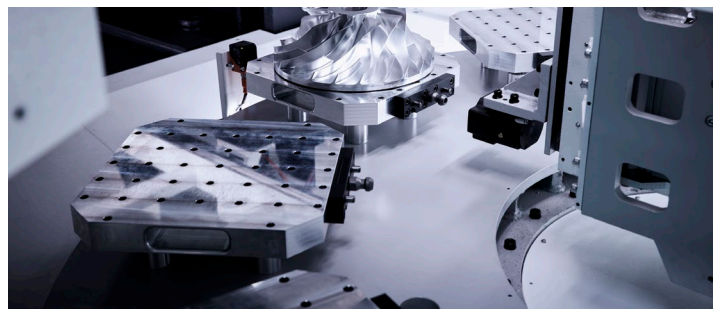


AXILE G6 MPC

5 TENGELYES MEGMUNKÁLÓKÖZPONT MOTORIZÁLT PALETTACSERÉLŐVEL ÉS -TÁRRAL

AXILE

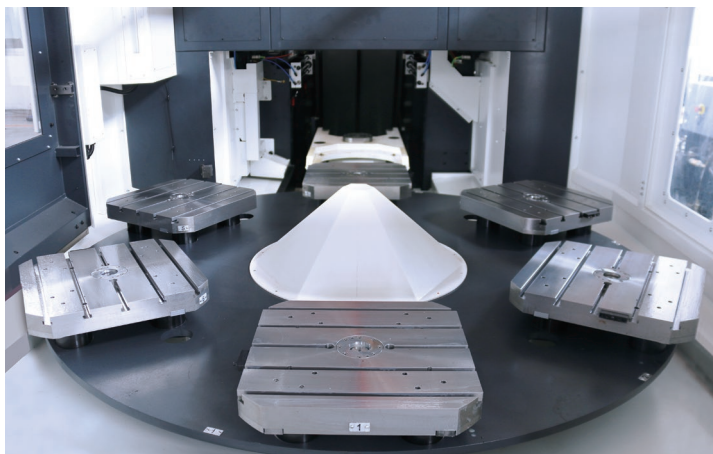
- ▶ a G6 MPC kompakt alapterülete és portál kialakítása révén ideális megoldást nyújt kisebb alkatrészek, például járókerekek, lapátok, gyújtócsövek, perselyek, tengelyek stb. hatékony megmunkálására
- ▶ 2- vagy 6-palettas kivitelben rendelhető
- ▶ a motorizált palettacserélő a munkadarabok be- és kirakodását megmunkálás közben végzi a gép hátsó részében
- ▶ ezzel az automatizált megoldással csökkenthető a leállási idő, a napi termelékenység növelése mellett
- ▶ miközben a gép a hét minden napján 24 órában megállás nélkül dolgozik, a gépkezelők betölthetik a munkadarabokat, a kész alkatrészeket pedig kivehetik, megvizsgálhatják, ellenőrizhetik
- ▶ a két palettaváltós modell esetében 12, 24 vagy 36 paletta kezelésére képes FMS rugalmas gyártórendszer kialakítására is lehetőség van, 1-3 géppel és 2 adagoló állomással bővíthető



- ▶ G6 MPC motoros palettacserélő rendszerrel
- ▶ 2 vagy 6 palettás kivitel
- ▶ paletta méret: 500 x 500 mm



INFÓ & WEBOLDAL



G6 MPC műszaki adatok

Asztal átmérő	500 mm
Max. asztalterhelés	400 kg
X- / Y- / Z-tengely elmozdulás	650 mm, 850 mm, 500 mm
X- / Y- / Z-tengely max. előtoló sebesség	36 m/perc
Orsófordulatszám (standard)	20.000 ford./perc
Motorteljesítmény	25/40 kW
Orsófordulatszám (opcionális)	15.000 ford./perc
Motorteljesítmény	30/46 kW

G6 MPC alap tartozékok

- ▶ orsó, orsón keresztüli hűtőfolyadék hozzáféréssel (CTS)
- ▶ beépített orsó (20.000 ford. / perc – zsírkenésű csapágó)
- ▶ forgácskihordó
- ▶ orsón keresztüli hűtőfolyadék hozzáféréssel 20 baros nagynyomású szivattyúval (papírszűrővel)
- ▶ vízhűtéses rendszer
- ▶ forgácselnyelő pisztoly
- ▶ klímaberendezés
- ▶ olajleválasztó
- ▶ lineáris skála a 3 tengelyen

G6 MPC opcionális tartozékok

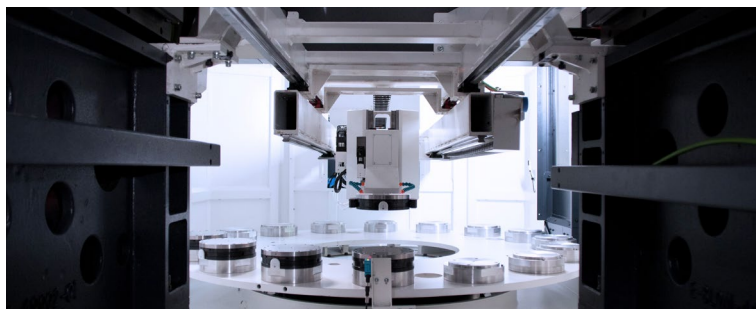
- ▶ CTS hűtőfolyadék-tartály 70 baros szivattyú nyomással
- ▶ automatikusan beforduló ablak
- ▶ mérő-tapintó fej
- ▶ szerszám-beállító
- ▶ automata szerszámváltó vezérlőpult
- ▶ olajkód-gyűjtő és újrahasznosító egység



AXILE G6 RPC

5 TENGELYES MEGMUNKÁLÓKÖZPONT 2-TENGELYES ROBOTTAL, PALETTA-TÁRRAL

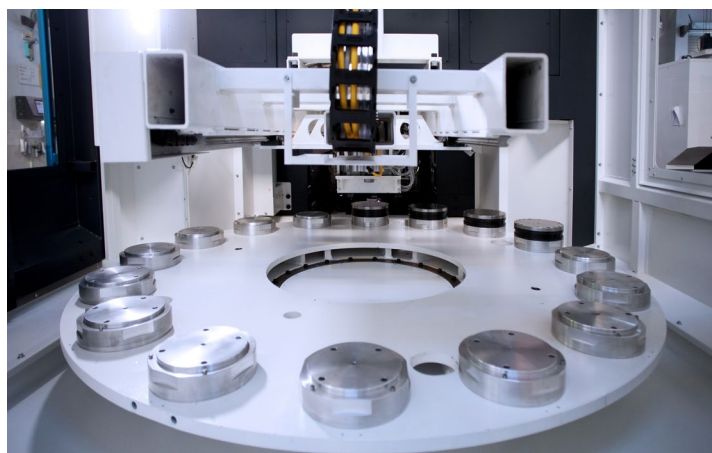
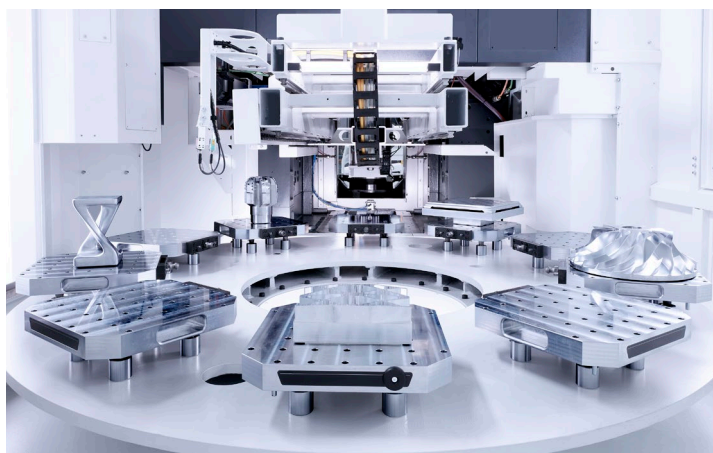
- a G6 RPC kompakt alapterülete és portál kialakítása révén ideális kisebb alkatrészek hatékony megmunkálásához
- az adagoló állomás a gép hátoldalán található, így a kezelők elvégezhetik a munkadarabok ki- és berakodását, miközben a megmunkálás a gép elejében zavartalanul zajlik
- egy 2-tengelyes robot szállítja a munkadarabokat a gép és egy külön tartóterület között
- mindez, akár 0/24 órás személyzet nélküli gyártást tesz lehetővé
- 8 (munkadarab max. mérete 500 x 305 mm; max. tömege 220 kg),
10 (munkadarab max. mérete 400 x 305 mm; max. tömege 220 kg),
16 (munkadarab max. mérete 230 x 305 mm; max. tömege 98 kg) vagy
20 paletta (munkadarab max. mérete 160 x 250 mm; max. tömege 30 kg) számára tud helyet biztosítani



- amikor a megmunkálási folyamat befejeződik, a gép a munkadarabot – ellenőrzés céljából – a hátsó rész felé továbbítja, ezzel egyidejűleg viszont újabb munkadarab kerül előre megmunkálásra
- segít a gyártóknak csökkenteni a megmunkálás során esetlegesen felmerülő időkiesést, növeli a munkahatékonyságot, csökkenti a villamos energia és az anyagok költségét, növeli a termelékenységét



INFÓ & WEBOLDAL



G6 RPC műszaki adatok

Asztal átmérő	600 mm
Max. asztalterhelés	600 kg
X- / Y- / Z-tengely elmozdulás	650 mm, 850 mm, 500 mm
X- / Y- / Z-tengely max. előtölő sebesség	36 m/perc
Orsófordulatszám (standard)	20.000 ford./perc
Motorteljesítmény	25/40 kW
Orsófordulatszám (opcionális)	15.000 ford./perc
Motorteljesítmény	30/46 kW

G6 RPC alap tartozékok

- orsó, orsón keresztüli hűtőfolyadék hozzáféréssel (CTS)
- beépített orsó (20.000 ford. / perc – zsírkenésű csapágy)
- forgácskibordó
- orsón keresztüli hűtőfolyadék hozzáféréssel 20 baros nagynyomású szivattyúval (papírszűrővel)
- vízhűtéses rendszer
- forgácselblítő pisztoly
- klímaberendezés
- olajleválasztó
- lineáris skála a 3 tengelyen

G6 RPC opcionális tartozékok

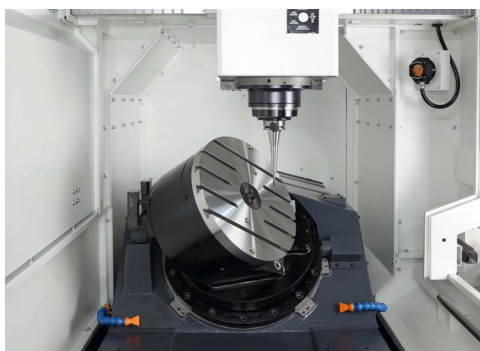
- CTS hűtőfolyadék-tartály 70 baros szivattyú nyomással
- automatikusan beforduló ablak
- mérő-tapintó fej
- szerszám-beállító
- automata szerszámváltó vezérlőpult
- olajkód-gyűjtő és újrahasznosító egység

**AXILE DC4****KOMPAKT, PORTÁL TÍPUSÚ 5 TENGELYES MEGMUNKÁLÓKÖZPONT**

- ▶ A DC4 az AXILE új, 5 tengelyes remeke, 400 mm-es asztallal és gépszerkezettel, amely a sebesség, a merevség és a pontosság kombinációját eredményezi.
- ▶ A duplaoszlopos kialakítás egy hid típusú konstrukcióhoz hasonlítható, ahol a fej végzi az Y és Z mozgásokat, az asztal pedig az X tengely mentén mozog.
- ▶ A DC4 kialakítás az orsót közelebb helyezi a gép tömegközéppontjához, növelve a merevséget és kiváló stabilitást biztosítva. Csökkenti a vibrációt és magas szintű pontosságot tart fenn még nagy sebességű megmunkálás vagy kemény anyagok forgácsolásakor is. Ez a platform tökéletes a repülőgépiparban, az orvostudományban, valamint a szerszám- és formaiparban történő alkalmazásra.
- ▶ A gép különféle tárcapacitásokkal szerelhető fel, 80 szerszámtól kezdve egészen 320 szerszámgigáig, a munkadarab mennyiségétől és a szükséges autonómiától függően.
- ▶ Az Ipar 4.0 technológia, az ART, az intelligens felügyeleti rendszer az AXILE DC4-hez is elérhető.
- ▶ Az AXILE egy teljesen specifikált gépet kínál mindennel, amire szüksége van a csúcsmínőségű alkatrészek kiváló pontosságú előállításához, így olyan alkatrészekkel van felszerelve, mint a lineáris vezetékek, lézeres szerszámbaállító, munkadarab-szondák, kinematikai kompenzációs szoftverek, sőt hidraulikus és pneumatikus portok a nullpontos rögzítőrendszerekhez, és ezek mind a DC4 alapfelszereltségei.

Alapfelszereltség:

- ▶ főorsó orsómóráttal, CTS-sel
- ▶ ATC 80T (standard)
- ▶ ATC 120T (opcionális)
- ▶ klíma elektromos szekrényhez
- ▶ vízhűtő asztalhoz és orsóhoz
- ▶ CTS hűtőfolyadék-tartály papírszűrővel – 40 bar
- ▶ forgácsolószállító (lánc típusú)
- ▶ munkadarab bemérő
- ▶ lézeres szerszámbaállító
- ▶ intelligens eszköz panel
- ▶ 3 tengelyen lineáris vezetékek

AXILE**DC4 műszaki adatok**

Asztal átmérő	400 mm
Max. asztalterhelés	300 kg
X- / Y- / Z-tengely elmozdulás	945 / 670 / 400 mm
Orsófordulatszám	20.000 / 36.000 ford./perc
Motorteljesítmény	
Kompatibilis CNC vezérlők	Fanuc, Heidenhain, Siemens



AXILE DC 12 MPC PORTÁL TÍPUSÚ MEGMUNKÁLÓKÖZPONT AUTOMATA PALETTACSERÉLŐVEL

- ▶ a 2500 kg maximális terhelhetőségű és dupla oszlopos kialakítású DC12 nagyobb alkatrészek, mint például nagyobb méretű turbinakerekek, integrált lapátos forgórészek és lapátok megmunkálásához lett kifejlesztve
- ▶ forgóasztala és nyomatékmotoros feje könnyebb hozzáférhetőséget biztosít a repülőgép gyártásban gyakran előforduló összetett geometriákhoz
- ▶ az AXILE saját fejlesztésű intelligens automatizálási rendszerével rendelkezik, mely innovatív palettacserélő-megoldásokból, rugalmas gyártási rendszerből áll, a szabadalmaztatott SMT™ és ART™ technológiák támogatásával



AXILE DC12 MPC
KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!



- ▶ A kétszlopos (portál típusú) 5X digitalizált intelligens automatizálás kifejezetten azoknak a felhasználóknak készült, akik nagyméretű munkadarabokat vagy nagyobb és nehezen forgácsolható anyagokat - mint például személyautó lökhárító fröccsöntő szárazanyagokat, a repülőgép hajtóművek nagyméretű turbinalapátjait és szélturbina lapátokat - szeretnének megmunkálni.
- ▶ A termék ideális megoldás azoknak az ügyfeleknek, akik nem csak nagy megmunkálási kapacitást keresnek, hanem olyan intelligens gyártási megoldásokra is szükségük van, amelyek folyamatos (24/7) megmunkálásra képesek, a termelékenység és profit növelése érdekében, váratlan leállás nélkül.
- ▶ A kétszlopos 5X digitalizált intelligens automatizálás fő piaci a fröccsöntő szárazanyag gyártás, az autópár, a repülőgépipar és az energia szektor.
- ▶ A kétszlopos 5X digitalizált intelligens automatizáláshoz intelligens felügyeleti rendszer tartozik, ami a szervezet ERP vagy MES rendszerébe integrálható az automatikus készlet nyilvántartás és

termelésirányítás elérése érdekében.

- ▶ Az intelligens felügyeleti technológia integrációja biztosítja a megmunkálási pontosságot és a valós idejű gépállapot-elemzést bárhol, hordozható eszközökön keresztül, az egyszerű kezelést, valamint a gyors és pontos stratégia készítés érdekében.
- ▶ A 24 órás energiafelügyeleti funkció képes rögzíteni a gép energiafogyasztását, és lehetővé teszi a felhasználók számára az energiafogyasztás állapotának hatékony nyomon követését.
- ▶ A felhasználóbarát platformon keresztül az energiafelhasználási problémák könnyen beazonosíthatók, hogy hatékony energiafogyasztási tervet lehessen készíteni az energiatakarékosság és a szén-dioxid-kibocsátás csökkentése érdekében.





AXILE DC 12 PORTÁL TÍPUSÚ 5 TENGELYES MEGMUNKÁLÓKÖZPONT

- ▶ összetett, nagy méretű munkadarabok, nagy sebességű megmunkálására kifejlesztve
- ▶ nagy és nehéz munkadarabok pontos megmunkálására, komplex kontúrozására nyújt lehetőséget
- ▶ nagy átmérőjű körasztal 2,5 tonnás terhelhetőséggel
- ▶ öntöttvas gépágy
- ▶ az automata egyensúly kompenzációs rendszer (SCBS) növeli a gép stabilitását
- ▶ a golyósorsókat a szinkron szervomotorok közvetlen, szíj- és fogaskerék-áttétellel hajtják
- ▶ a nyomatékmotoros asztalforgatás nagy dinamikát és hosszú távon nagy pontosságot eredményez
- ▶ négy görgővezetővel szerelve, melyek biztosítják a merevséget bármilyen megmunkálási irányban

- ▶ német gyártmányú motororsó
- ▶ főorsó-csapágyazás külön hűtőkörrel, mely olajbefecskendezéssel juttatja a hűtő- és kenőanyagot közvetlenül a csapágyak gördülőelemeihez
- ▶ TPC – főorsó hőtágulás kompenzáció
- ▶ SVS – orsórezgés felügyelet
- ▶ INA 55/55/45 mm görgős vezetőek, zsírkénéssel
- ▶ 0,0001 mm Heidenhain mérőlécek (minden lineáris tengelyen)

AXILE DC12
KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!



SMART
MACHINE

SAFETY
INTEGRATED

SAFETY
INTEGRATED



IPAR 4.0
OPCIÓ



NÉMET
KOMPONENSEK

- ▶ X-, Y-, Z-tengely úthossz:
2.200, 1.400, 1.000 mm
- ▶ főorsó fordulatszám:
20.000 f/p. (standard) vagy
16.000 f/p. (opció)
- ▶ kompatibilis CNC vezérlők:
Fanuc, Heidenhain, Siemens



INFÓ & VIDEO



INFÓ & VIDEO

AXILE DC12 bemutató videók

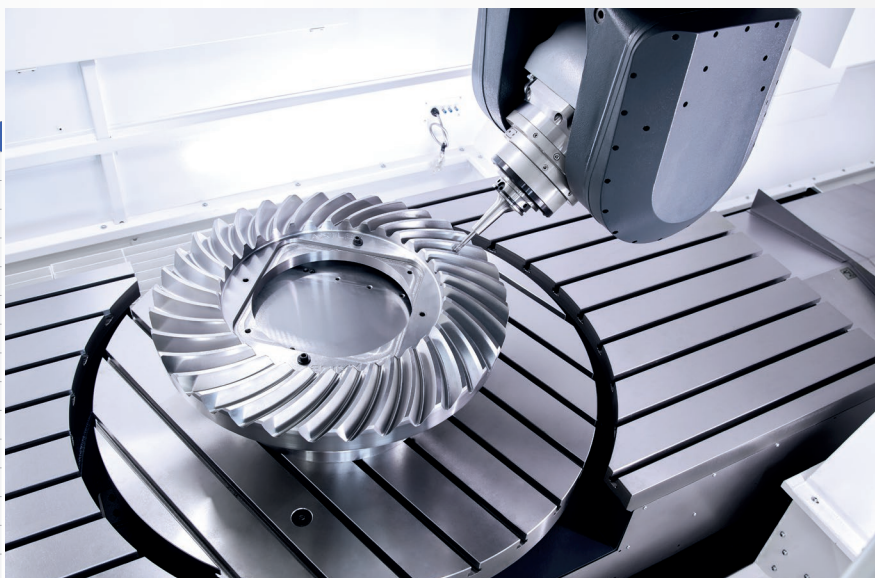
- ▶ Megtekintéshez olvassa be a QR-kódot!

DC12 műszaki adatok

Forgóasztal felső átmérő	1200 mm
B dőléstengely	±110 fok
B-tengely max. sebesség	100 f / perc
C forgástengely	360 fok
C-tengely max. sebesség	100 f / perc
Max. asztalterhelés	2500 kg
X- / Y- / Z-tengely elmozdulás	2.200 / 1.400 / 1.000 mm
X- / Y- / Z-tengely max. előtoló sebesség	36 m / perc
Orsókép	HSK A63 / ISO40
Max. fordulatszám	20000 ford./perc
Teljesítmény S1/S6-40%	45/45 kW
Nyomaték S1/S6-40%	130/160 Nm
Pozícionálási / ismétlési pontosság	0.005 mm / 0.005 mm
Méret (h x sz x m)	8000 x 5100 x 5700 mm
Nettó tömeg	28.000 kg

AXILE DC12 körasztal

- ▶ 1200 mm átmérőjű körasztal, 2500kg terhelhetőséggel
- ▶ nyomatékmotoros asztalforgatás - nagy dinamikát és hosszú távon nagy pontosságot eredményez





AVEREX HS 450 K NAGYSEBESSÉGŰ VÍZSZINTES MEGMUNKÁLÓKÖZPONT

- ▶ nagy X/Y/Z elmozdulás: 640/610/680 mm
- ▶ kiemelkedően magas gyorsírat 60 m/perc, kiemelkedően nagy gyorsulás 1g+
- ▶ nagy kiterjedésű munkadarabok: Ø 785 mm / 1000 mm
- ▶ hőmérséklet kompenzáció (főorsó, golyósorsó, csapágyak)
- ▶ nagy fordulatszámú, nagy nyomatékú főorsó megoldások (15.000 rpm / 37 kW / 249 Nm, 12.000 rpm / 30 kW / 287 Nm vagy 20.000 rpm / 22 kW / 60 kW)

- ▶ 1° index asztal vagy (opcionálisan) 0,001° folyamatos NC-körasztal
- ▶ 46 (opc. 60 és 80) tárhelyes szerszámcserélő
- ▶ extra gyors szerszámcseré (1,2 mp szerszámtól-szerszámgig)
- ▶ 2 palettás automatikus palettacserélő (5 mp)
- ▶ főorsón keresztüli hűtés (CTS 30 bar, opc. 70 bar)
- ▶ Fanuc vezérlés



AVEREX HS 450 K
KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!



EGYBEN KIÖNTÖTT
BORDÁZOTT
GÉPÁGY



NAGY NYOMATÉKÚ
FŐORSÓ
15.000RPM



AUTOMATIKUS
PALETTACSERÉLŐ
(APC) KÉT PALETTÁS



THK® GÖRGŐS
VEZETÉKEK

AVEREX HS 540i GTS VÍZSZINTES MEGMUNKÁLÓKÖZPONT

- ▶ nagy X/Y/Z elmozdulás: 800/800/800 mm
- ▶ kiemelkedően magas gyorsírat 60 m/perc, kiemelkedően nagy gyorsulás 1G
- ▶ nagy kiterjedésű munkadarabok: Ø 800 mm / 1000 mm
- ▶ hőmérséklet kompenzáció (főorsó, golyósorsó, csapágyak)
- ▶ nagy fordulatszámú, nagy nyomatékú főorsó megoldások (15.000 rpm / 37 kW / 249 Nm)

- ▶ 0,001° forgatható NC-körasztal (66.6 rpm)
- ▶ 80 tárhelyes automata szerszámcserélő
- ▶ extra gyors szerszámcseré (1 mp szerszámtól-szerszámgig)
- ▶ 2 palettás automatikus palettacserélő (5 mp)
- ▶ főorsón keresztüli hűtés (CTS 30 bar)
- ▶ Fanuc MPro I (0i-MF) vezérlés



EGYBEN KIÖNTÖTT
BORDÁZOTT
GÉPÁGY



NAGY NYOMATÉKÚ
FŐORSÓ
15.000RPM



AUTOMATIKUS
PALETTACSERÉLŐ (APC)
5 MP ALATT



THK® GÖRGŐS
VEZETÉKEK



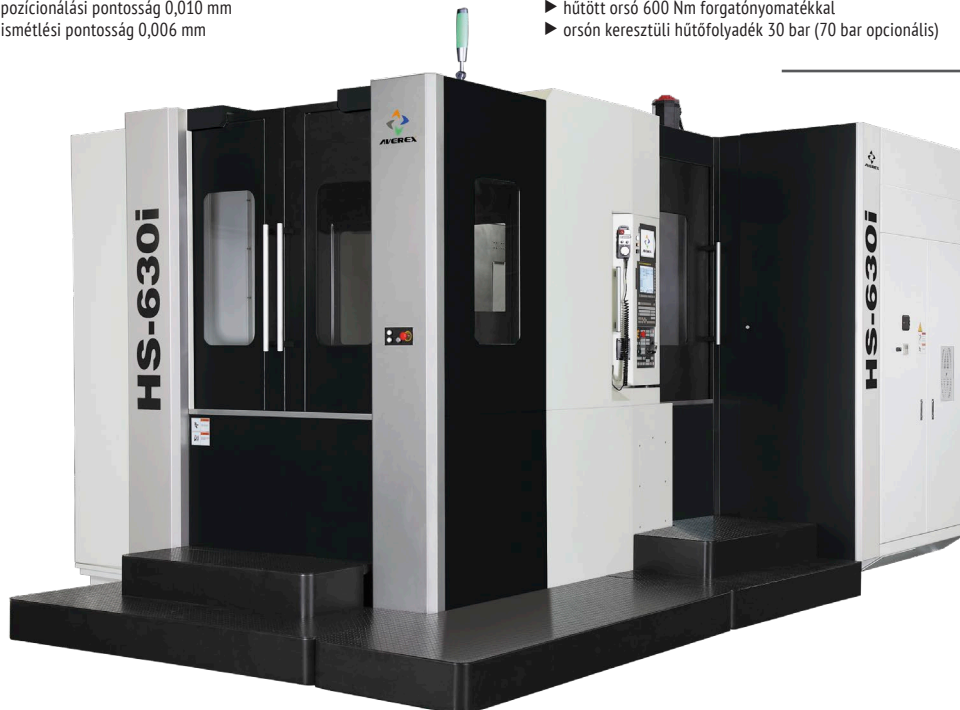
AVEREX HS 630 I NAGYSEBESSÉGŰ VÍZSZINTES MEGMUNKÁLÓKÖZPONT

- ▶ X- / Y- / Z-tengely úthossz 1050 mm / 900 mm / 1020 mm
- ▶ körasztal pozícionálása 1 ° (Teljes 0.001 °)
- ▶ maximális munkadarab súly 1200 kg / paletta
- ▶ munkadarab átmérő 1000 mm
- ▶ munkadarab magasság 1300 mm
- ▶ orsó-asztal távolság 80-980 mm
- ▶ orsóhomlok-asztal távolság 50-1070 mm
- ▶ pozícionálási pontosság 0,010 mm
- ▶ ismétlési pontosság 0,006 mm

- ▶ 630 mm x 630 mm paletta méret, paletták száma: 2 vagy 6
- ▶ szerszámkúp méret BT50 Taper Big Plus®
- ▶ B tengely 1 ° indexelés (Standard)
- ▶ gyorsjárat 50 m/perc (THK™ Görgős csapágy)
- ▶ gyorsulás X / Y / Z tengely 0.7G / 1.4G / 0.9G
- ▶ 60 helyes szerszámtár, szerszámcseré idő 2 mp.
- ▶ alap orsó 10.000 f/p. (37/45 kw), beépített orsó direkt hajtású
- ▶ hűtött orsó 600 Nm forgatónyomatékkal
- ▶ orsón keresztüli hűtőfolyadék 30 bar (70 bar opcionális)



AVEREX HS 630 I
KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!



EGYBEN KIÖNTÖTT
BORDÁZOTT
GÉPÁGY



NAGY NYOMATÉKÚ
FŐRSÓ
15.000RPM



AUTOMATIKUS
PALETTACSERÉLŐ
(APC) KÉT PALETTÁS



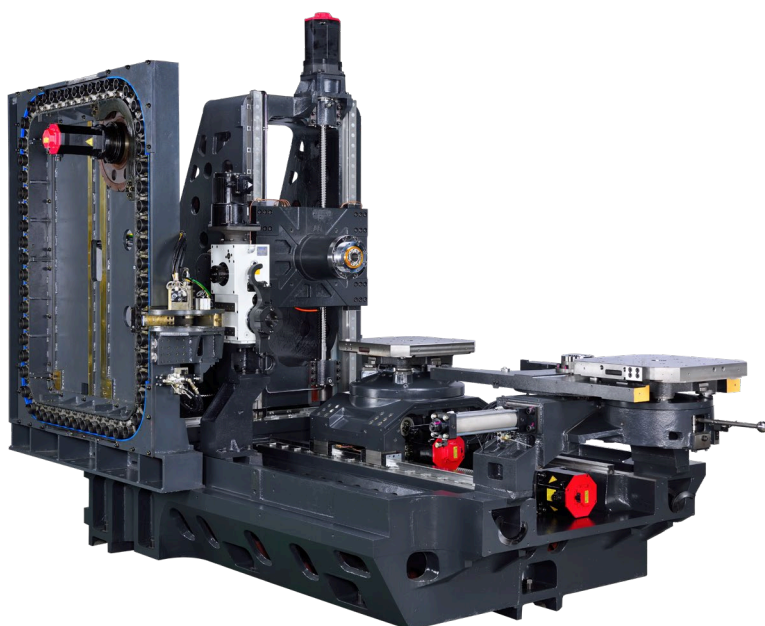
THK® GÖRGŐS
VEZETÉKEK

AVEREX APC 6 PALETTÁS CSERÉLŐ RENDSZER

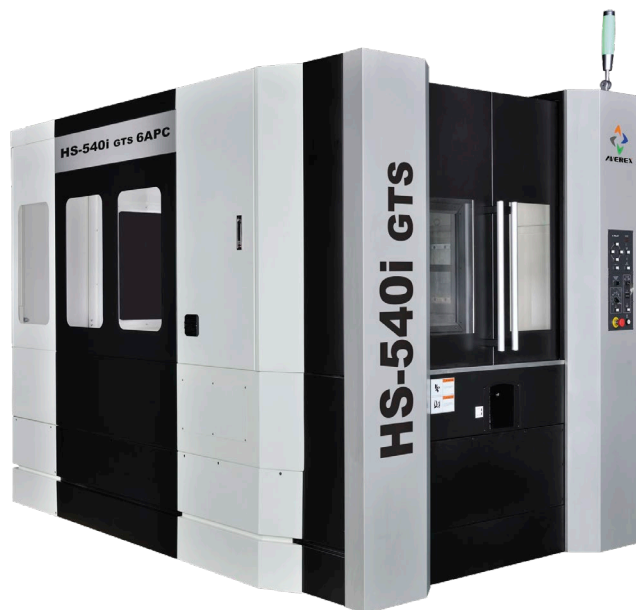
- ▶ hidraulikus hajtás
- ▶ leírt design
- ▶ megbízható működés
- ▶ mindegyik AVEREX horizont megmunkálógéphez csatlakoztatható

- ▶ gyors paletta cserélési idő:
 - ▶ HS-450k - 7 mp.
 - ▶ HS-540i GTS - 5 mp.
 - ▶ HS 630i - 15 mp.

- ▶ terhelhetőség palettánként:
 - ▶ HS-450k - 500 kg
 - ▶ HS-540i GTS - 550 kg
 - ▶ HS 630i - 1200 kg



- ▶ alappép palettacserélővel és szerszámtárral



- ▶ 6 palettás tár (500 x 500 mm)



PALMARY GU 32100 CSÚCSKÖSZÖRŰGÉP

- ▶ deformáció mentes kiváló minőségű, hőkezelt öntvény gépágy
- ▶ minden vezetékek automatikus kenéssel rendelkeznek, az elmozdulások ezért extrém finomak, a kopásállóság pedig maximális
- ▶ kényelmes kezelést és jelentősen megnövelt termelékenységet is eredményezhet a könnyen kezelhető, üzembiztos NC vezérlés, akár sorozatgyártásról, akár kis sorozatú, rugalmas gyártásról van szó
- ▶ a főorsó nagy precizitású hidrosztatikus csapágyai nagy pontosságot, merevséget és csendes futást eredményeznek
- ▶ a főorsó tengelye és az asztal szögbeállítható, lehetővé téve a kúpos megmunkálást
- ▶ precíziós golyósorsó szervomotor meghajtással



PALMARY



CSÖKKENTETT BEÁLLÍTÁSI IDŐ

Az NC vezérlés egyszerű kezelése könnyen megtanulható, csak a szükséges beállítások elvégzéséhez kialakított menürendszere van.



OPCIÓKÉNT MÉRŐRENDSZERREL

A hatékony gyártás érdekében az NC vezérléssel összekötött aktív munkadarab mérőrendszerrel is felszerelhető a gép. Ezáltal a munkadarab átmérője a köszörülési feladat közben is ellenőrizhető.

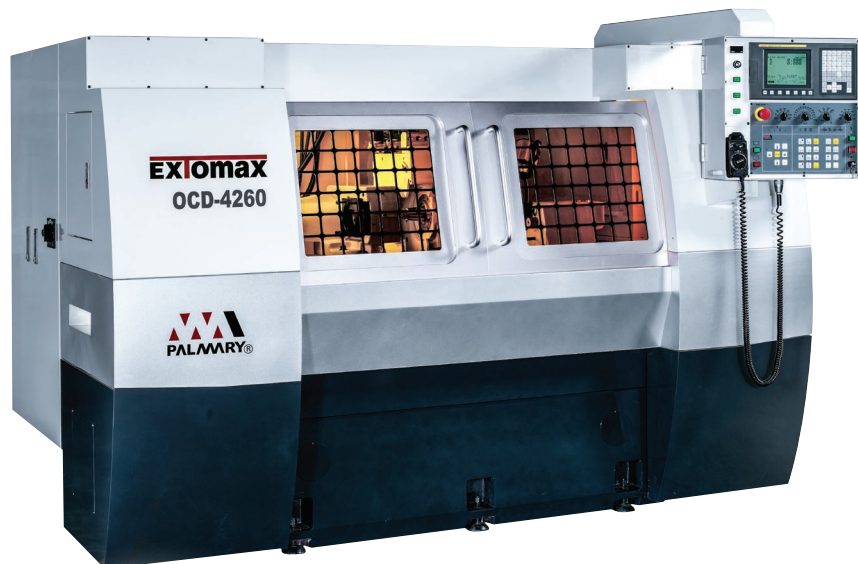


MINDEN FURAT-ELEM MEGMUNKÁLÁSÁRA

A lehajtható furatköszörű kiegészítő egység alkalmas furat belső fal, furat fenék, munkadarab homlok felület köszörülésére.

PALMARY OCD 3260 EXTOMAX CNC CSÚCSKÖSZÖRŰGÉP

- ▶ a gép szerkezete minőségi Meehanit szürkeöntvényből hőkezeléssel, a csúszófelület indukciós edzéssel készül a maximális stabilitás érdekében
- ▶ az ágszerkezet súlypontja alacsonyan van, mely növeli a stabilitást
- ▶ a szánvezetékek nagy frekvencián edzett és precíziósan köszörültek, ezáltal rendkívül kopásállóak
- ▶ a nikkel-króm molibdén ötvözetű főorsó többféle hőkezelési eljárás után külső felületén HRC62 belsejében HRC 25-30 keménységű ezáltal rendkívül szívós és hosszú élettartamú
- ▶ az orsó tengelye precíziós kézzel hántolt bronz hidrosztatikus csapágyakon fut, ami magas sebességet tesz lehetővé, alacsony hőtermelés mellett, a megfelelő olajfilm megelőzi a fém-fémrel való érintkezését, ezzel garantálja a kimagasló élettartamot és hosszantartó pontosságot
- ▶ a szánvezetékek kenését a továbbfejlesztett automatikus olajrendszer végzi, ezáltal a mozgás rendkívül simán működik, az eltolás és a köszörülés pontossága kiváló
- ▶ az opcionálisan rendelhető mérőlécekkel pontosabb pozicionálás érhető el



PALMARY



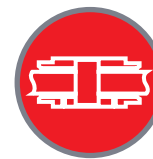
NIKKEL-KRÓM MOLIBDÉN ÖTVÖZETŰ FŐORSÓ HRC62 FELÜLETI KEMÉNYSÉGGEL

A nikkel-króm molibdén ötvözetű főorsó többféle hőkezelési eljárás után külső felületén HRC62 belsejében HRC 25-30 keménységű ezáltal rendkívül szívós és hosszú élettartamú.



MINŐSÉGI MEEHANITE SZÜRKEÖNTVÉNY EDZETT CSÚSZÓFELÜLETEKKEL

Alacsony súlypontú öntött hőkezelt ágszerkezet, precíziósan köszörült kopásálló szánvezetékek.



KÉZZEL HÁNTOLT, HIDROSZTATIKUS CSAPÁGYAZÁSŰ ORSÓ TENGELE

Az orsó tengelye precíziós kézzel hántolt bronz hidrosztatikus csapágyakon fut, ami magas sebességet tesz lehetővé, alacsony hőtermelés mellett, a megfelelő olajfilm megelőzi a fém-fémrel való érintkezését, ezzel garantálja a kimagasló élettartamot és hosszantartó pontosságot (0,5 um).



PALMARY OCA 3235 H200 UNIVERZÁLIS CNC CSÚCSKÖSZÖRŰGÉP NAGY ISMÉTLÉSI PONTOSSÁG, AUTOMATIZÁLT ADAGOLÁS

PALMARY

Széles alkalmazási lehetőségek

- ▶ A Palmary tipikusan a nagy méretű és tömegű munkadarabok köszörülésére kifejlesztett sorozatának legkisebb tagjának számító OCA3235H200 modell 350 mm-es csúcsávval rendelkezik, ennek ellenére akár 200 mm széles korongot képes kezelni különféle formákra felszabályozva, így számos tengelyforma beszuró csúcsköszörülésére képes kis- és nagyszériás termelésben egyaránt.
- ▶ Egy darabból, minőségi Meehanite® szürke öntvényből készül a maximális stabilitás érdekében, szerkezete ennek is köszönhetően egy nagy teherbírású palástköszörű stabilitásával vetekszik.
- ▶ A teljesen zárt burkolat folyamatosan megvédi a munkakörnyezet tisztaságát a nagy sebességű köszörülési folyamat közben keletkező portól és olajködtől.
- ▶ A berendezés a gazdaságos automatizált gyártás befejező művelete, ahol a gantry adagoló a nyers munkadarabot felveszi az előre bekészített tárolóból, a két csúcs közé behelyezi, amit a szegnyeregorsó hidraulikusan fog be.

- ▶ A tapintó beméri a tengely mikron egzakt pozícióját, majd a programból felszabályozható köszörűkoronggal és automatikus kiegyensúlyozással felszerelt korongszán ráközelít a munkadarabra (az X tengelyen 1 mikronos mérőléccel mérve az elmozdulást), és már kezdetét is veszi a köszörülési folyamat.
- ▶ A köszörülés közbeni mérőrendszer végzi a munkadarab-átmérő mérést, a vezérlés pedig a mérés eredményének megfelelően mikronos pontossággal folytatja a megmunkálást. Az elvárt méret elérése után a korongszán hátramozdul, a gantry adagoló kiveszi a munkatérből az elkészült alkatrészt, miközben új előgyártmányt helyez be a gépbe. A kívánt méretre köszörült munkadarab ezután a tárolóba kerül. A leírt automatizált folyamat másodpercek alatt, zárt munkatérben megy végbe.



Átfogó felszereltség

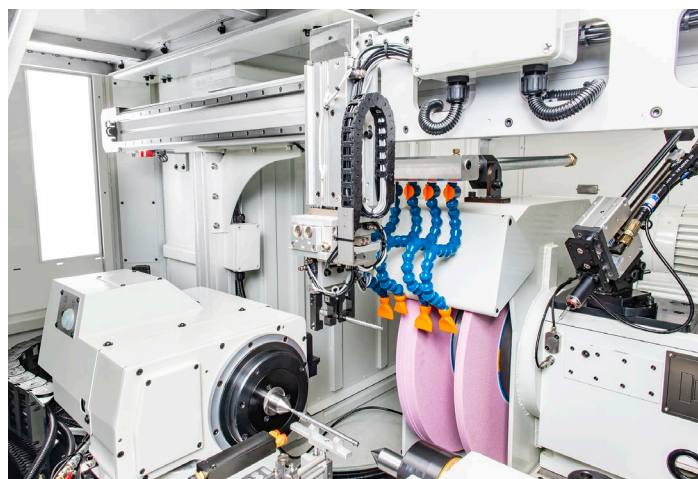
- ▶ Az adagoló átmérőben, a szegnyereg pedig hosszirányban rendkívül gyorsan átlátható.
- ▶ A korong az orsóházon lévő gyémánttal egyszerűen felszabályozható, vagy az öntvényre szerelt emelővel könnyen cserélhető (maximális korongméret-átmérő 610 × 200 mm).
- ▶ A fordulatszám-szabályozott köszörűkoronggal 60 méter/mp vágási sebesség érhető el.
- ▶ A felszereltség között szintén szerepel a szubmikronos mérést lehetővé tevő Gap control funkció, valamint a félautomata korongkiegyensúlyozó rendszer.
- ▶ Programozása FANUC vezérléssel, a Palmary által kifejlesztett jól átlátható grafikus felületen történik, ami megkönnyíti a költséghatékony köszörűgép kezelését.

Legfontosabb előnyök:

- ▶ a gépszerkezet nagy merevségét tovább növeli az alacsony súlypont
- ▶ a szélesebb köszörűkorong-opció a munkadarab teljes hosszában lehetővé teszi a megmunkálást
- ▶ a köszörűkorong-orso hidrosztatikus csapágyrendszert használ
- ▶ az asztal és a köszörűkorongfej szánvezetékait automatikus hidrosztatikus kenőrendszer keni
- ▶ a Palmary által fejlesztett interaktív CNC-interfész könnyű beállítást tesz lehetővé


INFÓ & VIDÉÓ
**OCA 3235 H200
KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!**

Műszaki adatok	OCA 3235 H200
Csúcsávolság	350 mm
Max. köszörülési átmérő	Ø300 mm
Köszörűkorong mérete	Ø610 x 200 x Ø203.2 mm
Köszörűkorong fej előtolási sebesség	10 m/p.
Köszörűkorong motor	15 HP × 4P (11 kW)
Max. orsó terhelés (szerszámtartóval)	35 kg
Orsó elfordulási szög	-30° ~ +90°
Orsókúp	MT 4
Szegnyereg kúp	MT 4
Asztal - Z-tengely elfordulási szög	0° ~ 10°





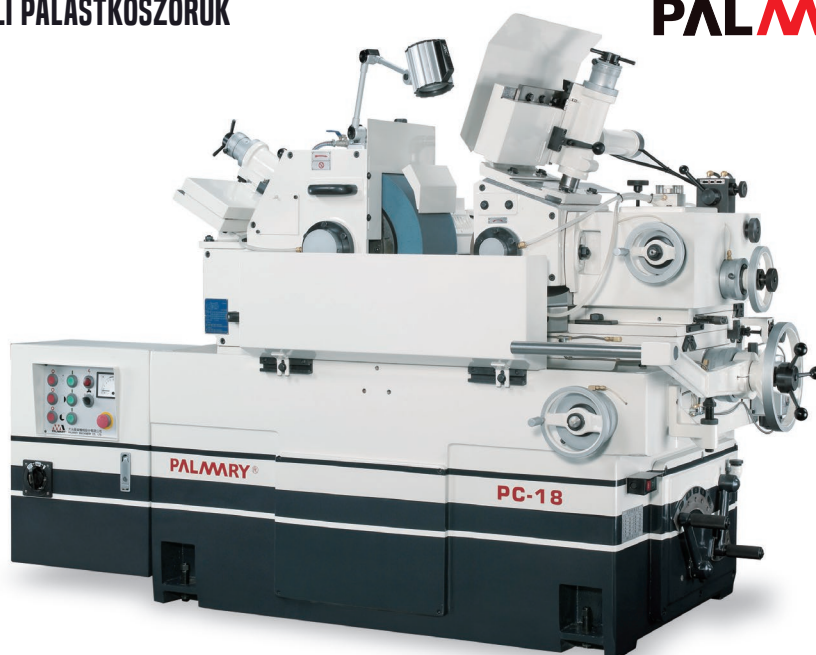
PALMARY PC SIKLÓCSAPÁGYAS CSÚCSNÉLKÜLI PALÁSTKÖSZÖRŰK SZERVÓ ÉS NC-SZERVÓ KIVITELBEN

S (szervó) széria ismérvei:

- ▶ az S-szériában az alapkiviteltől eltérően a szabályzó kereket egy AC szervómotor hajtja
- ▶ szervómotor teljesítménye:
 - ▶ PC-12S gépeknél: 1,3 kW
 - ▶ PC-16S / 18S / 1810S-nél: 2,1 kW
 - ▶ PC-20S/PC24S-nél: 2,9 kW
- ▶ ez a kialakítás alacsonyabb fordulatot és nagyobb nyomatékot tesz lehetővé, ami jobb kezelhetőséget és egyszerűbb beállítást eredményez
- ▶ a fentiekől eltekintve a technikai adatok teljesen megegyeznek az alapkiviteli gépek adataival

NC-S (NC vezérelt szervómotoros) széria ismérvei:

- ▶ felhasználóbarát felület. Kezelése könnyen elsajátítható
- ▶ érintőképernyővel vezérelhető
- ▶ PLC programvezérlés a nagy pontosság érdekében
- ▶ szervómotor végzi az előtolást
- ▶ változtatható sebességű meghajtó kerék
- ▶ csökken a beállításra fordított idő, ezáltal megnő a termelékenység
- ▶ az S-NC széria technikai eltérése az S szériától a szervómotorok erősségében van:
 - ▶ PC-12S-NC gépnél: 1,3 kW
 - ▶ PC-18S-NC és PC-1810S-NC-nél: 3,75 kW
 - ▶ PC és PC-20S-NC és PC24-nél: 3,75 kW



Modell	PC-1810	PC-18S/PC18S-NC	PC-20S/PC20S-NC	PC-24S/PC24S-NC
Cikkszám	71PC-1810	71PC-18S/71PC-18-NC	71PC-20S/ 71PC-20S-NC	71PC-24S/ 71PC-24S-NC
Köszörülési átmérő	1-80 mm	1-80 mm	1-80 mm	1-100 mm
Megnövelt köszörülési átmérő	40-150 mm	40-150 mm	40-150 mm	-
Köszörükorong sebessége	1500 ford./perc	1500 ford./perc	1200 ford./perc	1550 ford./perc
Köszörükorong mérete	Ø455 x 255 x Ø228,6 mm	Ø455 x 305 x Ø228,6 mm	Ø510 x 205 x Ø304,8 mm	Ø610 x 205 x Ø304,8 mm
Támasztókorong motor sebessége (f/p)	13-308 (10 fokozat)	10-300 (fokozat nélkül)	13-308 (10 fokozat)	15-300 (fokozat nélkül)
Támasztókorong billenőszöge	+5° ~ -3°			
Támasztókorong fordítószöge	±5°			
Támasztókerék motorja (kW)	1,5 x 6 P	2,1 szervómotor	2,2 x 6 P	3,5 szervómotor
Gép nettó tömege	3000 kg	2900 kg	3700 kg	4500 kg

PALMARY FCL-12 / FCL-18 / FCL-20 CSÚCSNÉLKÜLI PALÁSTKÖSZÖRŰK CNC KIVITELBEN

- ▶ a gép szerkezete minőségi Mechanite szürkeöntvényből készül a maximális stabilitás érdekében
- ▶ a szánvezetékek nagy frekvencián edzett Turcit-B bevonattal ellátott és precízen megmunkált darabok, ezáltal rendkívül kopásállóak
- ▶ a köszörűkerék és a meghajtókerék orsója speciális, (SNCM-220) edzett acélötvetből készül
- ▶ az orsó felületének keménysége a HRC 62 értéket is meghaladja; ez teszi a gépet különlegesen tartóssá és alkalmassá az ipari használatra
- ▶ az orsók csapágypontjai és a szánvezetékek egy hűtővel ellátott központi automatikus hidraulika-rendszer keni
- ▶ az orsók csak akkor lépnek működésbe, ha a csapágypont kenése megfelelő, ezt egy nyomáskapcsoló biztosítja
- ▶ a kenőolaj a szánvezetékekről rézcsöveken keresztül visszajut egy gyűjtőtartályba, így a gép tiszta marad és megfelel az ISO-14000 környezetvédelmi előírásnak
- ▶ a köszörűkorong szabályzó egységének alsó szánvezetéke konkáv fecskefarok kialakítású ezáltal kiemelkedő stabilitást ad
- ▶ Fanuc vezérlővel szállítva (a következő műveletek ellátása a szervómotorokkal):
 - ▶ köszörűkorong felszabályozás vertikális - horizontális irányba
 - ▶ támasztókorong felszabályozás vertikális irányban
 - ▶ köszörűkorong horizontális mozgatása
 - ▶ támasztókorong felső vagy alsó vezetősáron való mozgatása



Modell	FCL-12	FCL-18	FCL-20
Cikkszám	71FCL12	71FCL18	71FCL20
Köszörülési átmérő	1-40 mm	1-60 mm	1-60 mm
Megnövelt köszörülési átmérő	30-60 mm	40-150 mm	40-150 mm
Köszörükorong sebessége	1900 ford./perc	1500 ford./perc	1200 ford./perc
Köszörükorong mérete	Ø305 x 150 x Ø120	Ø455 x 205 x Ø228,6	Ø510 x 205 x Ø304,8
Támasztókorong billenőszöge	+5° ~ -3°		
Támasztókorong fordítószöge	±5°		
Támasztókorong motorja	1,5 kW	3,5 kW	3,5 kW
Felső szán előtolása	4 mm/f	3,5 mm/f	3,5 mm/f
Alsó szán előtolása	7 mm/f	9 mm/f	9 mm/f
Gép nettó tömege	1700 kg	2900 kg	3700 kg

Szállított tartozékok:

- ▶ támasztókorong felfogatással (gépre szerelve)
- ▶ köszörűkorong felfogatással (gépre szerelve)
- ▶ rövid munkadarabok tartására szükséges eszköz
- ▶ hosszú átmenő darabok támasztásához szükséges eszköz
- ▶ standard elektromos berendezés (gépre szerelve)
- ▶ hidraulika tartály szivattyúval és olajhűtővel
- ▶ hűtőfolyadék tartály szivattyúval
- ▶ korongleghúzó gyémánt 2 db (szerelve)
- ▶ géplámpa
- ▶ kezelőszerszámok
- ▶ automatikus munkadarab adagoló berendezés



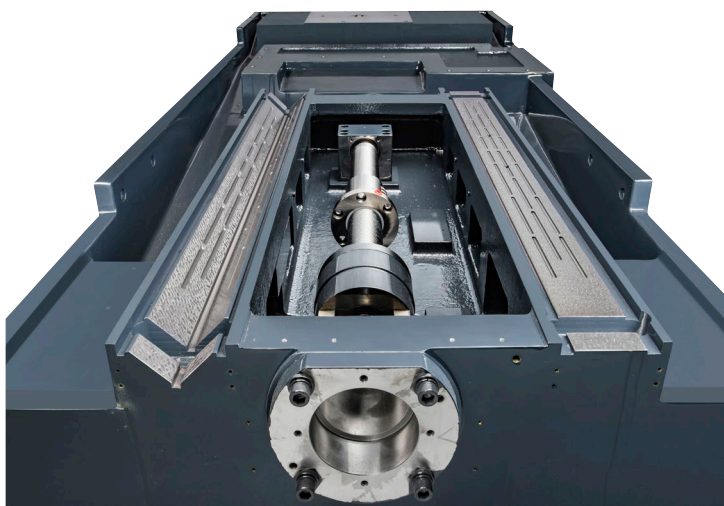
PALMARY PCB GÖRDÜLŐCSAPÁGYAS CSÚCSNÉLKÜLI PALÁSTKÖSZÖRŰK

- ▶ szupermerek szerkezet, stabil, deformációmentes
- ▶ a kettős támasztékú köszörűkorong-orsó nagy sebességű működést biztosít a köszörülési teljesítmény fokozása érdekében
- ▶ grafikus felületű CNC vezérlés 1-6 tengely között kielégíti az egyedi specifikáció iránti igényeket
- ▶ széles köszörűkoronggal szerelve, mellyel alkalmas a hatékony tömeggyártásra
- ▶ a dupla csapágyas típusú orsók egyenletes köszörülőerőt biztosítanak az érintkezési felületen
- ▶ a köszörülési folyamat során a feszültség egyenletes az orsó mindkét végén a kifejezetten pontos munkadarabok érdekében
- ▶ az ék és egy lapos kialakítású csúszószán megerősíti az előtolási stabilitást
- ▶ a korong előtoló szánokat kézzel hántoljuk a súrlódás csökkentése és a beszúrások pontosságának növelése érdekében
- ▶ az állítható támkorong hajtásának hézagmentes csigatengelye növeli a sebességváltó hatékonyságát és élettartamát
- ▶ az olajkód kenőberendezés a köszörűkorong orsójának kenésére szolgál, valamint segíti a tisztítást és az állandó hőmérséklet-szabályozást

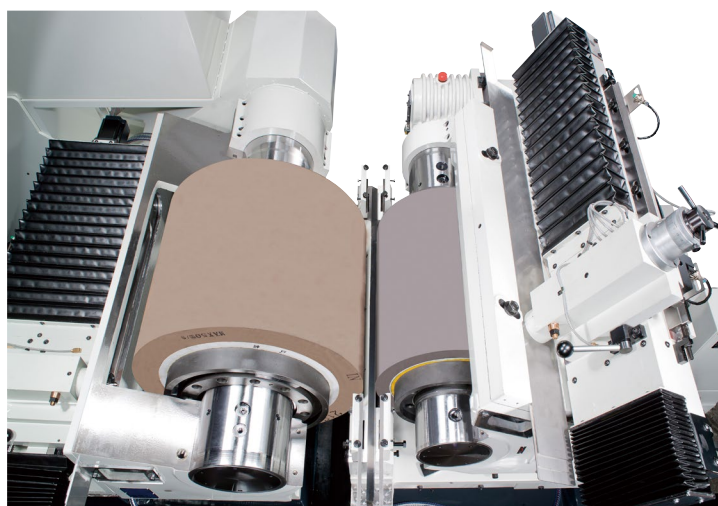
INFÓ & VIDEO



PALMARY

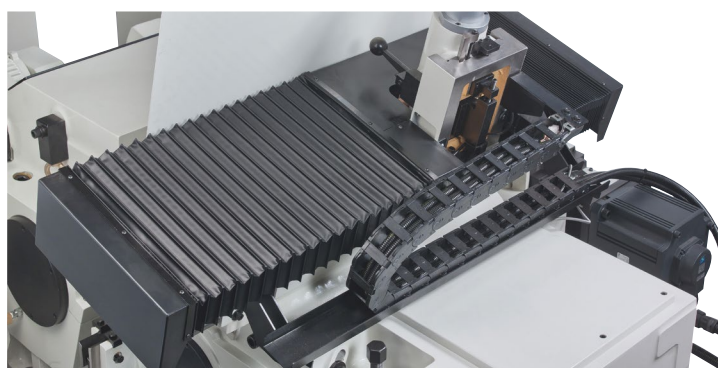


▶ kézzel hántolt, precíziós csúszó felületek



▶ nagy méretű korongok a masszív, golyóscsapágyazott tengelyeken

Modell	PCB-6030	PCB-6040
Köszörülési átmérő	Ø1 ~ 150 mm	
Köszörűkorong mérete	Ø610 x 305 x Ø304.8 mm	Ø610 x 405 x Ø304.8 mm
Lineáris sebesség	45 m/mp.	
Támasztókorong mérete	Ø355 x 305 x Ø203.2 mm	Ø355 x 405 x Ø203.2 mm
Támasztókorong sebessége	10-200 f/p.	
Támasztókorong billenőszöge	+5° ~ -1°	
Támasztókorong fordítószöge	±2°	
Köszörűkorong motor	30HP x 4P (22 kW)	40HP x 4P (30 kW)
Támasztókorong motor	5 kW servo motor	
Coolant motor	1HP x 2P (0.75 kW)	
Hűtőfolyadék tartály	140 l	
Gép nettó tömege	7000 kg	



▶ manuálisan vagy servo vezérléssel felszabályzott korongok



FSM SZÉRIA PRECÍZIÓS SÍKKÖSZÖRŰGÉPEK NC VEZÉRLÉSŰ FÜGGŐLEGES ELŐTOLÁSSAL

- ▶ precíziós köszörülési munkákhoz az ipari szektorban
- ▶ maximális merevség és stabilitás a feszültségmentes, öntöttvas konstrukciónak köszönhetően
- ▶ kiváló minőségű orsó precíziós kúpgörgős csapágyakkal (2 µm koncentritás)
- ▶ minden szán és orsó automatikus központi kenéssel

- ▶ elektromágneses szorítólemez a munkadarab rögzítéséhez, beleértve az automatikus mágnesezési funkciót
- ▶ a "Turcite-B" bevonattal ellátott V-lapos vezetők rendkívül egyenletes, alacsony súrlódású mozgást és maximális pontosságot garantálnak

- ▶ porálló, halogén munkalámpa teljesen érintésbiztos, vízsugarak ellen védett IP65 szerint
- ▶ második csiszolókorong karima a szállítási terjedelem részét képezi

metallkraft®



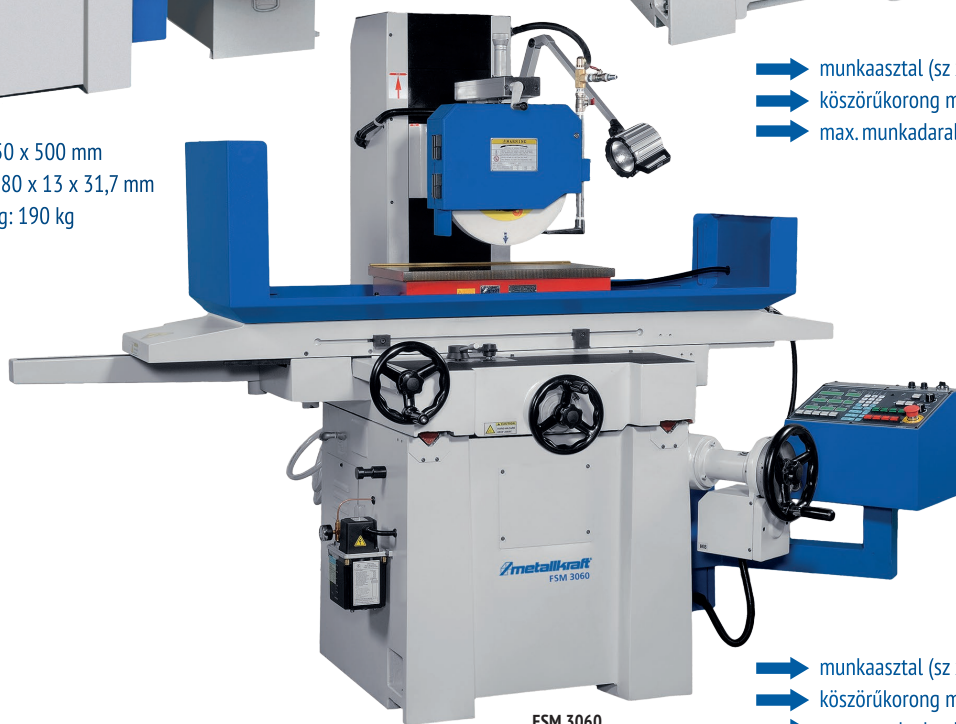
FSM 2550

- ➔ munkaasztal (sz x h): 250 x 500 mm
- ➔ köszörűkorong méret: 180 x 13 x 31,7 mm
- ➔ max. munkadarab tömeg: 190 kg



FSM 4080

- ➔ munkaasztal (sz x h): 400 x 800 mm
- ➔ köszörűkorong méret: 406 x 50 x 127 mm
- ➔ max. munkadarab tömeg: 255 kg



FSM 3060

- ➔ munkaasztal (sz x h): 300 x 600 mm
- ➔ köszörűkorong méret: 355 x 38 x 127 mm
- ➔ max. munkadarab tömeg: 215 kg

Alapfelszereltség

- ▶ elektromágneses asztal
- ▶ automatikus demagnetizáló
- ▶ halogén munkalámpa (IP65)
- ▶ hűtőfolyadék berendezés
- ▶ párhuzam szabályzó
- ▶ színtező csavarok

Szállított tartozékok

- ▶ köszörűkorong
- ▶ köszörűkorong felfogatótárcsa
- ▶ korongkiegyensúlyozó
- ▶ kezelőszerszámok

**FSM 1545
KÉRJEN
AJÁNLATOT!**

Cikkszám: 3931545

**FSM 2045
KÉRJEN
AJÁNLATOT!**

Cikkszám: 3932045

**FSM 2550
KÉRJEN
AJÁNLATOT!**

Cikkszám: 3932550

**FSM 3060
KÉRJEN
AJÁNLATOT!**

Cikkszám: 3933060

**FSM 4080
KÉRJEN
AJÁNLATOT!**

Cikkszám: 3934080

Műszaki adatok	FSM 1545	FSM 2045	FSM 2550	FSM 3060	FSM 4080	FSM 4080
Munkaasztal méret	150 x 450 mm	200 x 450 mm	250 x 500 mm	300 x 600 mm	400 x 800 mm	400 x 800 mm
Max. orsó-asztal távolság	450 mm	450 mm	500 mm	500 mm	550 mm	550 mm
Ásztalsebesség	5-25 m/p.	5-25 m/p.	5-25 m/p.	5-25 m/p.	5-25 m/p.	5-25 m/p.
Max. munkadarab súly	110 kg	110 kg	190 kg	215 kg	250 kg	250 kg
Orsó fordulatszám	2900 f/p.	2900 f/p.	2900 f/p.	1450 f/p.	1450 f/p.	1450 f/p.
Köszörűkorong (Ø x szél. x furat)	180 x 13 x 31,7 mm	180 x 13 x 31,7 mm	180 x 13 x 31,7 mm	355 x 38 x 127 mm	406 x 50 x 127 mm	406 x 50 x 127 mm
Motor teljesítmény	1,5 kW (400 V)	1,5 kW (400 V)	1,5 kW (400 V)	3,75 kW (400 V)	3,75 kW (400 V)	3,75 kW (400 V)
Hidraulikus szivattyú teljesítmény	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW	1,5 kW
Méret (h x sz x m)	1900 x 1300 x 1700	2080 x 1200 x 1800	2250 x 1400 x 1800	2650 x 1550 x 1800	3450 x 2050 x 1900	3450 x 2050 x 1900
Tömeg	900 kg	950 kg	1350 kg	1700 kg	3250 kg	3250 kg



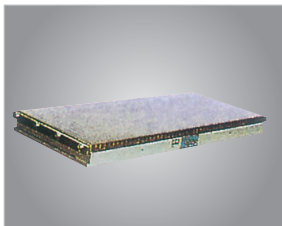
SÍKKÖSZÖRŰ TARTOZÉKOK



► AD 5 vezérlés



► köszörűkorong felfogató tárcsa



► elektromágneses munkaasztal



► automatikus demagnetizáló készülék



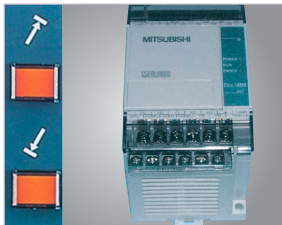
► automatikus demagnetizáló készülék vezérlőpanel



► párhuzam szabályzó korong lehúzó



► halogén munkalámpa (IP65)



► automatikus keresztelőtolás vezérlés



► 0,37 kW-os hidraulika egység

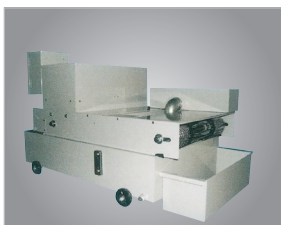


► hűtőfolyadék berendezés

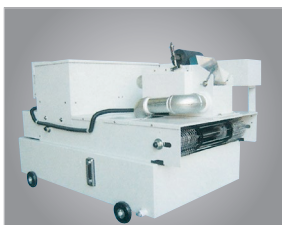
OPCIONÁLIS TARTOZÉKOK:



► mágneses hűtőfolyadék berendezés



► automatikus papírszűrővel ellátott hűtőrendszer



► mágneses hűtőfolyadék rendszer automatikus papírszűrővel

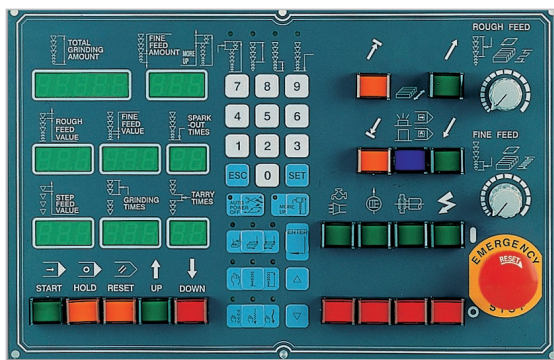


► függőleges gyorsjárat



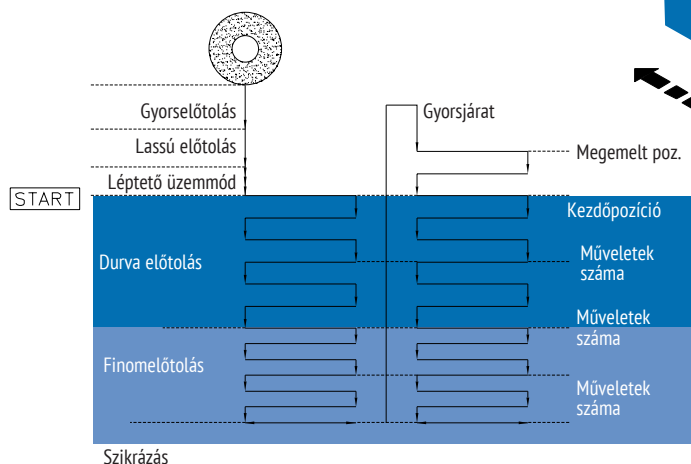
► teljesen zárt burkolat (csak gyári szereléssel)

AUTOMATIKUS ELŐTOLÓRENDSZER AD5



Az FSM sorozatú modellt egyidőben 2 tengelyt működtető automatikus előtolás vezérléssel (AD 5) szereltük fel.

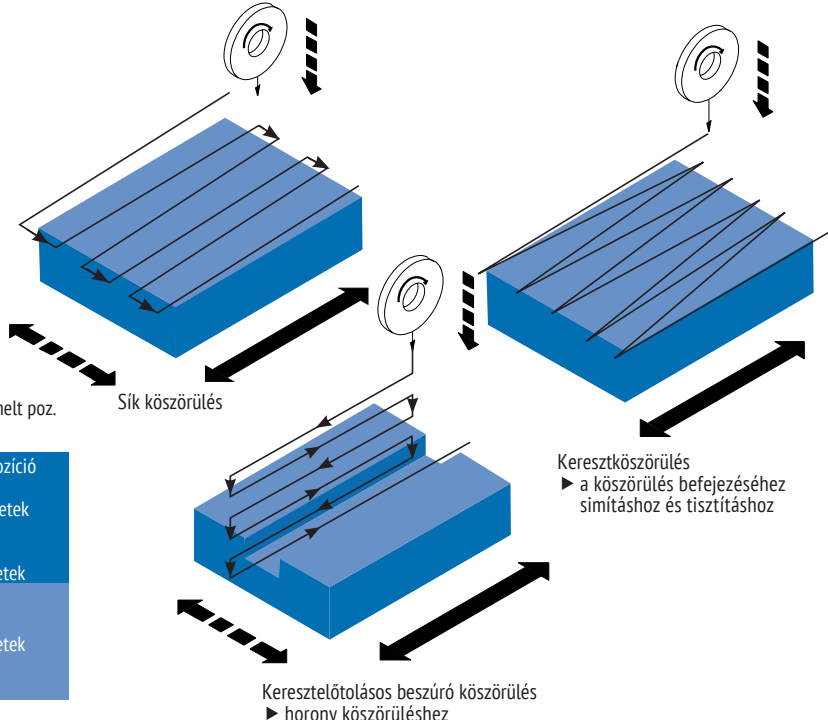
Síkköszörülési és beszuróköszörülési funkciók vezérelhetők, továbbiakban kiszikráztatási idő megadása, az elektromágneses asztal bekapcsolása, demagnetizálása, vezérelhető a kezelőpultól



► hátsó fröccsenés védelem



► első és hátsó fröccsenés védelem





ACCUTEX AZ 600A LINEÁRMOTOROS SZIKRAFORGÁCSOLÓGÉP

- Közvetlen hajtás az X- és Y-tengely irányú ágyvezetékek biztosítják az egyenesvonalúságot.
- A munkasztalt öntvény gépláb támasztja alá.
- Az AZ sorozat alkalmas precíziós öntvény forgácsolásra, kis és közepes munkadarab méret esetén.
- Teljesen automatikus nyomásmérés a teljes elmozdulásnál.
- Az új vezérlő beépített utófeldolgozó szoftvert tartalmaz, amely támogatja CAD rajzfájlok betöltését. Az NC program a gépen a normál utófolyamatot követően elkészíthető.
- Az ún. PICK program is elérhető a teljes automatizálás és a személyzet nélküli működés érdekében. Az új élkereső funkcióval a kalibrálás pontossága akár 3 µm is lehet.
- Az automata huzalbefűzők (AWT) új generációja lehetővé teszi, hogy a huzal minden eddigienl egyenesebb maradjon, kedvezőbb huzalvég minőséggel. Továbbá könnyebbé teszi a nagyobb átmérőjű huzalok befűzését.
- A lineáris motoros megoldás, a legjobb felbontású 0,1 µm-es teljesen zárt hurkú szervovezérléssel, illetve az érintésmentes átvitel a gépet holtjáték mentessé teszi, és hosszú távú pontosságot garantál. A rendkívül gyors visszacsatolás 8-10 %-kal növeli a forgácsoló sebességet. Emellett ütközésvédelmi mechanizmussal növeli az üzembiztonságot.
- A súllyesztőlemez automatikusan állítja be a Z-tengely magasságát, csökkenti a működési időt, stabilizálja a forgácsolást és csökkenti a felületi érdességet.
- Ipar 4.0 kompatibilis, M2M (gép-gép) protokollal rendelkezik, hogy robotokkal és más gépekkel is együtt tudjon működni.
- A Micro Sparking Technology (Mikro Szikraforgácsolási Technológia - MST) egyedülálló technológiával a legnagyobb finomságú, Ra 0,08-as felületi érdesség érhető el, egy 40 mm vastagságú volfrámkarbid anyagon.



TECHNIKAI ADATOK

- max. munkadarab méret: 980 x 775 x 295 mm
- max. munkadarab magasság: 270 mm
- max. munkadarab súlya: 550 kg
- X-, Y-tengely úthossz: 600 x 400 mm
- U-, V-tengely úthossz: 160 x 160 mm
- Z-tengely úthossz: 300 mm
- méret (sz x h x m): 2600 x 2700 x 2335 mm
- vízrendszer kapacitás: 830 liter
- huzaltokercs súlya: 16 kg
- max. kúpvágási szög: ±32° / H 100 mm
- tömeg: 4400 kg

ACCUTEX AU 300I HUZALOS SZIKRAFORGÁCSOLÓGÉP

Nélkülözhetetlen gép a kompromisszumok nélküli szikraforgácsoláshoz!

A felhasználók igényeit előtérbe helyezve kifejlesztett, az ár-érték arány optimális megválasztásával gyártott modell, megfelelően az aktuális ipari standardoknak.

Főbb jellemzői a precíz és gyors elmozdulások mellett, a nagy termelékenység, a könnyű kezelhetőség, az értékállóság és az alacsony energia felhasználás. Mindezek eléréséhez a legkorszerűbb gyártási módszerekkel kivitelezett alkatrészekből épített megmunkálógép. A gép és vezérlőegysége a több mint 15 év folyamatos szikraforgácsolás érdekében történt sikeres fejlesztések és szabadalmaztatott technikai megoldások eredményeképpen vált a legmagasabb igényeket is kielégítő, a világ minden részén kedvelt szikraforgácsoló gépévé.

TECHNIKAI ADATOK

- max. munkadarab mérete: 765 x 535 x 215 mm
- max. munkadarab súlya: 300 kg
- X-, Y-tengely úthossz: 350 x 250 mm
- U-, V-tengely úthossz: 80 x 80 mm
- Z-tengely úthossz: 220 mm
- használható huzalmérete: 0,15–0,33 mm
- együttesen elmozduló tengelyek X/Y/U/V
- hajtási rendszer 5 tengely, AC hajtásrendszer
- mx. szög: ± 22,5°
- vízrendszer kapacitás: 220 liter
- felületi érdesség: Ra 0,30–0,35 / opc. 0,08 µm
- max. vágási sebesség: 250 mm²/perc; 330 mm²/perc opcionális
- vezérlés: 64 bites PC
- memória: 128 MB CF kártya
- kijelző: 15" TFT érintőképernyő
- vezérelt tengelyek: 5 tengely / 6 tengely opcionális
- megmunkálási pontosság: 0,001 mm / 0,0001 mm opcionális



ACCUTEX AP 6040 LINEÁR MOTOROS HUZALOS SZIKRAFORGÁCSOLÓGÉP

Az AccuteX huzal szikraforgácsológépek legnagyobb merevségű gépágya. A gép fejlesztése során végelem analízis alkalmazásával, a legkorszerűbb lineár motorok és legpontosabb mérőrendszerek használatával létrehozott huzalszikraforgácsoló gép. Az asztal fixen áll a gépágyon és az oszlop végzi az X és Y mozgásokat ezáltal az asztal terhelhetősége elérheti az 1000 kg-ot és ekkora terhelésnél is tartható a 2,5 µm-es visszaállási pontosság.

ALAPFELSZERELTSÉG

- SD Master (magas ismétlési és pontossági méretek)
- AWT automatikus huzalbefűző rendszer
- Windows CE vezérlés színes érintőképernyővel
- XY tengelyeken lineár motor
- 0,1µm felbontású üveg-mérőléc
- ütközésvédelem XYUV tengelyeken
- automatikus lenyíló ajtó biztonsági zárral
- nagy teljesítményű szűrt víztartállyal, hűtőrendszerrel
- 0,1 mm-es huzalhasználat
- AVS automatikus feszültség szabályzó

TECHNIKAI ADATOK

- max. munkadarab méret (h x sz x m): 1050 x 775 x 345 mm
- max. munkadarab súlya: 1000kg
- X x Y elmozdulás: 600 x 400 mm
- U x V elmozdulás: 160 x 160 mm
- Z elmozdulás: 350 mm
- max. vágási kúp: ±32° / H100 mm
- max. huzaltömeg: 16 kg
- méretek (h x sz x m): 2312 x 2795 x 2371 mm
- víztartály mérete: 1000 l
- tömeg: 4000 kg





NEUAR C50

TÖMBÖS SZIKRAFORGÁCSOLÓ C TENGELLYEL

- ▶ könnyű programozás ikonok (ábrák) segítségével
- ▶ szimultán 3 tengely, lineáris vezetékek
- ▶ nagy precízitású golyósorsók
- ▶ beépített memória és merevlemez adattároló
- ▶ nagy pontosságú Heidenhain lineáris elmozdulásmérőkkel szerelve
- ▶ lettős direkt rendszerű szűrőrendszer
- ▶ vektor, szög és letörés szikraforgácsolási funkciók
- ▶ alprogram szerkesztési funkció
- ▶ négyszög, kör, LORAN hiperbola és pálya megmunkálás
- ▶ G és M kódú programozás dialógus szerkesztési funkcióval
- ▶ 48 féle megmunkálási mód, 60 munkadarab koord. memória
- ▶ opcionálisan rendelhető szerszámcserélő (4 / 6 szerszámhellyel)
- ▶ C-tengelyű elfordulás, szögbeállós megmunkálás, menet-, fog- és spirális megmunkálás, hengerfurat vagy négyszögbővítés

TECHNIKAI ADATOK

- ▶ munkatartály méretei: 940 x 550 x 350 mm
- ▶ munkaasztal méretei: 630 x 360 mm
- ▶ X, Y, Z tengely elmozdulás: 400 x 300 x 300 mm
- ▶ orsó - asztal közötti távolság: 410 mm
- ▶ max. munkadarab tömeg: 500 kg
- ▶ max. elektróda tömeg: 50 kg
- ▶ dielektrikum szükséglet: 300 liter
- ▶ max. megmunkálási sebesség: 420 mm3/perc
- ▶ min. kopási érték: < 0.1%
- ▶ a legjobb felület: < Ra 0.12 µm
- ▶ max. kimeneti áram: 50 A
- ▶ bemeneti teljesítmény: 3,3 KVA 380 V, 3 fázis, 50 Hz
- ▶ méretek (h x sz x m): 1550 x 1400 x 2250 mm
- ▶ nettó tömeg: 1450 kg



NEUAR HC60Q E2

TÖMBÖS SZIKRAFORGÁCSOLÓGÉP C-TENGELLYEL

- ▶ gyors és egyszerű programbevitel színes képernyőn a megmunkálási ikonok méreteinek megadásával az új AE II. expert system programozási rendszer segítségével
- ▶ nagy pontosságú (0.001 mm) Heidenhain lineáris elmozdulásmérőkkel szerelve
- ▶ az 1µm-es pontossághoz nagy precízitású PMI golyósorsók és Schneberger lineáris vezetékek
- ▶ C tengellyel felszerelve
- ▶ 0.5 A-s áramkör a legjobb felületi minőség eléréséhez
- ▶ 4 helyes szerszámcserélővel felszerelve
- ▶ ETHERCAT kommunikáció és új fejlesztésű generátor segítségével 30-50 %-os ciklusidő csökkenés
- ▶ munkatér ajtó automatikus mozgása
- ▶ kompakt kivitel (vezérlés, generátor, hűtőtartály a géppel egybe építve)
- ▶ könnyen megtanulható vezérlés

TECHNIKAI ADATOK

- ▶ C tengely 0-360°
- ▶ lökethossz X- / Y- / Z-tengelyen: 400 / 300 / 350 mm
- ▶ munkaasztal méretei: 650 x 400 mm
- ▶ tartály méretei: 960 x 560 x 350 mm
- ▶ max. munkadarab súly: 1500kg
- ▶ max. elektróda tömeg: 30 / 200kg
- ▶ max. megmunkálási sebesség: 420 mm³ / p.
- ▶ ATC4 automatikus szerszámcseré rendszer
- ▶ elektróda kompenzáció funkció X, Y, Z, C
- ▶ több LORAN ORBIT funkció
- ▶ legjobb felületi érdesség Ra < 0,1 µm
- ▶ max. generátor teljesítmény 45 A
- ▶ gép méretei (h x sz x m): 1.465 x 1.690 x 2.360 mm
- ▶ tömege: 1.850 kg



OM SD 550 CNC W

STARTLYUKFÚRÓ SZIKRAFORGÁCSOLÓGÉP

- ▶ könnyen kezelhető dialógus vezérlés 12" színes kijelzővel
- ▶ CNC vezérléssel
- ▶ automatikus elektróda kompenzáció, DXF fájlok beolvasása
- ▶ opcionális automatikus szerszámcserélő
- ▶ speciális orsók DC szervó motorral hajtva a maximális pontosság érdekében
- ▶ elektróda elhajlás érzékelő
- ▶ nagy nyomású pumpa, nyomásvezérléssel

ALAPFELSZERELTSÉG

- ▶ szűrőegység saválló víztartállyal
- ▶ 1 mm-es elektródavezető
- ▶ elektróda tartó Ø 0,1-3,0 mm
- ▶ X, Y tengelyeken 1 µm lineáris mérőléc
- ▶ X, W tengelyeken encoderek
- ▶ X, Y, Z, tengelyeken dupla előfeszítésű golyósorsók
- ▶ nagy teljesítményű generátor
- ▶ kalibráló rúd

TECHNIKAI ADATOK

- ▶ lökethossz X- / Y- / Z-tengelyen: 550 / 400 / 350 mm
- ▶ a munkaasztal méretei: 800 x 450 mm
- ▶ max. munkadarab súly: 1000kg
- ▶ víztartály mérete: 80 l
- ▶ max. generátor teljesítmény: 60 A
- ▶ tömege: 1.950 kg





MB MÁGNESTALPAS FÚRÓGÉP SZÉRIA KIVÁLÓ MINŐSÉGŰ GÉPEK SOKDALÚ FÚRÁSI FELHASZNÁLÁSRA

- ▶ 19 mm-es Weldon szárral rendelkező magfúrók használhatóak
- ▶ földelvé és duplán szigetelve, így építési területekre is ideális
- ▶ nagy mágneses tartóerő
- ▶ a hűtőfolyadékot a fúró vezeti
- ▶ minőségi, értékálló konstrukció
- ▶ magfúróról telifúróra való átszerelés néhány egyszerű lépésben
- ▶ stabil és megbízható működés

TOVÁBBI FÚRÓGÉPEINK



MB 502



MB 754



MB 1204



Műszaki adatok	MB 351	MB 502 E	MB 502	MB 754	MB 1204
Cikkszám	3860351	3860500	3860502	3860754	3861204
Max. fúrási Ø / fúrási mélység magfúróval	35 mm / 50 mm	50 mm / 50 mm	50 mm / 75 mm	75 mm / 50 mm	120 mm / 75 mm
Max. fúrási Ø / fúrási mélység teli fúróval 1	13 mm / 140 mm	-	-	32 mm / 150 mm	32 mm / 150 mm
Max. fúrási Ø / fúrási mélység teli fúróval 2	-	13 mm / 140 mm	16 mm / 110 mm	16 mm / 110 mm	16 mm / 110 mm
Orsó csatlakozás	M 24	fix	M 24	MK 3	MK 3
Weldonszár csatlakozás	19 mm	3/4"	19 mm	19 mm	19 mm
Fordulatszám terhelés alatt	330 ford./perc	180 / 270 ford./perc	230/300 ford./perc	90/120/180/230 ford./perc	35-120 / 70-220 / 80-250 / 140-450 f/p.
Motor teljesítmény	1.100 W (230 V)	1,1 kW (230 V)	2.000 W (230 V)	2.000 W (230 V)	2.000 W (230 V)
Mágneses géptalp mérete	165 x 80 mm	180 x 90 mm	200 x 100 mm	200 x 100 mm	210 x 120 mm
Mágneses tartóerő	15.000 N	17.000 N	32.000 N	32.000 N	32.000 N
Méret (h x sz x m)	280 x 260 x 395 mm	290 x 270 x 355 mm	320 x 280 x 495 mm	320 x 280 x 515 mm	370 x 235 x 520 mm
Súly	12 kg	14,8 kg	21,1 kg	24,4 kg	29,3 kg

KRBS 101 KOMBINÁLT SZALAG- ÉS ÁTHATÁSCSISZOLÓGÉP

- ▶ kényelmes kezelés a könnyen állítható befogóegységgel
- ▶ a forgatható befogópofák lehetővé teszik cső, zártszelvény és lapos acél biztonságos rögzítését
- ▶ állítható csiszolási szögek 30-90° és 0°-60° között
- ▶ az optimalizált gyorscsere-lő konzolnak köszönhetően a feszítőgörgő gyorsan és egyszerűen, szerszámok nélkül cserélhető
- ▶ praktikus csiszolóhenger-tartók az aléptípusba integrálva
- ▶ rendkívül tartós a nagy méretű és továbbfejlesztett csapágyaknak köszönhetően
- ▶ csiszolóhengerek széles választékban rendelhetők különféle csőátmérőkhöz
- ▶ gyors váltás a cső- és szalagcsiszolási funkciók között
- ▶ a nagy méretű, kihajtható védőplexi optimális látóteret biztosít
- ▶ szinte minden beállítás szerszám nélkül elvégezhető
- ▶ nagy teljesítményű motor
- ▶ 2 szalagsebesség - optimálisan igazítható az adott anyaghoz (15 m/s rozsdamentes acélhoz és alumíniumhoz, 30 m/s acélhoz)
- ▶ két könnyen eltávolítható forgácsgyűjtővel felszerelve
- ▶ Ø 70 mm elszívócsont elszívóberendezés csatlakoztatásához

Szállított tartozékok

- ▶ 1 x K 40 csiszolószalag rozsdamentes acél és szürkeöntöttvas csiszoláshoz
- ▶ 2 db forgácsgyűjtő tartály
- ▶ 1 x csavarkulcs
- ▶ 1 x 42 mm-es csiszolóhenger

Műszaki adatok	KRBS 101
Cikkszám	3921001
Csiszolási szélesség	20-76 mm
Csiszolási szög	30-90° / 0-60°
Csiszolószalag (h x sz)	2.000 x 100 mm
Szalagsebesség	15 / 30 m/mp.
Motor teljesítmény	2,5 / 3,3 kW (400 V)
Elszívócsont	2 x 70 mm
Méretek (h x sz x m)	1250 x 750 x 1140 mm
Tömeg	159 kg



TOVÁBBI CSISZOLÓGÉPEINK





HPS SZÉRIA – KOMBINÁLT HIDRAULIKUS PROFILACÉL OLLÓ/LYUKASZTÓ 5 MEGMUNKÁLÁSI LEHETŐSÉGGEL, LÁBVEZÉRLÉSSSEL



- ▶ lyukasztóállomás, lapos acél olló, szögacél olló, profilacél olló, HPS 45S-től kivágóállomással
- ▶ DS modellek két munkahengerrel és két lábpedállal, a lyukasztóval és a profilacél ollóval történő egyidejű munkához
- ▶ nehéz és stabil, hegesztett szerkezet

- ▶ a lyukasztó kinyúlása opcionálisan 620 mm-el növelhető
- ▶ fokozatmentes löketbeállítás az időtakarékos munka érdekében
- ▶ alapfelszereltség MUBEA tartóval az 1., 2. és 3. számú lyukasztókhoz, valamint a 30., 45. és 60. sz. matricákhoz, opcionálisan lehetséges a 4. és 80. sz. lyukasztók és matricák használata

Lyukasztó állomás	HPS 65DS
Cikkszám	3819065
Nyomóerő	65 tonna
Ø x max. lemezvastagság (400 N / mm ²)	Ø 26 x 20 mm Ø 57 x 10 mm (opc.)
Kinyúlás / Löket	305 mm / 55 mm
Löket / perc	25
Munkamagasság	1030 mm
Acélvágó olló	
Kör / Téglalap	Ø 45 / 45 mm
Szögacél-vágó olló	
90° vágás	120 x 120 x 12 mm
45° vágás	70 x 10 mm
Munkamagasság	1140 mm
Lemezvágo olló	
Max. anyagvastagság	300 x 20 mm
Max. anyagméret	375 x 15 mm
Késhosszúság	380 mm
Szögévágás	100 x 15 mm
Munkamagasság	900 mm
Kivágó állomás	
Max. anyagvastagság	10 mm
Szélesség x mélység	45 x 90mm
Motor teljesítmény	5,5 kW
Méret (h x sz x m)	1700 x 950 x 1880 mm
Súly	1600 kg

TOVÁBBI VÁGÓGÉPEINK



HPS 65DS szállított tartozékok

- ▶ lyukasztó állomás, kivágó állomás
- ▶ laposacél olló, szögacél-olló
- ▶ profilacél-olló kerek és szögletes késsel
- ▶ elektromos ütköző
- ▶ bélyegtartó bajonettzárral
- ▶ 1., 2. és 3. sz. MUBEA bélyegtartók
- ▶ 30., 45. és 60. számú MUBEA vágószerszám
- ▶ lyukasztó állítható ütközővel és skálával
- ▶ lapos acél olló és kivágó állítható ütközőkkel
- ▶ horogkulcs, munkalámpa
- ▶ 2 munkahenger és 2 lábpedál
- ▶ hidraulika olaj



WPP HIDRAULIKUS MŰHELYPRÉSEK MOTOROS 2 SEBESSÉGŰ HIDRAULIKA SZIVATTYÚVAL

- ▶ szerelési és egyengető munkálatokra éppúgy alkalmas, mint munkadarab tesztelésre vagy csapágyság és egyéb alkatrészek be- és kinyomására
- ▶ ideális szakműhelyek, szervizek és műszaki oktatási intézmények számára
- ▶ elektromos és kézi üzemmódban is, rendkívül pontosan működtethető hidraulika
- ▶ a dugattyú kézikérrel állítható
- ▶ nagyobb stabilitás a továbbfejlesztett gépalap kivitelezésnek köszönhetően

Műszaki adatok	WPP 160 HBK
Cikkszám	4013160
A - magasság	2450 mm
B - szélesség pumpa nélkül	1320 mm
C - szélesség pumpával	1950 mm
D - mélység	1000 mm
E - munkatér szélesség	1020 mm
F - munkatér magasság	1020 mm
G - állvány mélység	300 mm
H - dugattyú löket	400 mm
I - dugattyú oldalmozgás	550 mm
Dugattyú Ø	148 mm
Nyomóerő	160 t
Nyomási sebesség	1,5 mm/mp.
Előtolási sebesség	10 mm/mp.
Motor teljesítmény	1,5 kW
Súly	1.480 kg

TOVÁBBI PRÉSGÉPEINK



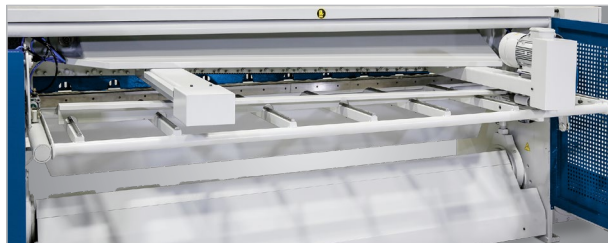


MTBS-T MOTOROS TÁBLAOLLÓ SZÉRIA NC VEZÉRLÉSŰ HÁTSÓ ÜTKÖZŐVEL, PNEUMATIKUS LEMEZTARTÓVAL, ELŐRE VAGY HÁTRA KAPCSOLHATÓ LEMEZKIDOBÁSSAL

- ▶ pneumatikus lemeztartó karok, kapcsolóval állíthatóak, hogy hátulra vagy előre csússzon a levágott lemez
- ▶ hátsó ütköző 750 mm, golyósorsóval hajtva
- ▶ lemeztartó karok rozsdamentes acélból transzfer golyókkal a könnyű anyagmozgatás érdekében
- ▶ 7,5 kW-tól csillag-delta indítással
- ▶ hátsó ütköző Maper HT071 pozícióvezérléssel, digitális kijelzővel

- ▶ nehéz és robusztus acélszerkezet hegesztett konstrukcióban
- ▶ állandó, alacsony vágási szög az optimális vágási eredményért
- ▶ 1000 mm-es oldalütköző skálával és T-hornyokkal
- ▶ két anyagtartó kar 500 mm-es hosszban, T-hornyokkal
- ▶ golyós tartóasztal a könnyebb anyagtovábbítás érdekében
- ▶ vágási hézagbeállítás nóniusz gyűrűvel
- ▶ kiváló minőségű kés (rozsdamentes acélhoz is alkalmas)

- ▶ LED-es vágási terület megvilágítás
- ▶ mozgatható lábpedál vészleállító kapcsolóval
- ▶ mozgó alkatrészek alacsony karbantartási igényekkel
- ▶ Siemens és Schneider elektromos alkatrészek



- ▶ pneumatikus lemeztartó kapcsolóval a lemezek csúsztatási irányának kiválasztásához: a gép kezelője állíthatja be, hogy a levágott lemez hátulra vagy előre csússzon



- ▶ CE szerinti hátsó terület védelem oldallemezekkel és fényzorompóval



- ▶ vezérlőpanel a gép bal oldalán



MTBS 2550-40 T

Kiegészítők (gyári szereléssel)	Cikkszám
Központi kenés kézi pumpával	3887210
Motorizált hátsó ütköző hosszabbítása 750 mm-ről 1000 mm-re	3887211
Lemeztartó kar 300 kg-ig	Cikkszám
MTBS 1350-30 T-hez	3887225
MTBS 1540-40 T-hez	3887226
MTBS 2100-40 T-hez	3887227
MTBS 2550-40 T-hez	3887228
MTBS 3130-30 T-hez	3887229
MTBS 3130-40 T-hez	3887229

Cserékészlet MTBS B	Cikkszám
MTBS 1350-30 T-hez	3887240
MTBS 1540-40 T-hez	3887241
MTBS 2100-40 T-hez	3887242
MTBS 2550-40 T-hez	3887243
MTBS 3130-30 T-hez	3887244
MTBS 3130-40 T-hez	3887245
MTBS T kiegészítő	Cikkszám
Állítható szögütköző 0-180°	3887220

MTBS T széria szállított tartozékok

- ▶ LED vágóvonal megvilágítás
- ▶ 1.000 mm-es oldalütköző skálával és T-horonyokkal
- ▶ 750 mm-es, motorizált hátsó ütköző
- ▶ pneumatikus lemeztartó kapcsolóval a lemez hátulra vagy előre kicsúsztatásához
- ▶ rozsdamentes acél lemeztámaszok transzfer golyókkal

MTBS 1350-30 T KÉRJE ÁRAJÁNLATUNKAT!	MTBS 1540-40 T KÉRJE ÁRAJÁNLATUNKAT!	MTBS 2100-40 T KÉRJE ÁRAJÁNLATUNKAT!	MTBS 2550-40 T KÉRJE ÁRAJÁNLATUNKAT!	MTBS 3130-30 T KÉRJE ÁRAJÁNLATUNKAT!	MTBS 3130-40 T KÉRJE ÁRAJÁNLATUNKAT!
---	---	---	---	---	---

Cikkszám: 3815613

Cikkszám: 3815615

Cikkszám: 3815620

Cikkszám: 3815625

Cikkszám: 3815630

Cikkszám: 3815631

Műszaki adatok	MTBS 1350-30 T	MTBS 1540-40 T	MTBS 2100-40 T	MTBS 2550-40 T	MTBS 3130-30 T	MTBS 3130-40 T
Max. munkaszélesség	1320 mm	1530 mm	2090 mm	2530 mm	3100 mm	3080 mm
Max. lemezvastagság (400 N / mm ²)	3 mm	4 mm	4 mm	4 mm	3 mm	4 mm
Max. lemezvastagság (700 N / mm ²)	1,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	1,5 mm	2,5 mm
Hátsó ütköző munkaútja	600 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Hátsó ütköző sebessége	28 mm/mp.	28 mm/mp.	28 mm/mp.	28 mm/mp.	28 mm/mp.	28 mm/mp.
Oldalütköző hosszúsága	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Vágási szög	2,2°	2°	1,8°	1,8°	1,5°	1,5°
Vágás percenként	40	40	38	38	38	38
Lemeztartó karok száma	2 db.	2 db.	2 db.	2 db.	3 db.	3 db.
Vágási hézag állítás min.	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm
Vágási hézag állítás max.	0,3 mm	0,4 mm	0,4 mm	0,4 mm	0,3 mm	0,4 mm
Hátsó ütköző motor teljesítménye	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW
Motor teljesítmény	3 kW	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Méret (h x sz x m)	2070 x 2120 x 1110 mm	2320 x 2360 x 1280 mm	2880 x 2360 x 1280 mm	3320 x 2360 x 1280 mm	3910 x 2360 x 1280 mm	3910 x 2500 x 1500 mm
Súly	1190 kg	2240 kg	2650 kg	3050 kg	3660 kg	5000 kg



HTB DS HIDRAULIKUS LENGŐVÁGÓ LEMEZOLLÓ CYBELEC CYBTOUCH 8 ÉRINTŐKÉPERNYŐS NC VEZÉRLŐRENDSZERREL



- ▶ nehéz és robusztus hegesztett acélszerkezet
- ▶ vágó és visszatérő mozgás hidraulikus hengerrel
- ▶ elülső ujjvédő betekintő ablakkal
- ▶ a vágókés hidraulikus visszatérítésű lökettel
- ▶ CNC vezérelt, motoros vágási házrag állítás
- ▶ vágási hossz beállítása vezérlésen
- ▶ felső penge előfeszítő rendszerrel
- ▶ felnyitható ujjvédő betekintő ablakkal
- ▶ rozsdamentes acélból készült asztal integrált transzfer golyókkal
- ▶ motorizált, 1000 mm-es hátsó ütköző golyósorával
- ▶ 1000 mm-es oldalütköző skálával és T-hornyokkal
- ▶ két 1000 mm-es tartókar
- ▶ LED-es vágóvonal megvilágítás
- ▶ fényzorompóval védett hátsó terület
- ▶ kiváló minőségű felső és 2 vágóélel és alsó és 4 vágóélel

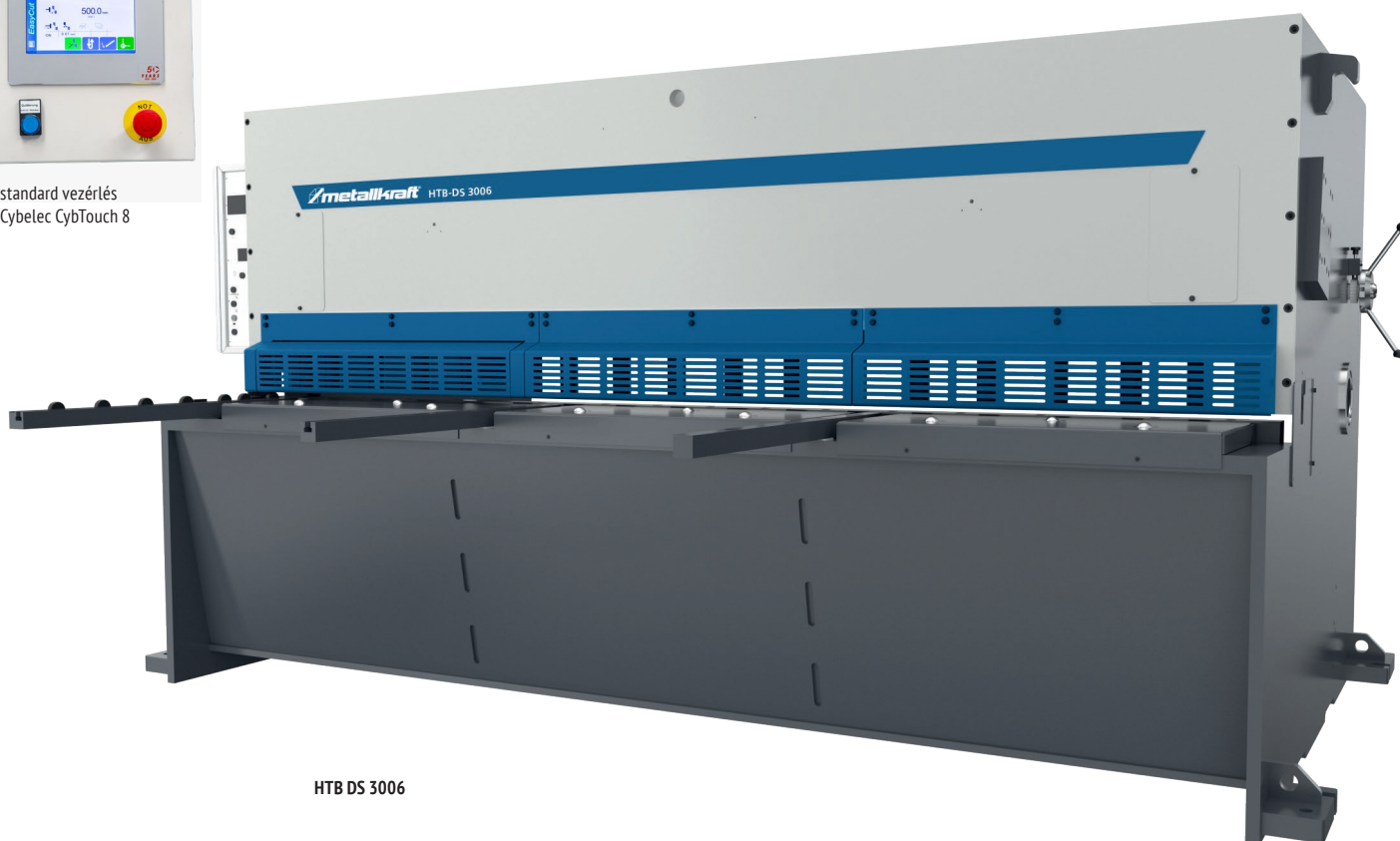
Cybelec CybTouch8 érintőképernyős NC vezérlés

- ▶ rendkívül egyszerű gépkezelés a letisztult és könnyen érthető vezérlési funkcióknak köszönhetően
- ▶ 7" érintőképernyő élénk színekkel

HTB DS SZÉRIA
KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!



▶ standard vezérlés
Cybelec CybTouch 8



HTB DS 3006

Standard készlet felső és alsó pengével	Cikkszám	Rendelhető kiegészítők	Cikkszám	Rendelhető kiegészítők	Cikkszám
HTB DS 3006 / DS 3010-hez	4531601	Szögütköző 0-180°	4531501	Lézeres vágóvonal jelölő	4531700
HTB DS 3013-hoz	4531602	Elülső támasztókar hosszabbítás 2 m	4531504	Pneumatikus lemeztartó hátulra	4531300
HTB DS 3016-hoz	4531603	Elülső támasztókar hosszabbítás 3 m	4531506	HTB DS 30 modellekhez, egyfokozatú, 6 mm-ig	
HTB DS 4006-hoz	4531604	Oldalsó ütköző hosszabbítás 2 m	4531502	Pneumatikus lemeztartó hátulra	4531301
HTB DS 4013-hoz	4531605	Oldalsó ütköző hosszabbítás 3 m	4531503	HTB DS 40 modellekhez, egyfokozatú, 6 mm-ig	

Műszaki adatok	HTB DS 3006	HTB DS 3010	HTB DS 3013	HTB DS 3016	HTB DS 4006	HTB DS 4013
Cikkszám	4502306	4502310	4502313	4502316	4502406	4502413
Max. munkaszélesség	3120 mm	3120 mm	3120 mm	3120 mm	4160 mm	4160 mm
Anyagvastagság (400 N/mm ²)	6 mm	10 mm	13 mm	16 mm	6 mm	13 mm
Anyagvastagság (700 N/mm ²)	3 mm	5 mm	7 mm	8,5 mm	3 mm	7 mm
Hátsó ütköző	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Hátsó ütköző sebesség	200 mm/mp.	200 mm/mp.	200 mm/mp.	200 mm/mp.	200 mm/mp.	200 mm/mp.
Vágási szög	1,4°	2°	2,5°	2,5°	1,3°	2°
Vágások percenként	18	12	12	12	14	8
Leszorító egységek száma	15	15	15	15	19	19
Olajtartály kapacitás	200 l	200 l	400 l	400 l	240 l	400 l
Motorteljesítmény	11 kW	22 kW	30 kW	30 kW	11 kW	30 kW
Ásztal (h x sz x m)	3360 x 500 x 850 mm	3380 x 575 x 830 mm	3400 x 575 x 840 mm	3420 x 575 x 840 mm	4410 x 500 x 850 mm	4450 x 575 x 840 mm
Méret (h x sz x m)	3840 x 2745 x 1700 mm	3850 x 3060 x 1850 mm	3850 x 3160 x 2000 mm	3875 x 3200 x 2170 mm	4890 x 2750 x 1820 mm	4930 x 3160 x 2100 mm
Súly	8800 kg	12500 kg	14000 kg	16120 kg	10400 kg	16850 kg



PRM 100 FH HIDRAULIKUS GYŰRŰHAJLÍTÓ GÉP PROFILOKHOZ, CSÖVEKHEZ ÉS TÖMÖR ANYAGOKHOZ

- ▶ nehéz, hegesztett acél konstrukció
- ▶ vízszintes és függőleges munkalehetőség
- ▶ mindhárom görgő hidraulikus motorral és bolygókerék hajtással
- ▶ edzett görgők
- ▶ két hidraulikusan hajtott alsó görgő
- ▶ fokozatmentesen állítható oldalsó egyengető görgők
- ▶ elkülönített vezérlőpult 2 digitális kijelzővel

Szállított tartozékok

- ▶ standard hajlítógerekek
- ▶ elkülönített vezérlőpult
- ▶ külön digitális kijelző minden alsó görgőhöz
- ▶ kézi egyengető görgők

Műszaki adatok	PRM 100 FH
Görgő Ø	315 mm
Felső tengely Ø / Alsó tengely Ø	100 mm / 100 mm
Sebesség	7 m/p.
Motor teljesítmény	7,5 kW (400 V)
Méret (h x sz x m) / Súly	2000 x 1450 x 1700 mm / 3650 kg

Hajlítási kapacitás	Profil-Typ STANDARD								
PRM 100 FH	max. méret mm-ben	60 15	100 x 20 30 x 10	200 x 30 160 x 35 80 x 5	100 x 11** 30 x 4	100 x 11** 30 x 4	90 x 10** 30 x 4	UPN 180** UPN 30**	UPN 180** UPN 30**
	min. hajlítási Ø mm-ben	750 400	800 400	1200 800 400	1000 400	1000 400	1000 400	900 400	1000 400

*A lehető legkisebb hajlítási átmérő attól függ, hogy az anyag milyen erősen deformálódhat. A teljesítményadatok 24 kg/mm² maximális folyáshatárú anyagokra vonatkoznak, VA hajlítási teljesítmény: 0,7 tényező.

**További távtartókra lehet szükség. szükséges.

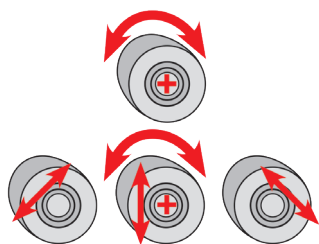
*** A szögacél hajlításához a sarokgörgők mellett a "speciális egyengető görgők az oldalon" opció is szükséges

RBM 4 HMS PRO HIDRAULIKUS 4-HENGERES LEMEZHENGERÍTŐ

- ▶ nehéz és robusztus, hegesztett szerkezet
- ▶ lineáris eltolás az alsó hengerek segítségével
- ▶ indukciós eljárással edzett hengerek, rozsdamentes acél hajlítására alkalmas
- ▶ mozgatható vezérlőpanel

- ▶ kúpos hajlítási lehetőség
- ▶ a felső hengereket hidraulikus motor és bolygókerék hajtómű hajtja meg, a mozgást kardántengelyek adják át a többi hengernek
- ▶ a gép túlterhelés ellen biztosított
- ▶ három digitális kijelző (2 x oldalsó henger, 1 x alsó henger)

- ▶ hidraulikusan összecusukható rakodófelület, a kész munkadarabok egyszerűen eltávolíthatók
- ▶ a párhuzamosságot hidraulikus kiegyenlítő rendszer biztosítja
- ▶ biztonsági vészleállító
- ▶ opcionális oldaltámaszok és beemelő daru rendelhető



RBM 4 HMS PRO - hidraulikus 4 hengeres lemezhengető gépek

RBM 1550-110 4 HMS PRO

RBM 4 HMS PRO	Cikkszám	Munkaszélesség	Előhajítás	Hajlítási teljesítmény	Felső henger Ø	Legkisebb hajlítási Ø	Teljesítmény	Sebesség	Méret (h x sz x m)	Súly
		mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/p.	mm	kg
1550-150	3813348	1550	10/12	12/15	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	3500 x 1500 x 1370	4650
2050-60	3813349	2050	3/4	4/6	150	225/750	2,2 & 1,5	6	3800 x 1150 x 1110	2800
2050-80	3813350	2050	4/6	6/8	180	270/900	3,0 & 1,5	5	3850 x 1350 x 1290	3300
2050-100	3813351	2050	6/8	8/10	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	3850 x 1350 x 1290	3750
2050-120	3813352	2050	8/10	10/12	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	4000 x 1500 x 1370	5350
2050-220	3813353	2050	15/18	18/22	300	450/1500	11	1,5/5	4400 x 1800 x 1950	6500
2550-60	3813354	2550	3/4	4/6	180	270/900	3,0 & 1,5	5	4350 x 1350 x 1290	3700
2550-80	3813355	2550	4/6	6/8	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	4350 x 1350 x 1290	4250
2550-100	3813356	2550	6/8	8/10	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	4500 x 1500 x 1370	6100
2550-180	3813357	2550	12/15	15/18	300	450/1500	11	1,5/5	4900 x 1800 x 1950	7500
3050-60	3813358	3050	3/4	4/6	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	4850 x 1350 x 1290	4750
3050-90	3813359	3050	5/7	7/9	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	5000 x 1500 x 1370	6800



GBP DS HIDRAULIKUS CNC PRÉSGÉPEK NÉGY VEZÉRELT TENGELLYEL ÉS MOTOROS ASZTAL ELŐFESZÍTÉSSEL



- ▶ optimalizált hidraulikus egység csökkentett zajszinttel
- ▶ CYBELEC CybTouch 15 2D-s CNC vezérlés
- ▶ FIESSLER AKAS-LC II M biztonsági lézer és FMSC biztonsági PLC
- ▶ felső szerszám PROMECAM gyorszorító rendszerrel (oldalsó szerszámcseré) és ES1281 feszítőrendszer
- ▶ szabványos Multi-V matrica (60 mm) ES 2067 (835 mm hosszú és egyszer szegmentálva)
- ▶ a teljes hajlítási hosszban szorítja a befogókat
- ▶ CNC vezérlésű motoros asztal előfeszítés
- ▶ motoros X- és R-tengelyek
- ▶ dupla lineárisan vezetett X-tengely
- ▶ LED-es munkaterület megvilágítás
- ▶ hordozható lábvezérlő két pedállal
- ▶ két gyorsan állítható elülső támasztókar magasságállításal



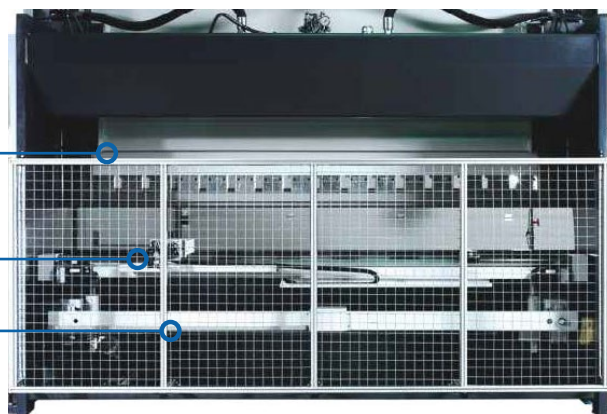
Delem DA-66 T (opcionális)

A felső gerenda négyszeres megvezetése az optimális pontosság és stabilitás érdekében

**GBP DS SZÉRIA
KÉRJE
ÁRAJÁNLATUNKAT!**

Kettős, lineárisan vezetett hátsó ütköző ujjak

X-hátsó ütköző dupla lineáris vezetéssel



Műszaki adatok	GBP DS 1560	GBP DS 2060	GBP DS 30100	GBP DS 30135	GBP DS 30175	GBP DS 30320	GBS DS 60600
Cikkszám	4541500	4542000	4543001	4543002	4543003	4543005	4546007
Nyomóerő	60 tonna	60 tonna	100 tonna	135 tonna	175 tonna	320 tonna	600 tonna
Hajlítási hossz	1550 mm	2050 mm	3020 mm	3020 mm	3020 mm	3020 mm	6050 mm
Áteresztő képesség	1250 mm	1650 mm	2555 mm	2555 mm	2555 mm	2555 mm	5100 mm
Építési magasság	410 mm	410 mm	530 mm	550 mm	600 mm	650 mm	680 mm
Löket	220 mm	220 mm	300 mm	320 mm	350 mm	400 mm	455 mm
Gyorsjárat sebesség	180 mm/mp.	18 mm/mp.	160 mm/mp.	160 mm/mp.	150 mm/mp.	140 mm/mp.	60 mm/mp.
Hajlítási sebesség	10 mm/mp.	10 mm/mp.	10 mm/mp.	10 mm/mp.	10 mm/mp.	10 mm/mp.	8 mm/mp.
Sebesség hátramenetben	160 mm/mp.	160 mm/mp.	150 mm/mp.	140 mm/mp.	130 mm/mp.	120 mm/mp.	60 mm/mp.
Hátsó ütköző	500 mm	500 mm	750 mm	750 mm	750 mm	650 mm	650 mm
Asztal (h x sz)	900 x 95 mm	900 x 98 mm	900 x 98 mm	900 x 98 mm	920 x 98 mm	920 x 98 mm	1000 x 360 mm
Tartókarok száma	2	2	2	2	2	2	2
Ütköző-ujjak száma	1	1	2	2	2	2	2
X-tengely üthossz	500 mm	500 mm	750 mm	750 mm	750 mm	650 mm	650 mm
X-tengely sebesség	1000 mm/mp.	1000 mm/mp.	300 mm/mp.	300 mm/mp.	300 mm	150 mm/mp.	150 mm/mp.
Motor teljesítmény	7,5 kW (400 V)	7,5 kW (400 V)	11 kW (400 V)	15 kW (400 V)	15 kW (400 V)	30 kW (400 V)	45 kW (400 V)
Méret (h x sz x m)	2445 x 2200 x 2390 mm	2845 x 2200 x 2390 mm	3725 x 2550 x 2800 mm	3745 x 2300 x 2850 mm	3745 x 2550 x 3050 mm	3785 x 2590 x 3100	7100 x 2660 x 3755 mm
Súly	4250 kg	4800 kg	8550 kg	9500 kg	11500 kg	14.450 kg	50.000 kg



INANLAR PRESTIGE ÉLHAJLÍTÓGÉPEK

- ▶ 3 tengely (Y1, Y2, X), kézi működtetésű R-tengely
- ▶ CybeleC Cybtouch 12 2D/Step Automation SA12
- ▶ 2D grafikus vezérlőpanel
- ▶ Bosch Rexroth/Hoerbiger hidraulikus rendszer
- ▶ optikai fényzorompó rendszer előtt
- ▶ fotocellás (04-es kategória) hátsó védőburkolat

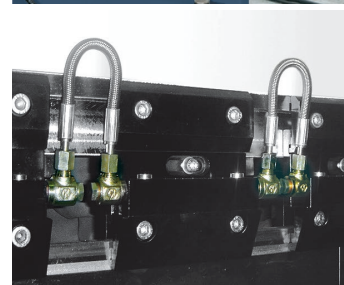
- ▶ oldalsó védőburkolatok végállskapcsolóval
- ▶ európai kivitelű, szegmentált felső és alsó szerszámrendszer
- ▶ Promecam gyorsrögzítési rendszer
- ▶ első csúszó támasztórendszer, billenthető ütköző rendszerrel
- ▶ hordozható kezelőpanel a kezelő számára
- ▶ EK megfelelőségű pedálok

- ▶ vészleállító nyomógombok
- ▶ EK megfelelőségű elektromos szekrény
- ▶ kézi bombírozó (300 t kapacitású gépek)
- ▶ motoros bombírozó (400 t feletti kapacitású és 6 m-nél nagyobb gépek)



OPCIONÁLIS KIEGÉSZÍTŐK

- ▶ CYBELEC/STEP AUTOMATION/ESA/DELEM vezérlők
- ▶ DSP/AKAS lézervédelmi rendszer vagy optikai védelmi rendszer (az EK megfelelőséghez kötelező)
- ▶ Promecam típusú hidraulikus/pneumatikus felső és alsó rögzítő rendszer
- ▶ WILA típusú hidraulikus/pneumatikus/mechanikus felső és alsó rögzítő rendszer
- ▶ CNC-vezérelt motoros bombírozó (C-tengely)
- ▶ olajfűtő/hűtő
- ▶ automatikus hátsó tolójáték
- ▶ kiegészítő hátsó ujjak és elülső támasztókarok
- ▶ hátsói fényzorompó





AIRCRAFT A-K-MAX SZÉRIA

CSAVARKOMPRESSZOROK DIREKT HAJTÁSSAL, MAGAS TELJESÍTMÉNNYEL, KIVÁLÓ HATÁSFOKKAL



- karbantartást nem igénylő, koaxiális meghajtás gondoskodik a maximális energia-hatékonyságról
- az "EasyTRONIC IV" elektronikus vezérlés nyomásérzékelő működésével megakadályozza a motor túlterhelését, csökkenti a kopást, növeli az élettartamot
- kiváló hűtőhatás és alacsony zajszint a termostáttal vezérelt centrifugális ventilátornak köszönhetően
- alapfelszereltségként utóhűtővel, mely segíti a sűrített levegő szárítását és szűrését
- az ideális hűtő-levegőáramlásnak és nagy méretű hőcserélőnek köszönhetően az üzemi hőmérséklet mindig optimális szinten van, csekély olaj-hőmérséklet ingadozás mellett

- az üzemóraszámoló rögzíti a terhelési- és utófutási időt, ezzel biztosítva a karbantartási időközök betartását - automatikus üzenettel kijelzi a karbantartási követelményeket
- motor forgásirány-szabályzóval szerelve, mellyel elkerülhetők az esetleges károk a készülék üzembe helyezésekor vagy helyének módosítása során
- felhasználóbarát kialakítás, egyszerűen szervizelhető, hiszen az összes karbantartandó alkatrész könnyedén hozzáférhető, szét- és összeszerelhető
- **15 év garancia a tartály rozsdásodása ellen**



A-K-MAX 7.5-10
► csavarkompresszor



EasyTRONIC MICRO II (ETM II)

- intelligens vezérlő, szabályzó és felügyeleti rendszer

A-K-MAX 7.5-10-270

- csavarkompresszor
- 270 l-es sűrített levegős tartály



A-K-MAX 7,5-10-270 K
► csavarkompresszor
► 270 l-es sűrített levegős tartály
► beépített hűtveszáritóval



A-DUO K-MAX 5.5-10 2x100 K

- csavarkompresszor
- 2x100 l-es sűrített levegős tartály
- beépített hűtveszáritóval
- tartó palettával



INFÓ & WEBOLDAL

Típus	Cikkszám	Max. nyomás	Légszállítás	Teljesítmény	Zajszint	Méret (h x sz x m)	Csatlakozás	Tartály kapacitás	Súly
A-K-MAX széria – csavarkompresszorok direkt hajtással									
A-K-MAX 5.5-10	2095204	10 bar	705 l/p.	5,5 kW	62 dB(A)	800 x 650 x 860 mm	1/2"	–	160 kg
A-K-MAX 7.5-10	2095404	10 bar	1.050 l/p.	7,5 kW	62 dB(A)	800 x 650 x 860 mm	1/2"	–	165 kg
A-K-MAX 18.5-10	2096004	10 bar	2.600 l/p.	18,5 kW	62 dB(A)	1330 x 800 x 1370 mm	1-1/4"	–	526 kg
A-K-MAX 22-08	2096202	7,5 bar	3.600 l/p.	22 kW	58 dB(A)	1330 x 800 x 1370 mm	1 1/4"	–	515 kg
A-K-MAX 31-10	2096314	10 bar	4.300 l/p.	30 kW	68 dB(A)	1590 x 950 x 1560 mm	1-1/2"	–	822 kg
A-K-MAX 38-08	2096402	7,5 bar	6.600 l/p.	37 kW	70 dB(A)	1590 x 950 x 1560 mm	1 1/2"	–	920 kg
A-K-MAX 5.5-10-270	2095224	10 bar	705 l/p.	5,5 kW	62 dB(A)	1280 x 650 x 1540 mm	1/2"	270 l (AD 2000)	255 kg
A-K-MAX 7.5-10-270	2095424	10 bar	1.050 l/p.	7,5 kW	62 dB(A)	1280 x 650 x 1540 mm	1/2"	270 l (AD 2000)	260 kg
A-K-MAX 5.5-10-270 K	2095264	10 bar	705 l/p.	5,5 kW	62 dB(A)	1280 x 650 x 1540 mm	1/2"	270 l (AD 2000)	290 kg
A-K-MAX 7.5-10-270 K	2095464	10 bar	1.050 l/p.	7,5 kW	62 dB(A)	1200 x 650 x 1540 mm	1/2"	270 l (AD 2000)	295 kg
A-DUO K-MAX 5.5-10 2x100	2095214	10 bar	705 l/p.	5,5 kW	62 dB(A)	1250 x 900 x 1520 mm	1/2"	2 x 100 l	235 kg
A-DUO K-MAX 5.5-10 2x100 K	2095254	10 bar	705 l/p.	5,5 kW	62 dB(A)	1250 x 900 x 1520 mm	1/2"	2 x 100 l	288 kg
A-DUO K-MAX 5.5-10 2x100 KK	2095294	10 bar	705 l/p.	5,5 kW	62 dB(A)	1250 x 900 x 1520 mm	1/2"	2 x 100 l	295 kg



MKS 350 V FÜGGŐLEGES KÉZI FŰRÉSZTÁRCSÁS DARABOLÓGÉP 350 MM Ø TÁRCSÁVAL

- ▶ stabil és robusztus felépítés
- ▶ két vágási sebesség
- ▶ a gépfej fecskefarok vezetéssel és éklécekkel függőlegesen megvezetve, 45°-al balra és 60°-al jobbra forgatható, 45°, 0°, -45°, 60°-nál rögzíthető
- ▶ állítható mélységűtköző a fűrészfej függőleges löketéhez
- ▶ hűtőfolyadék szivattyú szűrővel
- ▶ hűtőfolyadék sugár elosztás a fűrész tárcsa jobb kenéséhez
- ▶ keresztirányban eltolható gyorskioldó satu sorjátlanító készülékkel
- ▶ forgácsztisztító a tárcsa tisztításához



Vágási tartomány MKS 350 V

	●	○	□	▭
0°	100	120	100 x 100	90 x 170
-45°	100	120	90 x 90	90 x 125
+45°	100	120	90 x 90	90 x 125
+60°	90	90	90 x 90	90 x 90

Műszaki adatok	MKS 350 V
Cikkszám	3622350
Motorteljesítmény	1,9-2,5 kW (400 V)
Fordulatszám	36 - 72 f/p.
Satu nyitás	185 mm
Fűrész tárcsa átmérő	Ø 370 mm
Magasság aléptménnyel	905 mm
Méret (h x sz x m)	1050 x 1000 x 1850 mm
Súly	450 kg

TOVÁBBI INFÓK

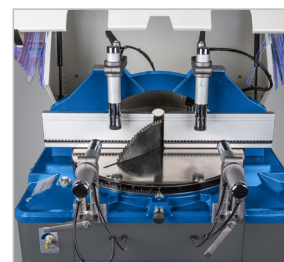


ULMS 500 KÖNNYŰFÉM FŰRÉSZTÁRCSÁS DARABOLÓGÉP AUTOMATA KIVITEL

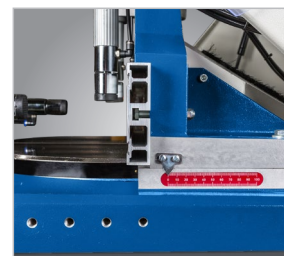
- ▶ alumínium, műanyag és fa profilok vágásához
- ▶ biztonságos vágás a biztonsági érzékelővel felszerelt burkolatnak köszönhetően
- ▶ gérvágáshoz -45° és +45° között
- ▶ fokozatmentesen állítható fűrészlap előtolás
- ▶ pneumatikus függőleges és vízszintes rögzítés
- ▶ integrált minimális mennyiségű kenés

ULMS 500 szállított tartozékok:

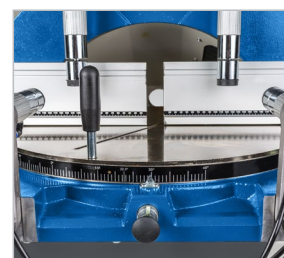
- ▶ 2 db. fűrész tárcsa 500 x 30 x 4 mm Z120
- ▶ kezelőszerszámok
- ▶ hűtőfolyadék tartály
- ▶ pneumatikus pisztoly és spiráltömlő



▶ négy pneumatikus szorítóhengerrel



▶ fokozatmentesen állítható ütköző



▶ fokozatmentesen beállítható gérszög

TOVÁBBI INFÓK



Vágási tartomány ULMS 500

	■
0°	120 x 120
-45° / +45°	100 x 100

Műszaki adatok	ULMS 500
Cikkszám	3627500
Fűrész tárcsa átmérő / furat	500 mm / 30-32 mm
Fűrész tárcsa sebesség	2.347 f/p.
Vágási szög	-45 / -30 / -22,5 / -15 / 0 / 15 / 22,5 / 30 / 45 °
Teljesítmény	3 kW (400 V)
Pneumatikus üzemi nyomás	6-8 bar
Légszükséglet	38 l/p.
Méret (h x sz x m)	795 x 1.080 x 1.325 mm
Súly	213 kg



VMBS VERTIKÁLIS SZALAGFŰRÉSZGÉPEK MASSZÍV KIALAKÍTÁSSAL, BEÉPÍTETT SZALAGHEGESZTŐ BERENDEZÉSSEL



- ▶ rendkívül stabil felépítés, a teljes géptest acélból készült
- ▶ felhasználóbarát, könnyű kezelhetőség
- ▶ munkaterület megvilágítás
- ▶ dönthető munkaasztal öntöttvasból
- ▶ fokozatmentesen szabályozható sebesség
- ▶ szalagfeszesség és szalagsebesség kijelző
- ▶ fűrészpör kifűvő berendezés
- ▶ integrált szalaghegesztő egység lágyító, vágó és csiszoló berendezéssel



VMBS 1610

- ➔ 2 sebesség tartomány

TOVÁBBI INFÓK



VMBS 2012HE

- ➔ 2 sebesség tartomány
- ➔ körkivágó berendezés
- ➔ ütközővel szögbevágásokhoz
- ➔ elektromos asztalelőtölés
- ➔ fűrészszalag-vezető magasság állítása kézikerekkel



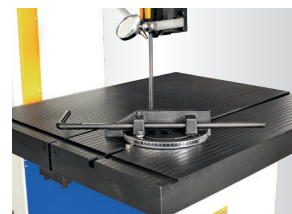
VMBS 3612

- ➔ 2 sebesség tartomány
- ➔ körkivágó berendezés
- ➔ ütközővel szögbevágásokhoz
- ➔ manuális anyagadagolás
- ➔ fűrészszalag-vezető magasság állítása kézikerekkel

Műszaki adatok	VMBS 1610	VMBS 2012HE	VMBS 3612
Cikkszám	3951610	3952012	3953611
Kinyúlás	396 mm	508 mm	915 mm
Max. vágási magasság	255 mm	305 mm	305 mm
Asztal méret	550 x 600 mm	600 x 700 mm	600 x 700 mm
Munkamagasság	1.000 mm	1.016 mm	450 x 700 mm
Asztal forgathatóság balra/jobbra	12° / 15°	10° / 45°	1.016 mm
Asztal forgathatóság előre/hátra	8° / 8°	-	10° / 45°
Fűrészszalag hossz	3.140 mm	4.030 mm	5020 mm / 27 mm
Max. fűrészszalag szélesség	16 mm	27 mm	15 - 125 m/p.
Fűrészszalag sebesség (1. fokozat)	20 - 80 m/p.	15 - 125 m/p.	165 - 1.500 m/p.
Fűrészszalag sebesség (2. fokozat)	250 - 1.000 m/p.	165 - 1.500 m/p.	19 mm
Hegesztőberendezés teljesítménye	16 mm	19 mm	515 mm
Kerék Ø	408 mm	515 mm	368 mm
Motor teljesítmény	1,5 kW	2,2 kW	2,2 kW
Asztal elmozdulás	-	300 mm	-
Max. asztal terhelhetőség	150 kg	350 kg	350 kg
Méret (h x s x m)	940 x 675 x 1840 mm	1090 x 810 x 2030 mm	1760 x 810 x 2060 mm
Súly	410 kg	625 kg	800 kg



➔ körvágáshoz nagyítóval



➔ gervágó ütköző szögbevágásokhoz



➔ munkatér megvilágítás



➔ manuális anyagadagolás



BMBS 300 X 320 H-DG HIDRAULIKUS SZALAGFŰRÉSZ +60° ÉS -45° KÖZÖTTI GÉRVÁGÁSOKHOZ

- ▶ rozsdamentes acél, szerszámacél, színesfém és műanyag üreges profilok és tömör anyagok vágásához
- ▶ hidraulikusan vezérelt vágási funkciók
- ▶ vezetékes távirányító a gép indításához és a fűrészeret leengedéséhez
- ▶ 25°-ban döntött fűrészeret a hosszabb fűrészszalag élettartam érdekében
- ▶ +60° és -45° között forgatható fűrészeret
- ▶ fűrészszalag kis karbantartási igényű, olajkenésű csigahajtással
- ▶ robusztus háromfázisú motor, túlterhelés elleni védelemmel
- ▶ forgácseltávolító kefe a fűrészszalag optimális tisztítása és karbantartása érdekében
- ▶ satu kézi gyorsbefogó eszközzel az oldalirányú beállításhoz
- ▶ forgatható kezelőpanel
- ▶ szalagfeszesség ellenőrző
- ▶ robusztus fűrészszalag-vezetők állítható keményfém lemezekkel a precíz vágás érdekében

BEFOGÁSI TARTOMÁNY

mm	0°	-45°	-60°	+45°	
	300	300	200	280	X
	180	110	80	110	X
	320 x 290 mm	300 x 280 mm	190 x 200 mm	260 x 200 mm	320 x 160 mm

Műszaki adatok	BMBS 300 x 320 H-DG
Cikkszám	3680012
Motor teljesítmény	1,3 / 1,8 kW (400 V)
Sebesség fokozatok	2
Fűrészszalag sebesség	35/70 m/p.
Fűrészszalag méret	3.660 x 27 x 0,9 mm
Asztalmagasság	800 mm
Méret (h x sz x m)	2.050 x 1.170 x 2.040 mm
Súly	605 kg

Szállítási terjedelem

- ▶ fűrészszalag
- ▶ kezelőszerszámok
- ▶ hűtőfolyadék szivattyú,
- ▶ hosszútűző 1 méter
- ▶ forgatható vezérlőpanel
- ▶ szalagfeszesség ellenőrző
- ▶ vezetékes távirányító



BMBS 300 X 320 HA-DG HIDRAULIKUS SZALAGFŰRÉSZ FREKVENCIAVÁLTÓVAL

▶ cikkszám: 3690041



BEFOGÁSI TARTOMÁNY

mm	0°	-45°	-60°	+45°	
	300	300	200	270	X
	180	110	80	110	X
	320 x 300	290 x 300	190 x 190	270 x 200	320 x 160

BMBS 300 X 320 CNC-G TELJESEN AUTOMATA SZALAGFŰRÉSZGÉP

▶ cikkszám: 3690055



BEFOGÁSI TARTOMÁNY

mm	0°	-45°	-60°	
	300	300	200	X
	180	110	80	X
	320 x 300	300 x 250	200 x 200	230 x 120



230 X 280 HA-DG FÉLAUTOMATA SZALAGFŰRÉSZGÉP



Befogási tartomány

mm				
	230	190	190	185
	230	190	190	185
	280 x 220	180 x 170	120 x 90	180 x 120

BMBS 360 X 500 H-DG HIDRAULIKUS SZALAGFŰRÉSZGÉP



Befogási tartomány

mm						
	360	360	300	360	300	X
	250	180	130	180	130	X
	500 x 340	440 x 220	310 x 220	430 x 220	300 x 220	500 x 220

BMBS 360 X 500 HA-DG FÉLAUTOMATA SZALAGFŰRÉSZGÉP



Befogási tartomány

mm						
	360	350	270	360	310	X
	250	180	130	180	130	X
	500 x 360	400 x 180	270 x 320	400 x 190	310 x 170	500 x 220

BMBS 360 X 500 CNC-G AUTOMATA SZALAGFŰRÉSZGÉP



Befogási tartomány

mm				
	360	360	300	X
	250	180	130	X
	500 x 340	440 x 220	310 x 220	500 x 220

BMBS 460 X 600 HA-DG FÉLAUTOMATA SZALAGFŰRÉSZGÉP



Befogási tartomány

mm						
	460	460	320	460	320	X
	400	280	200	280	190	X
	600 x 460	490 x 200	340 x 160	470 x 220	320 x 220	610 x 250

HMBS 340 CNC-DG-X TELJESEN AUTOMATA SZALAGFŰRÉSZGÉP



Befogási tartomány

mm				
	350	350	230	350
	250	180	130	180
	340 x 340	340 x 340	340 x 220	340 x 340

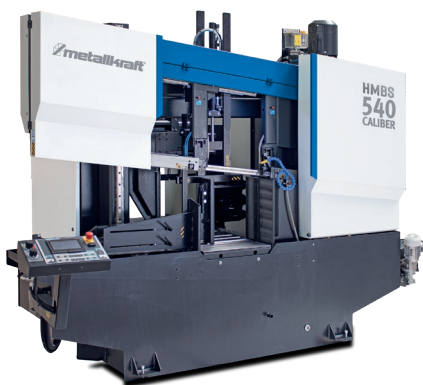
HMBS 440 HA DG HORIZONT FÉLAUTOMATA SZALAGFŰRÉSZGÉP



Befogási tartomány

mm						
	440	430	290	430	290	x
	300	200	150	200	150	x
	610 x 385	430 x 385	290 x 385	430 x 385	290 x 385	610 x 350

HMBS 540 HA X CALIBER FÉLAUTOMATA SZALAGFŰRÉSZGÉP



Befogási tartomány

mm		
	550	X
	550 x 500	550 x 460

HMBS 500 X 750 HA-DG FÉLAUTOMATA SZALAGFŰRÉSZGÉP



Befogási tartomány

mm						
	500	500	330	500	300	X
	400	280	200	280	190	X
	750 x 480	500 x 480	330 x 480	500 x 480	300 x 480	750 x 260



HMBS 500 X 750 HA-DG X FÉLAUTOMATA SZALAGFŰRÉSZGÉP



Befogási tartomány

mm						
	500	500	330	500	300	X
	400	280	200	280	190	X
	750 x 480	500 x 480	330 x 480	500 x 480	300 x 480	750 x 260

HMBS 500 X 750 NC-DG X BC 2000 TELJESEN AUTOMATA SZALAGFŰRÉSZGÉP



Befogási tartomány

mm						
	500	500	330	500	300	X
	400	280	200	280	190	X
	750 x 480	500 x 480	330 x 480	500 x 480	300 x 480	750 x 450

HMBS 300 X 300 CNC X TELJESEN AUTOMATA SZALAGFŰRÉSZGÉP



Befogási tartomány

mm		
	300	X
	250	X
	300 x 300	300 x 220

HMBS 400 CNC TELJESEN AUTOMATA SZALAGFŰRÉSZGÉP



Befogási tartomány

mm		
	410	X
	250	X
	400 x 400	400 x 340

HMBS 400 X 400 CNC X TELJESEN AUTOMATA SZALAGFŰRÉSZGÉP



Befogási tartomány

mm		
	400	X
	400	X
	400 x 400	400 x 250

HMBS 4000 CNC X TELJESEN AUTOMATA SZALAGFŰRÉSZGÉP



Befogási tartomány

mm				
	450	X		450 x 450
	450	X		450 x 300
	450	X		450 x 450
	450	X		X

HMBS 510 X 510 CNC X TELJESEN AUTOMATA SZALAGFŰRÉSZGÉP



Befogási tartomány

mm		
	510	X
	510	X
	510 x 530	500 x 450

HMBS 5000 CNC X TELJESEN AUTOMATA SZALAGFŰRÉSZGÉP



Befogási tartomány

mm				
	550	X		550 x 260
	550	X		550 x 350
	550	X		550 x 550
	550	X		X

HMBS 600 HA X FÉLAUTOMATA SZALAGFŰRÉSZGÉP



Befogási tartomány

mm		
	600	X
	400	X
	600 x 510	600 x 415



BODOR „GIVE ME FIVE” AKCIÓ TAKARÍTSON MEG PÉNZT 5 ÉVES GARANCIA AJÁNLATUNKKAL

Új Bodor lézervágó gép vásárlásakor exkluzív 5 év garanciát élvezhet:

- ✓ BodorPower lézerforrásra
- ✓ BodorGenius lézerfejre
- ✓ BodorThinker vezérlésre

További előnyök:

- ✓ magyar nyelvű vezérlés
- ✓ ajándék 50 db védőlencse

✓ A lézervágógép hatékonyságának megőrzése

Megbízható és értékes garancia a fémvágási folyamat és vállalkozásának hosszú távú sikerét teheti lehetővé. A garancia meghosszabbításával szeretnénk segíteni Önnek befektetése védelmében és termelékenységének biztosításában. Élvezze az 5 év védelmét és nyugalmat.

✓ Az 5 éves garancia alapjai

▶ A gépek összeszerelése során fellépő iparági kihívások kezelésére egy komplex technológiát hozott létre, mellyel sikeresen lecsökkentette a gyártási időt, kiküszöbölte az alkatrészek illesztési, kompatibilitási hibáit.

✓ A beállítás, a kezelés és a karbantartás egyszerűsítése

▶ Három alapvető Bodor lézerkomponens integrált tervezése, gyártása, tesztelése és szállítása csökkenti a meghibásodási arányt, biztosítva a minőséget a szállítás, az üzemeltetés és a karbantartás során. A gépbeállítással és betanítással foglalkozó professzionális csapatunk segítségével az ügyfelek zökkenőmentesen léphetnek át az új berendezések adaptációs szakaszán.

✓ Magas szintű ipari integráció, tökéletes rendszerkompatibilitás

Több ezer tesztet követően, több mint 200.000 tesztvágással és a 45.000 órát meghaladó MTBF-vel* az elhasználódási tesztek során a Bodor gépek meghaladták a szűk iparági standardok elvárásait.

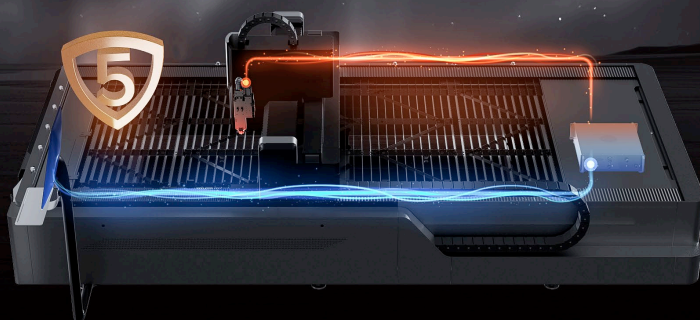
*MTBF (Mean Time Between Failure), megbízhatósági mérőszám.

✓ Csúcsmínőségű termelési környezet a stabil és hatékony minőségért

▶ Az integrált gyártási folyamat egy ultra-tiszta környezetben minden gyártási lépést szigorú minőségirányítással fed le. Ezzel biztosítva, hogy a három alapvető összetevő egy egységként működjön, stabil teljesítménnyel és minőséggel.

✓ Szigorú teszt a tökéletes teljesítmény érdekében

▶ Az integrált főkomponensek folyamatos 24 órás lézerfény kibocsátáson és több mint 90 vágási műveleti teszten esnek át, mielőtt kiszállításra kerülnének.



bodor
laser



BODOR I7 PRECÍZIÓS LÉZERVÁGÓGÉP

bodor
laser



✓ Intelligens ütközésvédelmi funkció

- ▶ A lézerfej radarrendszere előre látja, felismeri, és kikerüli az akadályokat, ezzel hatékonyan csökkenti a sérülés mértékét, karbantartási költséget megtakarítva.

✓ Bodor Lightning technológia

- ▶ A Bodor Lightning technológia rendkívül lerövidíti a perforációs időt, mellyel tökéletes vágási, lyukasztási eredmény érhető el.

✓ Stabilitás vékony lemezek vágásakor is

- ▶ Minőségi, repedésektől mentes vágási eredmény még a vékonyabb lemezek széleinél is.

✓ Csapos rendszerrel rögzített, hegesztett lemezekből álló gépágy

- ▶ A hegesztéssel rögzített teherhordó szerkezet fokozza a rezgéscsillapító hatást, hosszú távú működési stabilitást és pontosabb vágást biztosít.

✓ Fiókos megoldású munkaasztal

- ▶ A munkaasztal kihúzható a gépből, mely jelentős helymegtakarítást eredményez.

✓ Motoros, vertikálisan nyíló ajtó

- ▶ A gombbal automatikusan nyitható ajtó kevesebb manuális közreműködést igényel, és biztonságosabb megoldást nyújt.

✓ BodorThinker szoftver

- ▶ A BodorThinker a legmodernebb technológián alapuló intelligens vezérlőrendszer CNC lézeres vágógépekhez. Egyszerűen telepíthető és beállítható, megbízható működésű szoftver, mely biztonságos gyártást, sokféle funkciót, robusztus teljesítményt nyújt. A BodorThinker segítségével a lézervágási megoldások testreszabhatók, automatizálhatók.



INFÓ & VIDEO

Bodor Laser i7 műszaki adatok

Munkaterület	3048 x 1524 mm
Lézerteljesítmény	1500-12.000 W
X/Y-tengely pozicionálási pontosság	±0.05 mm
X/Y-tengely ismétlési pontosság	±0.03 mm
X/Y-tengely max. sebesség	100 m/perc
Max. gyorsulás	1.5G



**BODOR P3
PALETTACSERÉLŐS LÉZERVÁGÓGÉP****bodor**
laser**✓ 10 kW+ vágási eljárás**

- ▶ A speciális fiber lézervívóka és vágási eljárás gyorsabb szénacél oxigénvágást, gazdaságosabb és jobb minőségű szénacél gyorsvágást, alacsony nitrogén nyomású rozsdamentes acél vágást tesz lehetővé.

✓ Automatikus fúvóka csere

- ▶ A vezérlőrendszer alkalmazásával a fúvókák automatikusan cserélhetők a különböző anyagok és anyagsűrűségek igényei szerint, akár 35 mp alatt, rendkívüli időmegtakarítást eredményezve.

✓ Intelligens ütközésvédelmi funkció

- ▶ A lézerfej radarrendszere előre látja, felismeri, és kikerüli az akadályokat, ezzel hatékonyan csökkenti a sérülés mértékét, karbantartási költséget megtakarítva.

✓ Teljesen zárt hurkú helyzetérzékelés

- ▶ Célja, hogy az aktuális mozgáspozíció a negatív visszacsatolással megadott elméleti értékkel azonos legyen, és hogy a vágási precizitás a lehető legnagyobb mértékben érvényesüljön.

✓ Space Eye

- ▶ 1. élék felismerése 3 mp alatt;
- ▶ 2. egyszerű és könnyű főfókusz-felismerés kézi beavatkozás nélkül, mindössze egyetlen kattintással beállítható az automatikus vágás, felismerés és kompenzáció.

✓ Intelligens löketvédelem

- ▶ A gép automatikusan megfigyeli a keresztartó mozgását és a munkadarabok méretét, így nem végez felesleges elmozdulásokat, csak a megmunkálási tartományon belül mozdul. A rögzített határoló egy kettős védelmet nyújtó eszköz, nagyban hozzájárul a gép és kezelőjének biztonságához, csökkenti a kockázatokat.

✓ Csapos rendszerrel rögzített, hegesztett lemezekből álló gépágy

- ▶ A hegesztéssel rögzített teherhordó szerkezet fokozza a rezgéscsillapító hatást, hosszú távú működési stabilitást és pontosabb vágást biztosít.

✓ Feszített alumínium keresztartó gerenda

- ▶ Speciális eljárással készített, könnyű kialakítású gerenda - 60%-kal megnövelt szerkezeti merevség, 20%-kal csökkentett súly; 50%-kal gyorsabb lézervágási sebesség.

✓ BodorThinker szoftver

- ▶ A BodorThinker a legmodernebb technológián alapuló intelligens vezérlőrendszer CNC lézeres vágógépekhez. Egyszerűen telepíthető és beállítható, megbízható működésű szoftver, mely biztonságos gyártást, sokféle funkciót, robusztus teljesítményt nyújt. A BodorThinker segítségével a lézervágási megoldások testreszabhatók, automatizálhatók.

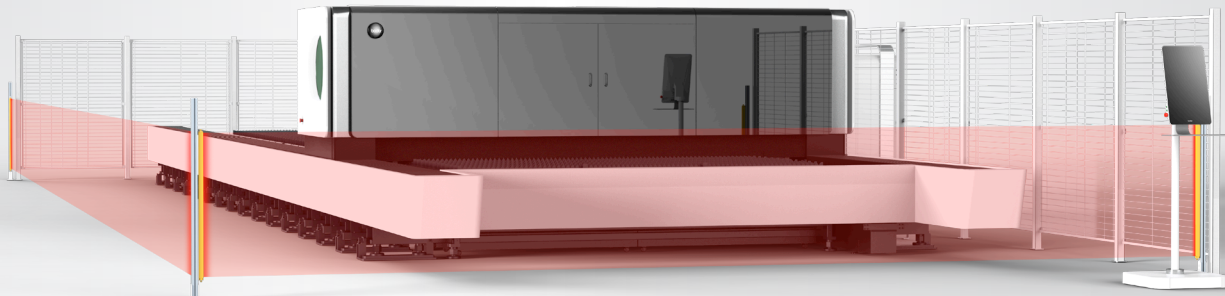
**INFÓ & VIDEO****Bodor Laser P3 műszaki adatok**

Munkaterület	3048 x 1524 mm
Lézerteljesítmény	1.500 - 40.000 W
X/Y-tengely pozicionálási pontosság	±0.03 mm
X/Y-tengely ismétlési pontosság	±0.02 mm
X/Y-tengely max. sebesség	200 m/p.
Max. gyorsulás	4G



BODOR H SZÉRIA SÍK LÉZERVÁGÓ GÉP

bodor
laser



✓Bodor Lightning technológia

- A Bodor Lightning technológia rendkívül lerövidíti a perforációs időt, mellyel tökéletes vágási, lyukasztási eredmény érhető el.

✓Túlmelegedés ellensúlyozása

- A lézersugár fókuszpontjának stabilizálására a vágási folyamat során ez a funkció az idő és a hőmérséklet beállításával ellensúlyozza a túlmelegedés káros hatásait. Különösen alkalmas vastag fémlemez vágására.

✓Piramis alakú keresztgerenda

- A piramis alakú, "kaptár jellegű" üreges kialakításnak köszönhetően a keresztgerenda rendkívül könnyed, azonban nagyfokú merevség, ellenállóság jellemzi, lehetővé téve a nagy sebességű, precíziós vágást.

✓Biztonsági fényfüggöny a keresztgerendán

- Védelmet nyújt a gépkezelők számára, ha véletlenül a vágási területre érnének.

✓Vezeték nélküli irányítás

- Kis méretű, ívelt kialakítású, egy kézzel is könnyen kezelhető távirányító. Mágneses tervezésből adódóan a gépágyra illeszthető, így mindig elérhető, kéznél van.

✓Aktív ütközésvédelmi funkció

- A lézerfej radarrendszere előre látja, felismeri, és kikerüli az akadályokat, ezzel hatékonyan csökkenti a sérülés mértékét, karbantartási költséget megtakarítva.

✓BodorThinker

- A BodorThinker a legmodernebb technológián alapuló intelligens vezérlőrendszer CNC lézeres vágógépekhez. Egyszerűen telepíthető és beállítható, megbízható működésű szoftver, mely biztonságos gyártást, sokféle funkciót, robusztus teljesítményt nyújt. A BodorThinker segítségével a lézervágási megoldások testreszabhatók, automatizálhatók.

✓Intelligent pressure adjustment

- Based on the air pressure deviation feedback from the system, H series automatically adjusts pressure without manual intervention. The air pressure set in the software corresponds directly to the actual cutting air pressure in use, further ensuring operating stability.



TOVÁBBI INFÓ

Műszaki adatok	H3000	H4000	H5000
Munkaterület	12500 x 3200 mm	12500 x 4200 mm	32500 x 5150 mm
Lézerteljesítmény	12000 / 24000 / 30000 / 60000 W	12000 / 24000 / 30000 W	12000 / 24000 W
Pozicionálási pontosság		±0.05 mm	
Ismétlési pontosság		±0.03 mm	
Max. sebesség		80 m/p.	

**BODOR K SZÉRIA
CSÓVÁGÓ LÉZERGÉP****bodor**
laser**✓ Bodor Lightning technológia**

- ▶ A Bodor Lightning technológia rendkívül lerövidíti a perforációs időt, mellyel tökéletes vágási, lyukasztási eredmény érhető el.

✓ Szögacél és zártszelvény vágás

- ▶ A szögacél és zártszelvény vágás alap funkció.

✓ Négyoldali élkeresés, nagyobb pontosság

- ▶ Az optimalizált élkeresési módszer és algoritmus nagyobb vágási pontosságot és a lézervágó jobb stabilitását garantálja.

✓ Speciális BodorGenius T lézerfej

- ▶ A karcsú kialakítású fúvóka lehetővé teszi, hogy a fej elkerülje az interferenciát, és így különböző formájú munkadarabokat vágjon, beleértve a speciális alakú alapanyagokat, mint a H-, I-gerenda, stb.

✓ Vezeték nélküli irányítás

- ▶ Kis méretű, ívelt kialakítású, egy kézzel is kezelhető távirányító. Mágneses tervezésből adódóan a gépágyra illeszthető, így mindig elérhető, kéznél van.

✓ Pneumatikus tokmány

- ▶ Egyszerű és gyors befogás, akár 3 másodperc alatt, nagy ismétlési pontossággal

✓ BodorThinker

- ▶ A BodorThinker a legmodernebb technológián alapuló intelligens vezérlőrendszer CNC lézeres vágógépekhez. Egyszerűen telepíthető és beállítható, megbízható működésű szoftver, mely biztonságos gyártást, sokféle funkciót, robusztus teljesítményt nyújt. A BodorThinker segítségével a lézervágási megoldások testreszabhatók, automatizálhatók.

**INFÓ & VIDEO**

Műszaki adatok	K120	K230	K350
Munkaterület	899 x 1595 x 2059 mm	12.359 x 1872 x 2286 mm	12.557 x 2335 x 2850 mm
Lézerteljesítmény	6000 / 3000 / 1500 W		6000 / 3000 W
X/Y-tengely pozicionálási pontosság	±0.05 mm		
X/Y-tengely ismétlési pontosság	±0.03 mm		
X/Y-tengely max. sebesség	60 m/p.		



BODOR T230 LÉZERVÁGÓGÉP CSÖVEK ÉS ZÁRTSZELVÉNYEK VÁGÁSÁRA

bodor
laser



✓ Gáz-takarékos fúvóka egyenletes áramlással

- ▶ A vágási teljesítményt és hatékonyságot javítja, ha a gázáramlást kis turbulencia mellett egyenletesen tartják.

✓ Bodor Lightning technológia

- ▶ A Bodor Lightning technológia rendkívül lerövidíti a perforációs időt, mellyel tökéletes vágási, lyukasztási eredmény érhető el.

✓ Speciális BodorGenius T lézerfej

- ▶ A karcsú kialakítású fúvóka lehetővé teszi, hogy a fej elkerülje az interferenciát, és így különböző formájú munkadarabokat vágjon, beleértve a speciális alakú alapanyagokat, mint a H-, I-gerenda, stb.

✓ Négyoldali élkeresés, nagyobb pontosság

- ▶ Az optimalizált élkeresési módszer és algoritmus nagyobb vágási pontosságot és a lézervágó jobb stabilitását garantálja.

✓ Szögacél és zártszelvény vágás

- ▶ A szögacél és zártszelvény vágás alap funkció.

✓ Pneumatikus tokmány

- ▶ Egyszerű és gyors befogás, akár 3 másodperc alatt, nagy ismétlési pontossággal.

✓ Vezeték nélküli irányítás

- ▶ Kis méretű, ívelt kialakítású, egy kézzel is könnyen kezelhető távirányító. Mágneses tervezésből adódóan a gépágyra illeszthető, így mindig elérhető, kéznél van.

✓ BodorThinker szoftver

- ▶ A BodorThinker a legmodernebb technológián alapuló intelligens vezérlőrendszer CNC lézeres vágógépekhez. Egyszerűen telepíthető és beállítható, megbízható működésű szoftver, mely biztonságos gyártást, sokféle funkciót, robusztus teljesítményt nyújt. A BodorThinker segítségével a lézervágási megoldások testreszabhatók, automatizálhatók.



INFO & VIDEO



INFO & VIDEO

Bodor Laser T230 műszaki adatok

Hatékony csővágó hossz	6500 mm / 9200 mm
Lézerteljesítmény	1500 – 6000 W
Max. csővágó átmérő	Ø20-230 mm
Max. zártszelvény vágó átmérő	Ø20 x 20 – Ø170 x 170 mm
Zártszelvény oldal hossza	20-170 mm
Zártszelvény legnagyobb körülírt Ø	≤230 mm
X/Y-tengely pozicionálási pontosság	0,05 mm
X/Y-tengely ismétlési pontosság	0,03 mm
X-tengely max. sebesség	100 m/perc
Y-tengely max. sebesség	95 m/perc



BODOR K-LOADER FÉLAUTOMATA CSŐADAGOLÓ MODUL

✓ Rugalmas betöltés

- ▶ A K-Loader könnyedén betölti a 20-120 mm átmérőjű csöveket. Sokféle munkadarab feldolgozására alkalmas, mint például csövek, zártszelvények, szögacél, stb.

✓ Automatikus betöltés

- ▶ A K-Loader automatikusan azonosítja a csöveket, és a soron következőt a készletléti helyre rögzíti. Egy cső feldolgozása után a készülék időben betölti a következőt, így biztosítva a feldolgozás folyamatosságát.

bodor
laser



INFÓ & VIDEÓ

✓ Intelligens vezérlő

- ▶ Az intelligens funkciók – mint az egykattintásos előbeállítás, figyelmeztetés munkadarab hiányra, csövek betöltése, munkadarabok sérülések elleni védelme – egyszerűen és kényelmesen állíthatók be a vezérlőn.

✓ Iparágak

- ▶ Megfelel a legtöbb iparág megmunkálási igényeinek. Leginkább fitnesz berendezések, ajtó- és ablakipar, valamint a kerékpár gyártás területein hasznosítható.

Műszaki adatok	K-Loader1	K-Loader2	K-Loader3
Munkaterület	7646 x 2128x 802 mm	7654 x 2300x 942 mm 10054 x 2300 x 942 mm	7680 x 2950 x 1150 mm 0900 x 2950 x 1150 mm
Súly	900 kg	1000 kg / 1300 kg	1400 kg / 1900 kg
Cső mérettartomány	Ø 25-120 mm	Ø 25-230 mm	Ø 25-350 mm
Zártszelvény mérettartomány	Ø 25-80 mm	Ø 25-160 mm	Ø 25-250 mm
Zártszelvény oldal hossza	25 - 120 mm	25 - 230 mm	25 - 250 mm
Zártszelvény legnagyobb körülírt Ø	≤120 mm	≤230 mm	≤350 mm
Cső max. súlya	80 kg	300 kg	500 kg
Cső max. hossza	5800-6500 mm	5000-6000 mm 8000-9200 mm	5200-6500 mm 8200-9200 mm
A tárolótartály max. terhelhetősége	800 kg	1800 kg	2500 kg

BODOR iTOWER AUTOMATA LEMEZADAGOLÓ MODUL

✓ Automata betöltés és kirakodás

- ▶ A teljesen automatizált be- és kirakodási folyamattal idő és munkaerő takarítható meg.

✓ Automatikus lemez szétválasztás

- ▶ A berendezés különböző méretű és vastagságú lemezek kezelésére is alkalmas.

✓ Munkadarab azonosítás

- ▶ Figyelmeztető jelzést ad, ha nem észlel betölthető munkadarabot vagy éppen abnormális munkadarab-mennyiséget tapasztal.

✓ Kis helyigény

- ▶ Kompakt kialakításának köszönhetően az iTower kevés helyet foglal el, rugalmasan telepíthető.

Műszaki adatok	iTower
Kompatibilis modellek	P szériás gépek
Min. lemez vastagság	0.8 mm
Max. lemez vastagság	25 mm
Min. betölthető lemez méret	1000 x 1000 mm
Max. betölthető lemez méret	3000 x 1500 mm
Modul méretei	11000 x 8500 x 6200mm
Max. teherbírás	900 kg



BODORWELDER 1500 PRO KÉZI LÉGHÜTÉSES LÉZERHEGESZTŐGÉP

Emelje hegesztési projektjeit egy újabb szintre. A BodorWelder 1500 Pro segítségével egyszerűen készíthet minőségi hegesztéseket. Tartósságának köszönhetően a BodorWelder 1500 Pro ideális a különböző munkaterületeken végzett műveletekhez. A prototípus készítésétől egészen a nagyüzemi gyártásig ez a gép minden területen megmutatja kiválóságát.

bodor
laser



Okos vezérlőgomb

► A vezérlőgomb egyszerű navigálást biztosít. A felhasználók egy beállítással kezelhetik hegesztési megoldásaikat. Kiválaszthatják a hegesztési folyamatot és beállítják a hegesztési paramétereket (pl. teljesítmény, varrat szélessége, frekvencia stb.), és a gomb automatikusan tárolja a műveletek testreszabott paramétereit a későbbi használatra.



Saját hűtés

► A saját hűtés a Bodor állandó hőmérsékletű keringtetési technológiáján alapul. A hűtőközeg elnyeli a rendszeren belül keletkező hőfelesleget, és a hőt a hűtőbordákon keresztül adja le a környezetnek. A hőmérséklet ingadozással és a magas páratartalommal szembeni ellenállóságát több mint 10.000 óras laboratóriumi vizsgálatok támasztják alá.



Kiváló varratminőség



Állandó teljesítmény



Egyszerűen megtanulható kezelés



Hordozható kialakítás



Intelligens hegesztési folyamat támogatás

► Adjon a hegesztési folyamatnak további lendületet az intelligens funkciókkal. A Bodor Welding Process Database (Bodor Hegesztési Folyamat Adatbázis) 1-4 mm közötti acélra vonatkozó hegesztési paramétereket tartalmaz tompavarratok és sarokvarratok készítéséhez. Kezdő útmutatóként lehetővé teszi a különböző szintű szakértelemmel rendelkező felhasználók számára, hogy könnyedén elvégezhessék hegesztési feladataikat.

Hordozható kialakítás, integrált kompakt kivitel

► Vízű hűtéses gépekhez képest a nagy vízű hűtő rendszer nélkül a BodorWelder 1500 Pro csak 0.24 m²-es területet foglal. A kompakt gép célja, hogy segítse a felhasználókat a komplex hegesztési munkákban, különböző helyzetekben. Bodor hegesztőfűvókákkal és huzatelőtolóval érkezik, amelyek az összes követelménynek megfelelnek.

BodorWelder 1500 Pro műszaki adatok

Lézer kimeneti teljesítmény	1500 W
Maximális munkadarab vastagság	4 mm
Hegesztő kábel hossza	10 m
Teljes tömeg	55 kg
Méret	760 x 325 x 540 mm
Üzemi környezeti hőmérséklet-tartomány	-20°C - 60°C



OPTILAS C-2000 LÉZERES TISZTÍTÓ

- ▶ a lézeres tisztítógép nem csak szerves szennyeződések, hanem szervetlen anyagok, például rozsdá, fémrészek, por stb. letisztítására is használható
- ▶ olyan felületek tisztítására alkalmas, melyekről a lézersugár magas hőmérsékletével elégethető a felületi bevonat, pl. olajszenyvedések, ragasztó, festék, vagy rozsdá eltávolítására
- ▶ a folyamatos lézer teljesítmény révén hatékonyabb lesz a felülettisztítás
- ▶ a lézer hőhatás területe kicsi, ezért a munkadarab általános deformációja is alacsonyabb, mely nagyban javítja a hegesztés esztétikusságát
- ▶ nem igényel napi szintű karbantartást
- ▶ az újonnan kifejlesztett, forgatható tisztítófej kényelmesen fogható; érintőkéijével van felszerelve, melyen kényelmesen állíthatók be a szükséges paraméterek
- ▶ különféle lézernyaláb formák állíthatók be a többféle tisztítási feladat megoldása érdekében

Szoftver

1. 12-féle tisztítási munkamód közül lehet választani
2. minden tisztítási mód beállítható egyenes vonalra, körre, spirálra, téglalapra, tömör téglalapra és tömör körre
3. könnyen használható és kezelhető, letisztult kezelőfelület
4. a munkamódok között gyorsan lehet váltani
5. angol nyelven

Műszaki adatok	C-2000
Cikkszám	720L-LC2000MAX
Lézer hullámhossz	1080 (±5) nm
Pulzálási frekvencia	50 -20000 Hz
Max. teljesítmény	2000 W
Teljesítmény szabályzás	10-100 %
Optikai kábel hossz	10 m
Optikai kábel min. hajlíthatósági Ø	300 mm
Energia fogyasztás	<7800 W
Lézer minőségi oszt.	4
Munka hőmérséklet	+10 °C – +40 °C
Tárolási hőmérséklet	-10 °C – +60 °C
Relatív páratartalom	≤70 °C



OPTILAS W-2000 LÉZERES HEGESZTŐGÉP

- ▶ sokféle hegesztési munkához, 10 m hosszú optikai hegesztőkábelrel, előtölővel és védőgáz csatlakozással
- ▶ könnyen kezelhető, kompakt kialakítású géptest lézerforrással és hűtővel
- ▶ alacsony karbantartási költségek
- ▶ a lézerforrás folyamatos és jelentős hővel két munkadarabot anyagában vagy a géppel szállított huzalelőtölővel hozaganyaggal lehet összehegeszteni
- ▶ a nagy teljesítmény hatására jól szabályozható beolvasás jön létre, így sokkal gyorsabb varratkészítés lehetséges
- ▶ a hagyományos hegesztőberendezésekhez képest, a lézeres hegesztésnél kisebb az azonos időegység alatti hőhatás területe, ezért a munkadarab általános deformációja is alacsonyabb, mellyel nagyban javul a hegesztés esztétikussága

Könnyen kezelhető lézer-hegesztőpísztoló

1. az okos belső kialakítás és a kiváló interaktív vezérlőrendszer révén növelhető a megmunkált alkatrészek tűréstartománya, hegesztési szélessége
2. könnyed kivétel, kényelmes fogás; egy kézzel is egyszerűen irányítható
3. irányjelző hegesztési lézertünnel, nagyfokú munkakezdési biztonságot nyújt a kezelőnek
4. a végeredmény tökéletes varrat, gyorsan, maradékanyag, hegesztési fröccsenések, és elszíneződés nélkül, így nem igényel utólag polírozást, kezelést
5. különféle gázterelő fúvókákkal használható az eltérő munkadarabok hegesztési igényeinek megfelelően

Műszaki adatok	W-2000
Cikkszám	720L-LW2000
Fiber lézerforrás	MAX Laser
Hűtőrendszer	vízűtés
Lézerhullám hossza	1064 nm
Lézerforrás típusa	Fiber
Mono modulós lézerforrás telj.	99 J
Hegesztési lézersugár	≤0.5 mm
Hegesztendő lemezvastagság	≤4 mm
Lézer hegesztési frekvencia	0.1-20 ms
Működési hőmérséklet	0-45 °C
Működési páratartalom	5-70 %

Műszaki adatok	Hegesztőgép
Teljes áramfelvétel	≤9 kW / 220 V
Hegesztési sebesség	0-120 mm/mp.
Gép mérete	990 x 610 x 1050 mm



Intelligens ember-gép interakciós vezérlőrendszer

- ▶ érintőképernyős vezérlőpanel, több nyelvet támogat
- ▶ támogatja a moduláris, személyre szabott, automatizált megoldásokat
- ▶ stabil és megbízható, könnyen használható rendszer, sokféle funkcióval, különféle megmunkálási feladatokhoz

Alkalmazási területek:

- ▶ fémhegesztés, mozdonygyártás, gépipar, háztartási gépgyártás, hardverszerszámok feldolgozása, dekorációs reklám- és egyéb gépgyártás, komplex hegesztési feladatok
- ▶ tökéletesen helyettesíti a hagyományos argon ívhegesztést, alkalmas vékony rozsdamentes lemezek elektromos hegesztésére, illetve vaslemez, alumínium lemez és egyéb fémanyagok hegesztésére
- ▶ fém munkadarabok hegesztése, sárgaréz munkadarabok hegesztése, rozsdamentes acél munkadaraboknál külső sarokvarrat készítése

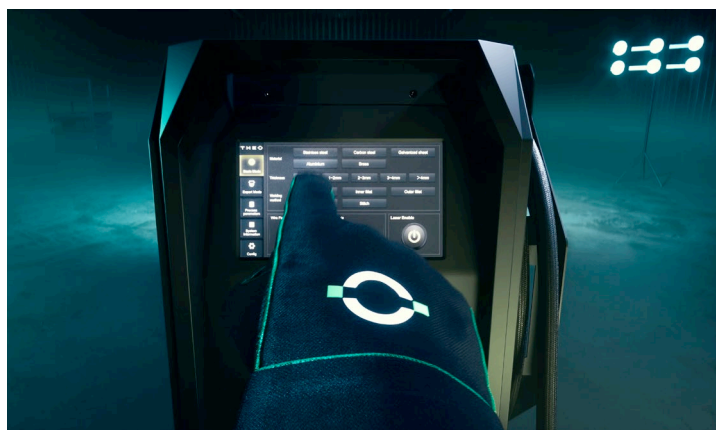


EGYSZERŰEN KEZELHETŐ KÉZI LÉZER HEGESZTŐGÉPEK KIVÁLÓ TELJESÍTMÉNNYEL



A MaxPhotonics új generációs léghűtéses, fiber lézer hegesztőgépei könnyűek, kis méretűek, hordozhatóak, rugalmasan használhatóak, egyszerűen kezelhetők. Sokféle típusú anyag hegesztésére, minőségi és egyenletes hegesztési varrat készítésére alkalmasak. **Kiváló hegesztési teljesítmény, gyors hegesztési sebesség, nagy hegesztési szilárdság és kis területű hőhatással terhelt zóna.** Szénacélnál kevesebb hozaganyag szükséges, és nincs utómunka.

Lézer hegesztésnél általában kijelenthető, hogy **nincs deformáció, élbeégés, anyag átégés** vagy hasonló, így nincs szükség utólagos csiszolásra vagy polírozásra. Mindezek eredményeképpen jelentősen **javul az általános gyártási hatékonyság**, csökken a fogyó hulladék mennyisége, és alacsonyabb lesz az egyes munkadarabok megmunkálási költsége is.



Kompatibilitás sokféle anyaggal



A MaxPhotonics sokoldalú készülékei többféle típusú, akár 8,5 mm vastagságú anyag, nagy sebességű hegesztésére alkalmasak, mint például rozsdamentes acél, horganyzott acél, lágyacél, alumínium, nikkel-ötvözetek, titán, réz. A koncentrált hőbevitel miatt minimálisra csökkenti az alkatrészek torzulását, vetemedését, így biztosítja az anyagok integritását.

Az MA1 szériával erős, esztétikus hegesztési varratok készíthetők, melyek nem igényelnek utólagos kezelést, így csökkentik a munkaidőt és javítják a végtermék megjelenését. A mindenféle típusú és vastagságú anyaghoz beépített gyári beállításokkal az MA1 készülékek minden alkalommal hatékony és kiváló minőségű hegesztést tudnak biztosítani.

Kompakt kézi hegesztőpisztoly

Az egyedülálló, kollimált QCS interfész jelentősen csökkenti a hegesztőpisztoly térfogatát és súlyát, így a pisztoly súlya csupán 680 g. Az ergonomikus kialakítású hegesztőpisztoly kényelmesen fogható és könnyen kezelhető. Ezenkívül beépített automata, lézersugarat körkörös mozgó funkcióval rendelkezik, ami a pontos fókusz távolságot tartva 1-4 mm vagy 1-6 mm felületen képes a lézersugarat szétszórva az ott lévő anyagot olvasztani.



Egyszerű telepítés és kezelhetőség



A hegesztőgép csatlakozási felületei jól láthatóan meg vannak jelölve, a vezérlés beállítása egyszerű, ami a kezdők számára is egyszerű, és gyors használatot eredményez. Csak csatlakoztassa a 230 V-os AC tápvezetékét, csatlakoztassa a szükséges védőgázt (argon/nitrogén), és rögzítse a biztonsági csipeszt a munkadarabhoz, majd kezdje el használni a berendezést.





FIBER LÉZERFORRÁS PÁRATLAN HEGESZTÉSI PONTOSSÁGGAL

A Maxphotonics **világelső** a fiber lézerforrások gyártásában, az MA1 szériájú lézeres hegesztőrendszer összes kulcsfontosságú komponensét házon belül fejlesztik, így **garantálva a kiváló minőséget és teljesítményt**.

Az MA1 sorozat **egyedülálló a piacon**, mivel az egyetlen olyan kézi lézeres hegesztőgép, amely 20 µm-es fiberszálat alkalmaz (más gyártók 50 µm-es fiberszálat alkalmaznak). Ez az **innovatív funkció**, melyet **szabadalmaztatott technológiánk** tesz lehetővé, a többi lézerhegesztőtől eltérően sokkal

nagyobb energiasűrűségű (fele akkora területen koncentrálódó és ugyanakkora teljesítményű) lézersugarat, és ezért az anyagot gyorsabban beolvasztó fénysugarat hoz létre.

A 20 µm-es fiberszál kisebb területre koncentrálja az energiát, ami **gyorsabb hőbeviteli sebességet** eredményez azonos teljesítményszint mellett. Ez a technológia lehetővé teszi a mély hegesztési beolvasztást, **2000 W-on akár 8,5 mm-t is elérő képességekkel**, növelve az MA1 sorozat sokoldalúságát és kibővíve alkalmazási körét.



**Kiváló
varratminőség**



**4x gyorsabb, mint az
AWI hegesztés**



**Egyszerűen
megtanulható kezelés**



**80%-al kevesebb
energia felhasználás**



**Stabil teljesítmény,
megbízható minőség**

A MaxPhotonics új generációs, léghűtéses, fiber lézer hegesztőgépei a világ legjobb lézertechnológiájával lettek megtervezve és gyártva. A lézeres vezérlőrendszer pontos, a lézersugár minősége stabil. A gyártás során minden készülék átesik egy 500 órás, magas és alacsony hőmérsékletű (-10°C – 45°C) ciklusteljesítmény-teszten és egy 12 órás folyamatos hegesztési 99%-os teljesítménystabilitási teszten. A lézerteljesítmény élettartama közel 100.000 óra. Az összes gép megfelel az SGS ipari teszt követelményeinek, így a stabilitás és a tartósság garantált.



Hordozható kialakítás

A MaxPhotonics léghűtéses, fiber lézer hegesztőgépeit könnyű, hordozható kialakítás jellemzi, mely hozzájárul a kiváló felhasználói élményhez.



**Intelligens operációs
rendszer**

THEO
BY
MAX PHOTONICS

Könnyen programozható a 7" ipari LED érintőképernyőn, ahol az intelligens, különféle hegesztési beállításokat kezelő operációs rendszer segíti a felhasználót. Gyors működtetést tesz lehetővé és könnyen megtanulható. Kezdek mindössze 30 perces képzéssel elsajátíthatják a hegesztési műveletek elvégzését, így képzési és gyártási költségek takaríthatók meg. 32 előre beállított folyamatparaméter-adat támogatja a hegesztési paraméterek gyors előhívását, továbbá saját elnevezéssel 32 egyéb, a felhasználók által jellemzően használt anyag és hegesztési eljáráshoz beállított paraméter hívható elő. A kezdők is ugyanolyan jó minőségű és nagy konzisztenciájú hegesztési varratokat tudnak készíteni, mint a tapasztalt hegesztők. A hegesztési specialistákra is gondoltunk, ezért a hegesztés minden paramétere beállítható ugyanúgy, mint a legprofibb vezérléssel rendelkező hagyományos rendszereknél.

Műszaki adatok	MA 1-35	MA 1-65	MA 1-ULTRA	Műszaki adatok	MA 1-35	MA 1-65	MA 1-ULTRA
Hegesztési vastagság				Leadott teljesítmény	800 W	1500 W	2000 W
Rozsdamentes acél	3.5 mm	6.5 mm	8.5 mm	Lézersugár pásztázás	0-4 mm	0-4 mm	0-4 mm
Szénacél / Vas	3.5 mm	6.5 mm	8.5 mm	Működési hőmérséklet	0-40°C	0-40°C	0-40°C
Alumínium	3.0 mm	5.5 mm	6.5 mm	Térfogat	0.06 m ³	<0.1 m ³	<0.1 m ³
Galvanizált lemez	3.5 mm	6.5 mm	8.5 mm	Méret	576 x 265 x 425 mm	667 x 276 x 542 mm	667 x 276 x 542 mm
Tápfeszültség	230 V	230 V	230 V	Súly	28 kg	39 kg	39 kg



CRAFT-LASER 800 / 1500 S KÉZI LÉZERHEGESZTŐGÉP KOMPAKT KIALAKÍTÁS NAGY LCD KIJELZŐVEL



- ▶ innovatív hegesztési eljárás nagy pontosságú és erős lézersugárral
- ▶ rendkívül egyszerű gépbeállítás a szinergikus beállítási működésnek köszönhetően
- ▶ acél, rozsdamentes acél, alumínium, sárgaréz problémamentes hegesztése
- ▶ a gép lézeres tisztítást is képes végezni 100 mm szkennelési szélességgel
- ▶ nagy termelékenység növekedés a 3-4x gyorsabb feldolgozásnak köszönhetően
- ▶ rendkívül finom és tiszta hegesztési varratok lehetségesek lényegesen nagyobb hegesztési sebesség mellett, mint a hagyományos hegesztési eljárásoknál
- ▶ alacsony hőbevitel, kevesebb deformáció
- ▶ egyszerű kezelés az ergonomikus hegesztőpisztollyal és automatikus huzalelőtolóval: kiváló minőségű hegesztési varratok, sok éves hegesztési tapasztalat nélkül is
- ▶ kétszatomás biztonsági áramkör

- ▶ be/ki kapcsoló a huzalelőtoláshoz közvetlenül a lézerpíztolyon
- ▶ könnyű kezelhetőség a nagy színes kijelzőnek és az egyszerű vezérlőgomboknak köszönhetően
- ▶ a lézeres hegesztés előnyei a hagyományos hegesztési eljárásokhoz képest: kisebb anyagtorzulás, tisztább hegesztési eredmény, költséghatékonyság

Craft-Laser 1500 S

- ▶ a különálló huzalelőtoló egységet is tartalmazza
- ▶ a hegesztés a huzalelőtolóról és a gépről is beállítható
- ▶ a képen a tartozékként kapható 1391001 cikkszámú kocsis is látható

ÁR & TOVÁBBI INFÓ



Craft-Laser 800



Nagy színes kijelző

- ▶ átlátható menü rendszer
- ▶ a paraméterek nagy kijelzése



Praktikus hegesztőpisztoly

- ▶ ergonomikus markolat
- ▶ könnyen cserélhető lencsék



Craft-Laser 1500 S

Műszaki adatok	CRAFT-LASER 800	CRAFT-LASER 1500 S
Cikkszám	1390008	1390015
Hegeszthető anyagvastagság acél	0.8 – 3.0 mm	0.8 – 6.0 mm
Hegeszthető anyagvastagság rozsdamentes acél	0.8 – 3.0 mm	0.8 – 6.0 mm
Hegeszthető anyagvastagság alumínium	0.8 – 2.0 mm	0.8 – 4.0 mm
Hegeszthető huzal acél	0.8 – 1.2 mm	0.6 – 1.6 mm
Hegeszthető huzal rozsdamentes acél	0.8 – 1.2 mm	0.6 – 1.6 mm
Hegeszthető huzal alumínium	0.6 – 1.2 mm	1.0 – 1.6 mm
Huzalelőtoló egység	4 Rollers	4 Rollers
Huzalelőtolási sebesség	0.25 – 6 m/p.	0.25 – 6 m/p.
Lézer pásztázás	0 – 5 mm	0 – 5 mm
Lézersugár hullámhossza	1070 nm	1075 nm
Lézer spektrum szélesség	3 – 4 nm	3 – 4 nm
Csatlakozó kábel hossza	5 m	5 m
Teljesítmény felvétel	3 kW	5,9 kW
Lézer teljesítmény	800 W	1500 W
Hűtés típusa	air-cooled	air-cooled
Tápfeszültség	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Méret (h x sz x m)	680 x 360 x 680 mm	750 x 600 x 1000 mm
Súly	38 kg	53 kg

Szállított tartozékok	800	1500 S
Hegesztőpisztoly	x	x
Gáztömlő 4 m	x	x
5 db. lézer védőszemüveg	x	x
2 előtoló görgő 0.8 / 1.0 V-horony	x	x
2 előtoló görgő 1.0 / 1.2 V-horony	x	x
2 előtoló görgő 1.2 / 1.6 V-horony		x
2 előtoló görgő 0.8 / 1.0 U-horony	x	x
2 előtoló görgő 1.0 / 1.2 U-horony	x	x
2 előtoló görgő 1.2 / 1.6 U-horony		x
3 fúvóka AS-12 lézerpíztolyhoz		x
3 fúvóka ES-12 lézerpíztolyhoz		x
3 fúvóka DS-16 lézerpíztolyhoz	x	
3 fúvóka BS-16 lézerpíztolyhoz		x
3 vágó fúvóka	x	x
Lézeres tisztító tartozékok	x	x
Nyomáscsökkentő 1/4" 16 bar	x	x
Csatlakozó 1/4" KM	x	x
Dupla csatlakozó G 1/4" x G 1/4"	x	x
FS 1 védőmaszk	x	x



LSB 1 VÉDŐSZEMÜVEG LÉZER MEGMUNKÁLÓGÉPEKHEZ JÓL ILLESZKEDŐ DESIGN, NAGY LÁTÓFELÜLETTEL

- ▶ ergonomikus kialakítás és állítható száruk minden fejformához
- ▶ lapos száruk védősisakok alatti viseléshez
- ▶ nagy látómező
- ▶ könnyű szerkezet a kényelmes viseletért
- ▶ a speciális anti-fog bevonatnak köszönhetően a látás még magas páratartalom és változó hőmérsékleti körülmények között is tiszta marad

Műszaki adatok	LSB 1
Cikkszám	1872050
Hullámhossz védelem	200-450 / 630-660 / 800-1100 nm
Anyag	TR90 keret, PC szűrő
Áteresztőképesség	18 %
Optikai minőség	200-450 nm OD 4+ / 630-660 nm OD 4+ / 800-1100 nm OD 6+
Fényelnyelő képesség	316 - 440 nm D LB5 + IR LB6 / 440 - 450 nm DIR LB4 / 630 - 660 nm DIR LB4 / 800 - 1080 nm DIR LB6 LP S CE
Méret (h x sz x m)	161.5 x 156.2 x 49.5 mm
Súly	40.2 g



VARIOPROTECT LASER-M LÉZERES HEGESZTŐ FEJPAJZS LÉZERES HEGESZTÉSI ÉS VÁGÁSI ALKALMAZÁSOKHOZ FEJLESZTETTÉK KI

- ▶ a változtatható árnyalatú lézersugár védő szűrőlencse teljes védelmet nyújt a közvetlen lézersugárzás, valamint a lézersugár visszaverődése, szóródása, diffrakciója és divergenciája ellen
- ▶ átfogó védelmet nyújt a szem égési sérüléseinek, a retina károsodásának és egyéb szövetkárosodásoknak a megelőzésére
- ▶ ultratiszta, kivételesen részletgazdag látás – a Light State 2.0 változó árnyalatú lézerlencsével
- ▶ az EN207 OD10 1064 nm-es hullámhosszhoz tervezve

Műszaki adatok	VarioProtect LASER-M
Cikkszám	1657060
Lézeres védelem	1000-1100 D LB7 + IR LB8
Optikai minőség	1000-1100 OD8
Speciális módok	GRIND / CUT / MIX / DARK
Átkapcsolási válaszdő	0.04 ms
UV/IR védelem	DIN 16
Alap fényáteresztő képesség	2.0
Napelemek	✓
Látómező (sz x m)	96 x 46.5 mm
Kazetta (h x sz x m)	110 x 90 x 9 mm
Méret (h x sz x m)	270 x 230 x 215 mm
Súly	0.87 kg



Intelligens beállítás

- ▶ a színek száma, a késleltetés és az érzékenység egyszerűen beállítható a felhasználóbarát LED-jelzőkkel ellátott vezérlőpanelen



UVEX LASERVISION FS 1 ARC ÉS SZEMVÉDŐ MASZK - BIZTONSÁGOS ÉS KÉNYELMES TELJES MEGOLDÁS A SZEM ÉS AZ ARC SZÁMÁRA A KÉZI LÉZERHEGESZTÉS SORÁN

Műszaki adatok	FS 1 (arany védőmaszk)	FS 1 (kék szürke védőmaszk)
Cikkszám	1872015	1872020
Szabványok	EN 166, EN 207 teljes védelem	EN 166, EN 169, EN 207 teljes védelem, EN 208 szemvédelem
Bevonat	karcálló kívül / anti-fog belül	karcálló kívül / anti-fog belül
Színlátás	jó	kiváló
változat	FS1	FS1
Szűrő	P1P18	P1P22
Szűrő vastagsága	2 mm	2 mm
Szűrő színe	arany	kék szürke
Szűrőanyag	műanyag	műanyag
Szűrési technológia	abszorpciós szűrő	abszorpciós szűrő
Vizuális fényerő	nagyon jó	megfelelő
Védelmi terület	infravörös, közeli infravörös, ultraibolya	infravörös, közeli infravörös, látható fény, ultraibolya
VLT kb.	47%	12%
Védelmi szint	M	M
Súly	386 g	386 g

- ▶ a Face Shield (FS1) tanúsított lézervédelmet kínál az EN 207 szabvány szerint
- ▶ új szintre emeli a kényelmes viseletet
- ▶ mindössze 386 g összecsúszó
- ▶ tökéletesen kiegyensúlyozott a zseniális összecsukható mechanizmusnak köszönhetően a rugós tengelykapcsoló rudak révén
- ▶ állítható magasságú és szélességű fejtámla Uvex Spiderneck nyaktámasszal a tökéletes ergonómia érdekében



ÁR & TOVÁBBI INFÓ





S-LG 30 TELEPÍTETT LÉZERGRAVÍROZÓK

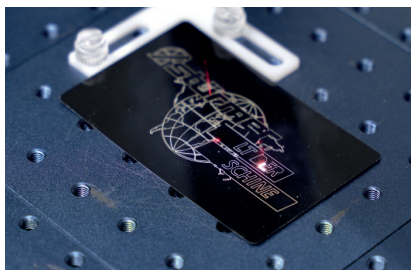


- ideális rozsdamentes acél, alumínium, titán, műanyag és kerámia jelöléséhez
- erőteljes, 30 wattos fiber lézer a precíz gravírozáshoz
- nagy, akár 8000 mm/mp. gravírozási sebesség a hatékony munkafolyamatok érdekében
- felhasználóbarát szoftver az egyszerű működtetéshez
- kompakt és helytakarékos kialakítás, könnyedén integrálható a meglévő munkakörnyezetekbe
- az érintésmentes gravírozási technológia csökkenti a fizikai kopást
- folyamatosan jó minőségű eredményeket garantál még tömeggyártásban is
- kiegészítőkkel bővíthető, például forgótengelyekkel hengeres tárgyak feldolgozásához
- kompatibilis az EZCAD és LightBurn szoftvermegoldásokkal

Műszaki adatok	S-LG 30 C	S-LG 30
Cikkszám	4700010	4700020
Lézerfej méret (h x sz x m)	118.5 x 96.5 x 93.6 mm	118.5 x 96.5 x 93.6 mm
Lézer hullámhossz	1064 Nm	1064 Nm
Kimeneti teljesítmény	≥30 W	≥30 W
Munkaterület	110 x 110 mm	175 x 175 mm
Ház anyaga	rézhuza	rézhuza
Adatátvitel	RS232, TCP/IP	RS232, TCP/IP
Támogatott dokumentumformátumok	ai, plt, dxf, dst, svg, nc, g, gbr, bmp, jpg, jpeg, gif, tga, png, tif, tiff	ai, plt, dxf, dst, svg, nc, g, gbr, bmp, jpg, jpeg, gif, tga, png, tif, tiff
Csatlakozó	USB	USB
Operációs rendszer	Windows 7, Windows 10	Windows 7, Windows 10
Üzemi hőmérséklet	5 – 43 °C	5 – 43 °C
Levegő páratartalma	5 – 75 %	5 – 75 %
Magyarázat a páratartalomhoz	nincs páralecsapódás	nincs páralecsapódás
Biztonsági tanúsítvány	CE	CE
Gravírozás pontossága	0.002 mm	0.002 mm
Max. működési sebesség	8000 mm/mp.	8000 mm/mp.
Szoftver	EZCAD vagy LightBurn	EZCAD vagy LightBurn
Elektromos csatlakozás	230 V	230 V
Méret (h x sz x m)	430 x 672 x 685 mm	550 x 570 x 605 mm
Súly	68 kg	54 kg



Alkalmazási példa:



S-LG 50 TELEPÍTETT LÉZERGRAVÍROZÓK



- munkaterület gravírozáshoz: 175 x 175 mm
- erőteljes, 50 wattos fiber lézer a precíz gravírozáshoz
- nagy, akár 8000 mm/mp. gravírozási sebesség a hatékony munkafolyamatok érdekében
- felhasználóbarát szoftver az egyszerű működtetéshez
- kompakt és helytakarékos kialakítás, könnyedén integrálható a meglévő munkakörnyezetekbe
- az érintésmentes gravírozási technológia csökkenti a fizikai kopást
- folyamatosan jó minőségű eredményeket garantál még tömeggyártásban is
- kiegészítőkkel bővíthető, például forgótengelyekkel hengeres tárgyak feldolgozásához
- kompatibilis az EZCAD és LightBurn szoftvermegoldásokkal

Műszaki adatok	S-LG 50 T	S-LG 50 T L
Cikkszám	4700030	4700040
Lézerfej méret (h x sz x m)	118.5 x 96.5 x 93.6 mm	118.5 x 96.5 x 93.6 mm
Lézer hullámhossz	1064 Nm	1064 Nm
Kimeneti teljesítmény	≥50 W	≥50 W
Munkaterület	175 x 175 mm	175 x 175 mm
Ház anyaga	rézhuza	rézhuza
Adatátvitel	RS232, TCP/IP	RS232, TCP/IP
Támogatott dokumentumformátumok	ai, plt, dxf, dst, svg, nc, g, gbr, bmp, jpg, jpeg, gif, tga, png, tif, tiff	ai, plt, dxf, dst, svg, nc, g, gbr, bmp, jpg, jpeg, gif, tga, png, tif, tiff
Csatlakozó	USB	USB
Operációs rendszer	Windows 7, Windows 10	Windows 7, Windows 10
Üzemi hőmérséklet	5 – 43 °C	5 – 43 °C
Levegő páratartalma	5 – 75 %	5 – 75 %
Magyarázat a páratartalomhoz	nincs páralecsapódás	nincs páralecsapódás
Biztonsági tanúsítvány	CE	CE
Gravírozás pontossága	0.002 mm	0.002 mm
Max. működési sebesség	8000 mm/mp.	8000 mm/mp.
Szoftver	EZCAD vagy LightBurn	EZCAD vagy LightBurn
Elektromos csatlakozás	230 V	230 V
Méret (h x sz x m)	854 x 850 x 1550 mm	1098 x 1414 x 1628 mm
Súly	128 kg	135 kg





AUBO KOLLABORATÍV ROBOTOK NAGYFOKÚ PRECIZITÁS, EGYSZERŰ ÉS BIZTONSÁGOS MUNKAVÉGZÉS

Az AUBO i sorozatú kollaboratív robotok 3-16 kg terhelhetőségűek, amelyek az egyes iparágakban különböző alkalmazásokhoz ajánlottak, és a bőséges konfigurációs lehetőségek révén gyorsan alkalmazkodnak a különféle iparágak alkalmazási forgatókönyveinek igényeihez. Ideális választás a termelés hatékonyságának javítására és az alacsony költségű működés megvalósítására.

Biztonság és Stabilitás

Az AUBO termékek többek között megfelelnek a (PL=d, CAT 3), CE, UL, KCs, CR, SEMI S2 tanúsítványnak. 10-es szintű ütközésérzékelés és a szenzor biztonsági tesztelése támogatott. A robotkar nem esik le áramszünet esetén, így a gyártás biztonságos és stabil. 16 biztonságos I/O interfész adott, így a biztonsági funkció legkisebb meghibásodás esetén sem sérülhet.

Sokféle alkalmazhatóság

Az AUBO robotokat olyan területeken alkalmazzák, mint az autópár, a vas- és háztartási gép gyártás, konyhai és fürdőszobai saniter gyártás, egészségügy, tudományos kutatás és oktatás, vendéglátás, kiskereskedelem, valamint logisztika esetében.



Nagyfokú precizitás

A robot és a vezérlés kommunikációja rendkívül gyors, ezredmásodperces szintű rendszerválasz biztosítja az ismételhetőséget, így tudjuk elérni a kiemelkedően jó, $\pm 0,05$ mm-es ismétlési pontosságot.

Rugalmas termelés

A termelés rugalmasan alakítható a különféle funkciók közötti gyors váltás, az ember-gép együttműködés, vagy például a két- és többgépes együttműködésnek köszönhetően.

Egyszerű programozhatóság

Fél óra alatt elsajátítható a programozási rendszer, 1 óra után már egy egyszerűbb programozási művelet is elvégezhető. A vizualizált programozás a vezérlést egyszerűvé és hatékonyá teszi. Könnyedén kezelheti a robotot anélkül, hogy jártas lenne a programozási nyelvekben.

Megtérülő befektetés

A kulcs- és alapkomponeensek Kínában sorozatgyártásban készülnek. Minden alkatrész minőségi ellenőrzési folyamaton keresztül kerül gyártásba, mégis a gyártási költségeket alacsonyan tudjuk tartani, így a beruházási költség nagyon gyorsan, átlagosan 6-12 hónap alatt megtérül.



Nyitott rendszer

Többnyelvű fejlesztői környezet összekapcsolása, sokféle kommunikációs protokoll, harmadik féltől származó beépülő modulok integrálása. Kommunikációs protokollok: TCP/IP, Modbus-RTU/TCP, Profinet. Interfész és nyitottság: SDK (a C/C++/C#/Lua/Python fejlesztését támogatja), API. Linux, Windows és Robot Operációs Rendszer (ROS) támogatása.

Moduláris felépítés

A legkisebb meghibásodás esetén is a robotkar javítása a moduláris felépítése okán a szétszerelés és csere gyorsan, 15 percen belül elvégezhető, így a javítás és karbantartás gyors és egyszerű.

Rugalmas telepíthetőség

Könnyű, kompakt kivitel, kis helyigény. A kar rövid időn belül konfigurálható és felszerelhető az új feladatokat végrehajtásához.



Műszaki adatok	AUBO i3	AUBO i5	AUBO i10	AUBO i16
Szabadság fokok száma	6	6	6	6
Kinyúlás	625 mm	886.5 mm	1350 mm	967.5 mm
Terhelhetőség	3 kg	5 kg	10 kg	16 kg
Súly	16 kg	24 kg	38.5 kg	38 kg
Rögzítési felület mérete	Ø 140 mm	Ø 172 mm	Ø 220 mm	Ø 220 mm
Ismétlési pontosság	$\pm 0,05$ mm	$\pm 0,05$ mm	$\pm 0,1$ mm	$\pm 0,1$ mm
Lineáris sebesség	$\leq 1,9$ m/mp.	≤ 4 m/mp.	≤ 4 m/mp.	≤ 4 m/mp.
Átlagos teljesítmény	150 W	400 W	500 W	600 W
Csúcs teljesítmény	600 W	2000 W	2000 W	2000 W
Hőmérsékleti tartomány	0-50°C	0-50°C	0-50°C	0-50°C
Környezeti páratartalom	25-90 %	25-90 %	25-90 %	25-90 %
IP védettség	IP54	IP54	IP54	IP54

TOVÁBBI INFÓK



OPTIMUM HUNGÁRIA KFT.

CÉG PROFIL



CÉG PROFILUNK

Hagyományos és CNC szerszámgépek kereskedelmével, karbantartásával és szervizelésével foglalkozunk.

- ▶ Telephelyünk 3000 m² alapterületű bemutatóterem, szerviz és raktárépületből áll. Budapesten a XVII. kerületben található, ahol nagy raktárkészlettel, teljes körű szervizzel és jól képzett szakemberekkel állunk a több mint 4000 magyarországi ügyfelünk rendelkezésére.
- ▶ Célunk ügyfeleink fejlődését szolgáló minőségi szerszámgépek forgalmazása, melyek megfelelnek az európai gépípar támasztotta követelményeknek.

FORGALMAZOTT TERMÉKEINK

Kínálunk közel 5000 termékből áll.

- ▶ CNC-megmunkálóközpontok, síkköszörők, palástköszörők, szikraforgácsolók, hegesztő berendezések, kompresszorok és elektromos kézi szerszámok széles választékával állunk rendelkezésre.
- ▶ Cégünk 35 fő állandó (szervizes, értékesítő és áruforgalmi) munkatárssal dolgozik, így az értékesített gépek üzembehelyezését, karbantartását, garanciális, garancián túli szervizelését saját szakembereinkkel végezzük el.

STÜRMER MASCHINEN CSOPORT

Cégünk a Stürmer Maschinen csoport tagja

- ▶ A Stürmer Maschinen GmbH több gyártó termékeit forgalmazza saját fejlesztés és tervezés alapján.
- ▶ Több mint 40 éves múltja tekintetét vissza.
- ▶ 2016-ban Bajorország 50 legjobb cége közé választották.
- ▶ Európa-szerte kereskedelmi és szerviz központok.
- ▶ Folyamatos alkatrészellátás..

ALKATRÉSZ ELLÁTÁS, SZERVIZ

Magyarországon működő több mint 10.000 forgácsoló-gépünk folyamatos alkatrész ellátását biztosítjuk.

- ▶ Ennek célja, hogy ügyfeleink a lehető leggyorsabban és legegyszerűbben, szakértő kollégáink segítségével jussanak hozzá az eredeti gyári komponensekhez.
- ▶ Vállalkozásunk a szervizszolgáltatást kiemelten kezeli. Szakembereink elméletben szerzett tudása mellett az iparban szerzett több éves tapasztalata is garancia a felmerülő problémák leggyorsabb megoldására.

SIKERES MŰKÖDÉS

Sikeres működésünk alapját szakképzett kollégáink tudására, ügyfélközponúságára, precizitására alapozzuk, mely egyben biztosítéka folyamatos fejlődésünknek is.

- ▶ több mint 20 évnyi tapasztalat, 200.000 eladott gép, több ezer elégedett ügyfél, folyamatos fejlődés. Ez az Optimum Hungária Kft. számokban. Ami a számokon túl van, azok a lelkes, szakértő kollégák, akik napról napra tesznek Önökért. Teljeskörű ipari megoldások, termelőgépek, szolgáltatások, automatizálás - ezekkel támogatjuk az Önök fejlődését.

KARBANTARTÁS, GÉPBEMÉRÉS

Megelőző karbantartással és gép beméréssel gépeinek stabil, hosszútávú működését tudja biztosítani.

- ▶ Minden ügyfelünk részére ajánljuk ezen szolgáltatásainkat melyek előre tervezhetőek a gyártási folyamatban.
- ▶ Szerződéses karbantartásunk kiterjed a berendezések karbantartására, mechanikai és műszeres vizsgálatára, biztonságtechnikai felülvizsgálatára, javítására és a karbantartások közötti készenléti szervizre.
- ▶ Kérésre termékeinkről katalógusokat, az általunk eladott és üzembe helyezett gépekről referencialistát küldünk.



SAJÁT GYÁRTÁS



NÉMETORSZÁGI CÉGKÖZPONT, BEMUTATÓ TEREM

FORGALMAZOTT MÁRKÁK



ELÉRHETŐSÉGEINK

Optimum Hungária Kft.

Cím:
1172 Budapest, Cinkotai út 28-30.

Központi telefon:
+36-1 434-2680

Központi e-mail:
info@optimum-hungaria.hu

Szerviz

Makara Bence, szervizvezető:

Telefon: +36-70 938-4782

Béni Zoltán, szerviz adminisztrátor:

Telefon: +36-70 339-06-41

Impresszum:

Kiadó/ Ügyvezető: Optimum Hungária Kft., Werderitsch Gábor

Kiadó címe: 1172 Budapest, Cinkotai út 28-30.

Nyomdai kivitelezés: Pauker Nyomda

Szerkesztés: Varga Zsuzsanna

A kiadványban szereplő termékek adatainak pontosságáért, esetlegesen felmerülő hibákért nem vállalunk felelősséget, valamint fenntartjuk a változtatás jogát.

Weboldalunk:

<https://optimum-hungaria.hu/>

